

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | фланцевое |
| Управление..... | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Размеры фланцев..... | ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432 |

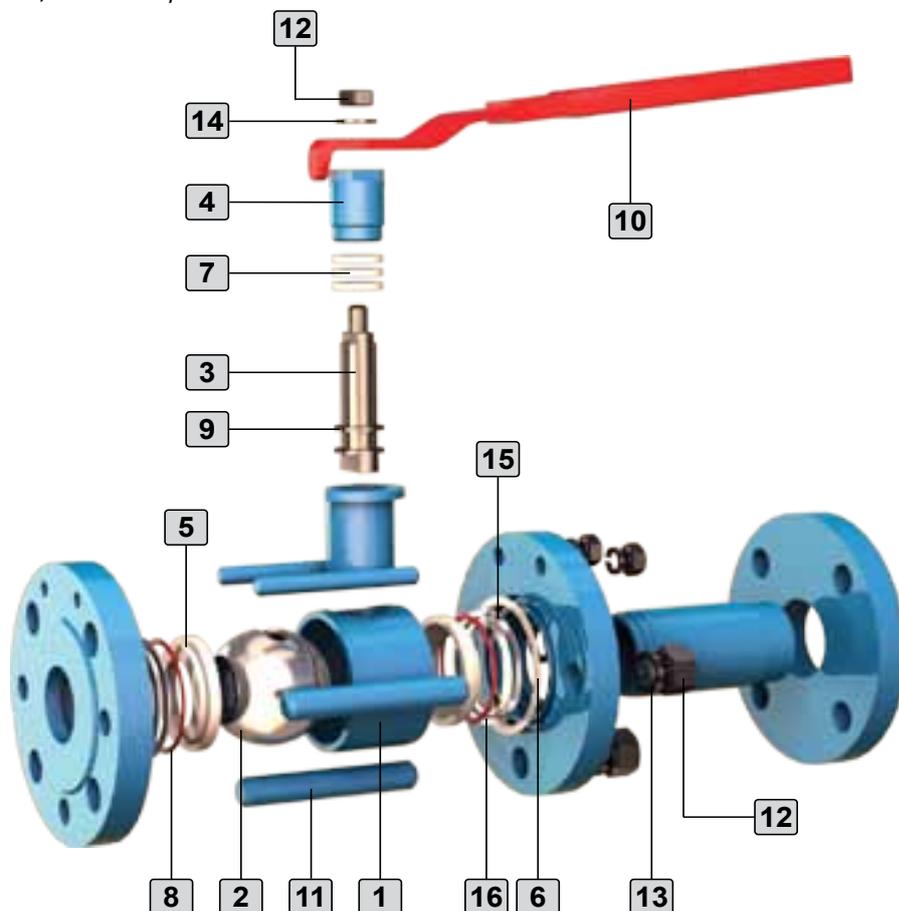
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° по часовой стрелке. Поворотный момент



Основные размеры и масса

PN16

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.016.010 11с67п СФ.01.1.016.010 | 10 | 102 | 90 | 60 | 42 | 165 | 195 | 93 | 9 | 14 | 4 | 2,2 | 6 |
| 11с67п СФ.00.1.016.015 11с67п СФ.01.1.016.015 | 15 | 108 | 95 | 65 | 47 | 165 | 195 | 93 | 12,5 | 14 | 4 | 2,7 | 16,3 |
| 11с67п СФ.00.1.016.020 11с67п СФ.01.1.016.020 | 20 | 117 | 105 | 75 | 58 | 165 | 197 | 100 | 17 | 14 | 4 | 3,4 | 29,5 |
| 11с67п СФ.00.1.016.025 11с67п СФ.01.1.016.025 | 25 | 127 | 115 | 85 | 68 | 165 | 199 | 105 | 24 | 14 | 4 | 4,7 | 43 |
| 11с67п СФ.00.1.016.032 11с67п СФ.01.1.016.032 | 32 | 140 | 135 | 100 | 78 | 227 | 265 | 135 | 30 | 18 | 4 | 6,25 | 89 |
| 11с67п СФ.00.1.016.040 11с67п СФ.01.1.016.040 | 40 | 165 | 145 | 110 | 88 | 280 | 318 | 142 | 37 | 18 | 4 | 7,73 | 230 |
| 11с67п СФ.00.1.016.050 11с67п СФ.01.1.016.050 | 50 | 180 | 160 | 125 | 102 | 310 | 359 | 147 | 48 | 18 | 4 | 11,1 | 265 |
| 11с67п СФ.00.1.016.065 11с67п СФ.01.1.016.065 | 65 | 200 | 180 | 145 | 122 | 310 | 367 | 159 | 64 | 18 | 4 | 13,3 | 540 |
| 11с67п СФ.00.1.016.080 11с67п СФ.01.1.016.080 | 80 | 210 | 195 | 160 | 133 | 366 | 430 | 168 | 75 | 18 | 8 | 16,4 | 873 |
| 11с67п СФ.00.1.016.100 11с67п СФ.01.1.016.100 | 100 | 230 | 215 | 180 | 158 | 665 | 760 | 184 | 98 | 18 | 8 | 29,1 | 1390 |
| 11с67п СФ.00.1.016.125 11с67п СФ.01.1.016.125 | 125 | 255 | 245 | 210 | 184 | 665 | 764 | 200 | 123 | 18 | 8 | 39,8 | 1707 |
| 11с67п СФ.00.1.016.150 11с67п СФ.01.1.016.150 | 150 | 280 | 280 | 240 | 212 | 665 | 778 | 218 | 148 | 22 | 8 | 52,9 | 2024 |
| 11с67п СФ.00.1.016.200 11с67п СФ.01.1.016.200 | 200 | 330 | 335 | 295 | 268 | 1090 | 1228 | 273 | 195 | 22 | 12 | 92 | 2720 |

PN25

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.025.010 11с67п СФ.01.1.025.010 | 10 | 130 | 90 | 60 | 42 | 165 | 197 | 93 | 9 | 14 | 4 | 2,53 | 6 |
| 11с67п СФ.00.1.025.015 11с67п СФ.01.1.025.015 | 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 165 | 197 | 93 | 12,5 | 14 | 4 | 2,8 | 16,3 |
| 11с67п СФ.00.1.025.020 11с67п СФ.01.1.025.020 | 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 165 | 199 | 100 | 17 | 14 | 4 | 3,7 | 29,5 |
| 11с67п СФ.00.1.025.025 11с67п СФ.01.1.025.025 | 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 165 | 199 | 105 | 24 | 14 | 4 | 4,8 | 43 |
| 11с67п СФ.00.1.025.032 11с67п СФ.01.1.025.032 | 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 227 | 267 | 135 | 30 | 18 | 4 | 7,2 | 89 |
| 11с67п СФ.00.1.025.040 11с67п СФ.01.1.025.040 | 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 280 | 320 | 142 | 37 | 18 | 4 | 8,1 | 230 |
| 11с67п СФ.00.1.025.050 11с67п СФ.01.1.025.050 | 50 | 250 | 160 | 125 | 102 | 310 | 360 | 147 | 48 | 18 | 4 | 11,2 | 265 |
| 11с67п СФ.00.1.025.065 11с67п СФ.01.1.025.065 | 65 | 270 | 180 | 145 | 122 | 310 | 367 | 159 | 64 | 18 | 8 | 14,3 | 540 |
| 11с67п СФ.00.1.025.080 11с67п СФ.01.1.025.080 | 80 | 280 | 195 | 160 | 133 | 366 | 433 | 168 | 75 | 18 | 8 | 19,6 | 873 |
| 11с67п СФ.00.1.025.100 11с67п СФ.01.1.025.100 | 100 | 300 | 230 | 190 | 158 | 665 | 756 | 184 | 98 | 22 | 8 | 42,9 | 1390 |
| 11с67п СФ.00.1.025.125 11с67п СФ.01.1.025.125 | 125 | 325 | 270 | 220 | 184 | 665 | 828 | 200 | 123 | 26 | 8 | 59,7 | 1707 |
| 11с67п СФ.00.1.025.150 11с67п СФ.01.1.025.150 | 150 | 350 | 300 | 250 | 212 | 665 | 840 | 218 | 148 | 26 | 8 | 72,6 | 2024 |
| 11с67п СФ.00.1.025.200 11с67п СФ.01.1.025.200 | 200 | 400 | 360 | 310 | 278 | 1090 | 1294 | 273 | 195 | 26 | 12 | 117,9 | 2720 |

PN40

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|---|-------|------|
| | | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.040.010 11с67п СФ.01.1.040.010 | 10 | 130 | 90 | 60 | 42 | 165 | 200 | 93 | 9 | 14 | 4 | 3,5 | 6 |
| 11с67п СФ.00.1.040.015 11с67п СФ.01.1.040.015 | 15 | 130 | 95 | 65 | 47 | 165 | 200 | 93 | 12,5 | 14 | 4 | 3,7 | 16,3 |
| 11с67п СФ.00.1.040.020 11с67п СФ.01.1.040.020 | 20 | 150 | 105 | 75 | 58 | 165 | 203 | 100 | 17 | 14 | 4 | 4,3 | 29,5 |
| 11с67п СФ.00.1.040.025 11с67п СФ.01.1.040.025 | 25 | 160 | 115 | 85 | 68 | 165 | 204 | 105 | 24 | 14 | 4 | 5,5 | 43 |
| 11с67п СФ.00.1.040.032 11с67п СФ.01.1.040.032 | 32 | 180 | 135 | 100 | 78 | 227 | 270 | 135 | 30 | 18 | 4 | 8,0 | 89 |
| 11с67п СФ.00.1.040.040 11с67п СФ.01.1.040.040 | 40 | 200 | 145 | 110 | 88 | 280 | 330 | 142 | 37 | 18 | 4 | 9,45 | 230 |
| 11с67п СФ.00.1.040.050 11с67п СФ.01.1.040.050 | 50 | 216 | 160 | 125 | 102 | 310 | 364 | 147 | 48 | 18 | 4 | 12,1 | 265 |
| 11с67п СФ.00.1.040.065 11с67п СФ.01.1.040.065 | 65 | 241 | 180 | 145 | 122 | 310 | 372 | 159 | 64 | 18 | 8 | 16,0 | 540 |
| 11с67п СФ.00.1.040.080 11с67п СФ.01.1.040.080 | 80 | 283 | 195 | 160 | 133 | 366 | 436 | 168 | 75 | 18 | 8 | 23,6 | 873 |
| 11с67п СФ.00.1.040.100 11с67п СФ.01.1.040.100 | 100 | 305 | 230 | 190 | 158 | 665 | 818 | 184 | 98 | 22 | 8 | 45 | 1390 |
| 11с67п СФ.00.1.040.125 11с67п СФ.01.1.040.125 | 125 | 381 | 270 | 220 | 184 | 665 | 856 | 200 | 123 | 26 | 8 | 63,5 | 1707 |
| 11с67п СФ.00.1.040.150 11с67п СФ.01.1.040.150 | 150 | 403 | 300 | 250 | 212 | 665 | 867 | 218 | 148 | 26 | 8 | 82,5 | 2024 |

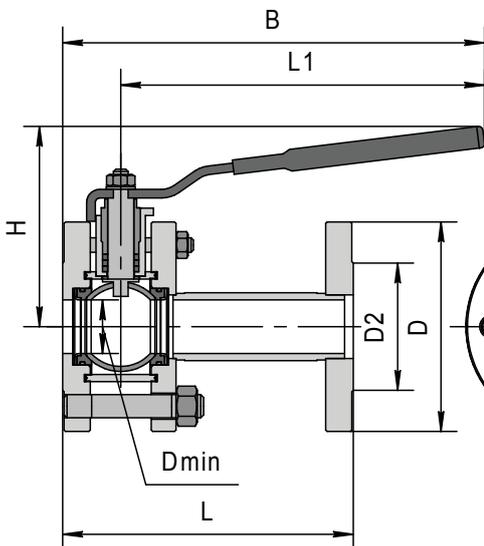


Рис. 1

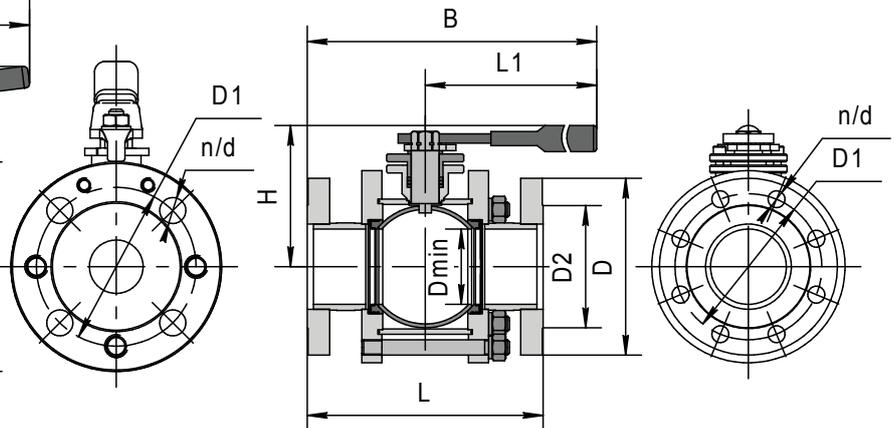


Рис. 2

Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СФ.00.(01).3



Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | фланцевое |
| Управление..... | маховик редуктора |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Размеры фланцев..... | ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

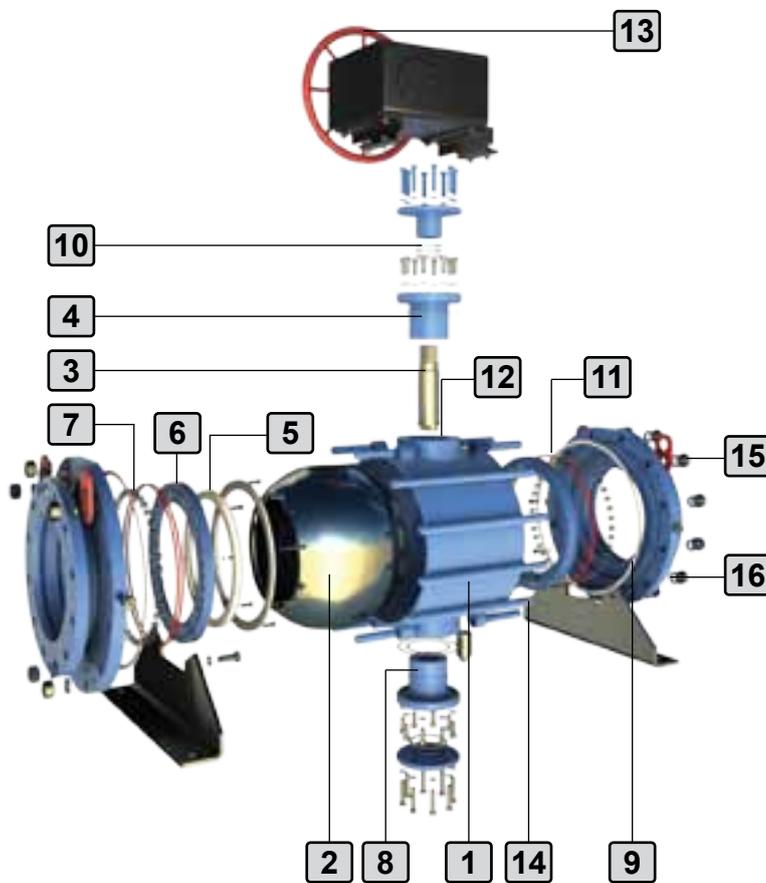
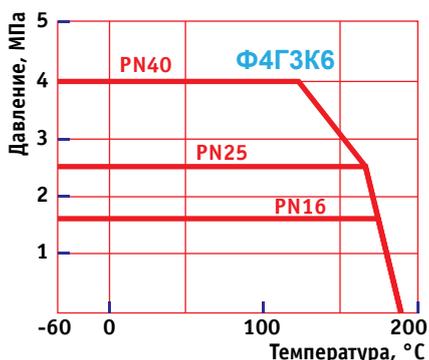


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СФ.00 (У1) | 11с67п СФ.01 (ХЛ1) |
|----|-----------------------|--------------------|--------------------|
| | | Сталь20 | 09Г2С |
| 2 | Шар | 12Х18Н10Т | |
| 3 | Шпиндель | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 4 | Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 5 | Седло | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 6 | Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 7 | Пружина | 60С2А | |
| 8 | Опора | Сталь20 | 09Г2С |
| 9 | Прокладка | Gambit | |
| 10 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 11 | Кольцо уплотнительное | Резина РТС-002 мчп | |
| 12 | Кольцо | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 13 | Маховик | Ст3 | |
| 14 | Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 15 | Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 16 | Шайба | Ст3 | |

Основные размеры и масса

PN16

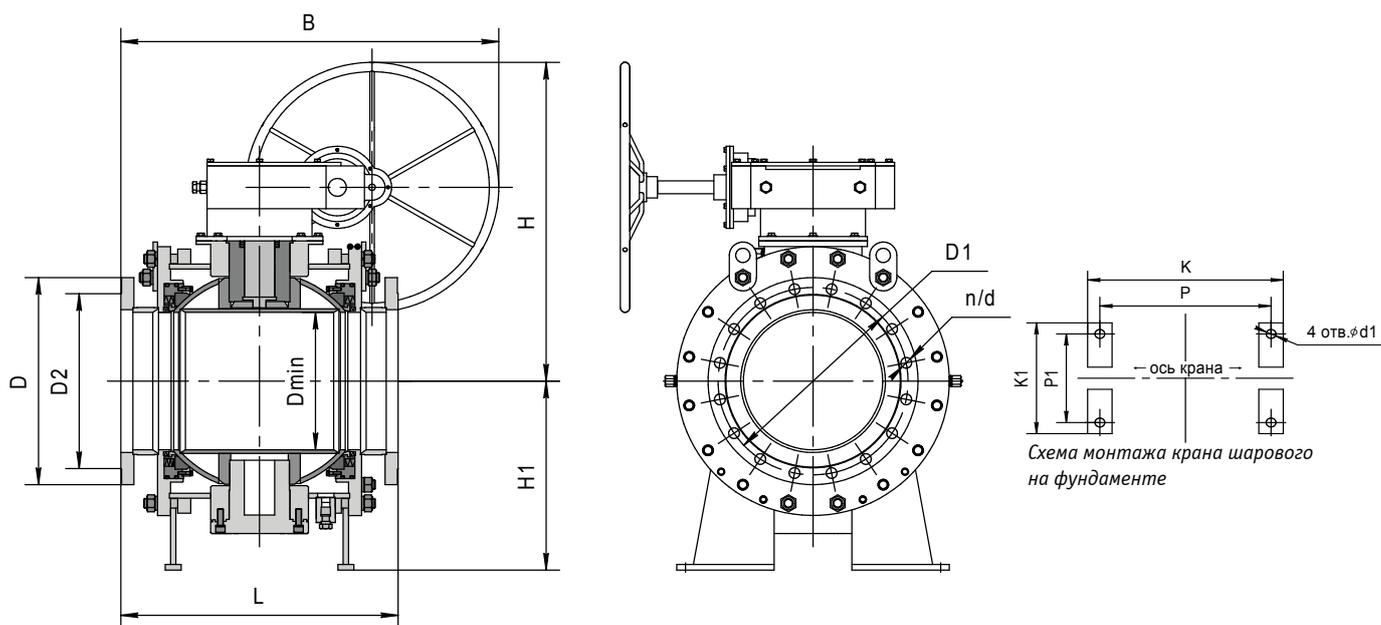
| Обозначение | DN | MM | | | | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|-----|------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|----|----|-------|--------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.3.016.200 11с67п СФ.01.3.016.200 | 200 | 330 | 335 | 295 | 268 | 415 | 533 | 198 | 195 | - | - | - | - | - | 22 | 12 | 109,3 | 2720 |
| 11с67п СФ.00.3.016.250 11с67п СФ.01.3.016.250 | 250 | 450 | 405 | 355 | 320 | 506 | 568 | 240 | 245 | - | - | - | - | - | 26 | 12 | 187 | 12750 |
| 11с67п СФ.00.3.016.300 11с67п СФ.01.3.016.300 | 300 | 500 | 460 | 410 | 370 | 503 | 731 | 380 | 295 | 338 | 300 | 483 | 443 | 18 | 26 | 12 | 340 | 19550 |
| 11с67п СФ.00.3.016.350 11с67п СФ.01.3.016.350 | 350 | 686 | 520 | 470 | 430 | 686 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 26 | 16 | 730 | 25415 |
| 11с67п СФ.00.3.016.400 11с67п СФ.01.3.016.400 | 400 | 762 | 580 | 525 | 482 | 1040 | 893 | 463 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 30 | 16 | 825 | 31620 |
| 11с67п СФ.00.3.016.500 11с67п СФ.01.3.016.500 | 500 | 914 | 710 | 650 | 585 | 997 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1095 | 1037 | 33 | 33 | 20 | 1650 | 50150 |
| 11с67п СФ.00.3.016.600 11с67п СФ.01.3.016.600 | 600 | 1067 | 840 | 770 | 685 | 1127 | 1243 | 670 | 589 | 805 | 735 | 1297 | 1237 | 33 | 36 | 20 | 2870 | 78200 |
| 11с67п СФ.00.3.016.700 11с67п СФ.01.3.016.700 | 700 | 1244 | 910 | 840 | 794 | 1128 | 1683 | 748 | 689 | 737 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 36 | 20 | 3258 | 106250 |

PN25

| Обозначение | DN | MM | | | | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|-----|------|-----|-----|-----|-------|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|----|----|-------|--------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.3.025.200 11с67п СФ.01.3.025.200 | 200 | 400 | 360 | 310 | 278 | 483,5 | 533 | 198 | 195 | - | - | - | - | - | 26 | 12 | 136,6 | 2720 |
| 11с67п СФ.00.3.025.250 11с67п СФ.01.3.025.250 | 250 | 450 | 425 | 370 | 335 | 506 | 568 | 245 | 245 | - | - | - | - | - | 30 | 12 | 201,5 | 12750 |
| 11с67п СФ.00.3.025.300 11с67п СФ.01.3.025.300 | 300 | 500 | 485 | 430 | 390 | 503 | 731 | 380 | 295 | 338 | 300 | 590 | 554 | 18 | 30 | 16 | 345 | 19550 |
| 11с67п СФ.00.3.025.350 11с67п СФ.01.3.025.350 | 350 | 762 | 550 | 490 | 450 | 686 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 33 | 16 | 755 | 25415 |
| 11с67п СФ.00.3.025.400 11с67п СФ.01.3.025.400 | 400 | 838 | 610 | 550 | 505 | 1040 | 893 | 463 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 36 | 16 | 850 | 31620 |
| 11с67п СФ.00.3.025.500 11с67п СФ.01.3.025.500 | 500 | 991 | 730 | 660 | 615 | 1035 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1106 | 1048 | 33 | 36 | 20 | 1695 | 50150 |
| 11с67п СФ.00.3.025.600 11с67п СФ.01.3.025.600 | 600 | 1143 | 840 | 770 | 720 | 1127 | 1243 | 670 | 589 | 635 | 565 | 1154 | 1095 | 33 | 39 | 20 | 2885 | 78200 |
| 11с67п СФ.00.3.025.700 11с67п СФ.01.3.025.700 | 700 | 1244 | 910 | 840 | 820 | 1128 | 1683 | 748 | 689 | 735 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 39 | 24 | 3280 | 106250 |

PN40

| Обозначение | DN | MM | | | | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|-----|------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|----|----|-------|--------|
| | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.3.040.150 11с67п СФ.01.3.040.150 | 150 | 403 | 300 | 250 | 212 | 481 | 484 | 163 | 148 | - | - | - | - | - | 26 | 8 | 97,1 | 2024 |
| 11с67п СФ.00.3.040.200 11с67п СФ.01.3.040.200 | 200 | 502 | 375 | 320 | 285 | 509 | 657 | 290 | 195 | 236 | 196 | 431 | 391 | 18 | 30 | 12 | 249 | 2720 |
| 11с67п СФ.00.3.040.250 11с67п СФ.01.3.040.250 | 250 | 568 | 445 | 385 | 345 | 568 | 725 | 420 | 245 | 348 | 288 | 577 | 537 | 18 | 33 | 12 | 411 | 12750 |
| 11с67п СФ.00.3.040.300 11с67п СФ.01.3.040.300 | 300 | 648 | 510 | 450 | 410 | 648 | 670 | 380 | 295 | 338 | 300 | 573 | 533 | 18 | 33 | 16 | 550 | 19550 |
| 11с67п СФ.00.3.040.350 11с67п СФ.01.3.040.350 | 350 | 762 | 570 | 510 | 465 | 762 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 36 | 16 | 805 | 25415 |
| 11с67п СФ.00.3.040.400 11с67п СФ.01.3.040.400 | 400 | 838 | 655 | 585 | 505 | 838 | 920 | 450 | 385 | 520 | 476 | 703 | 655 | 22 | 39 | 16 | 1090 | 31620 |
| 11с67п СФ.00.3.040.500 11с67п СФ.01.3.040.500 | 500 | 991 | 755 | 670 | 615 | 1035 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1137 | 1079 | 33 | 42 | 20 | 1970 | 50150 |
| 11с67п СФ.00.3.040.600 11с67п СФ.01.3.040.600 | 600 | 1143 | 890 | 795 | 735 | 1165 | 1243 | 670 | 589 | 635 | 565 | 1154 | 1095 | 33 | 48 | 20 | 3000 | 78200 |
| 11с67п СФ.00.3.040.700 11с67п СФ.01.3.040.700 | 700 | 1650 | 960 | 865 | 840 | 1165 | 1683 | 748 | 689 | 735 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 50 | 24 | 3400 | 106250 |



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

| | |
|-------------------------------------|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление..... | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Концы под приварку в соответствии с | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

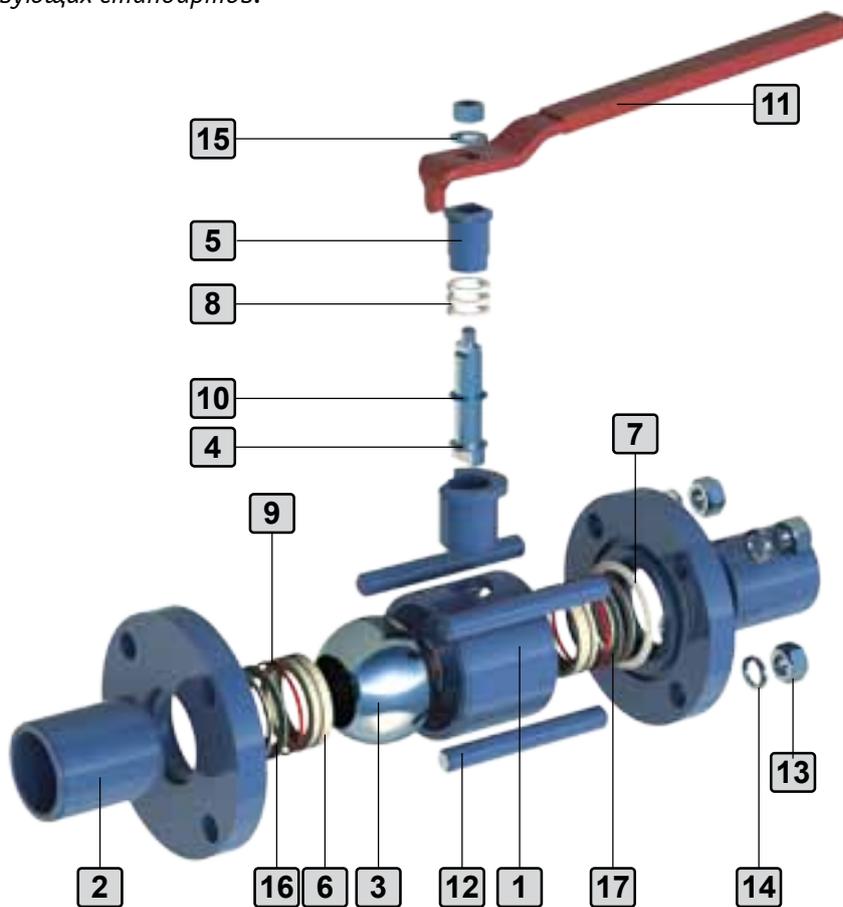
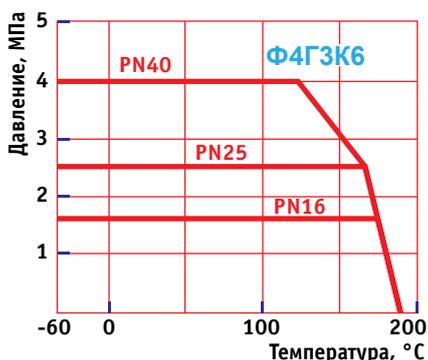


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СП.00 (У1) | | 11с67п СП.01 (ХЛ1) | |
|----|-----------------------|--------------------|--------|--------------------|--------|
| | | Материал | Размер | Материал | Размер |
| 1 | Корпус | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 2 | Патрубки под приварку | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 3 | Шар | 12Х18Н10Т | | | |
| 4 | Шпиндель | 20Х13 | | 14Х17Н2 | |
| 5 | Втулка нажимная | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 6 | Седло | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 7 | Прокладка | Gambit | | | |
| 8 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 9 | Кольцо уплотнительное | Резина РТС-002 мчп | | | |
| 10 | Кольцо | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 11 | Рычаг | Ст3 | | | |
| 12 | Шпилька | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 13 | Гайка | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 14 | Шайба пружинная | 65Г | | | |
| 15 | Шайба | Ст3 | | | |
| 16 | Пружина тарельчатая | 60С2А | | | |
| 17 | Кольцо опорное | Ст3 | | | |

Основные размеры и масса

PN16

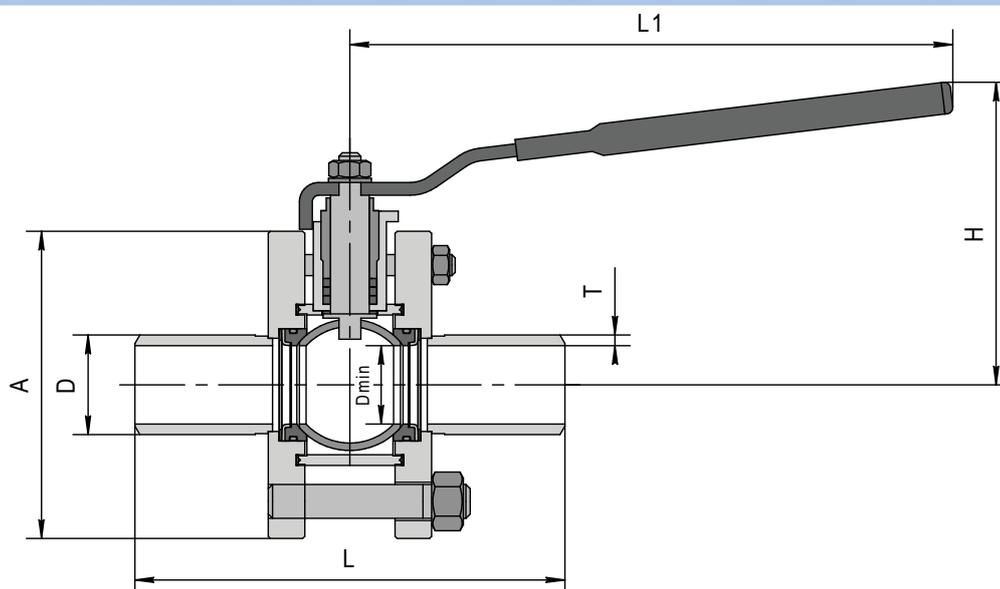
| Обозначение | DN | мм | | | | | | | кг | | Kv |
|---|-----|-----|-----|-----|---|------|-----|------|-------|------|----|
| | | L | D | A | T | L1 | H | Dmin | Масса | | |
| 11с67п СП.00.1.016.010 11с67п СП.01.1.016.010 | 10 | 130 | 16 | 90 | 3 | 165 | 93 | 9 | 1,65 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.016.015 11с67п СП.01.1.016.015 | 15 | 130 | 21 | 95 | 3 | 165 | 93 | 12,5 | 1,8 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.016.020 11с67п СП.01.1.016.020 | 20 | 150 | 26 | 105 | 3 | 165 | 100 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.016.025 11с67п СП.01.1.016.025 | 25 | 160 | 32 | 115 | 4 | 165 | 105 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.016.032 11с67п СП.01.1.016.032 | 32 | 180 | 42 | 135 | 5 | 227 | 135 | 30 | 5,3 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.016.040 11с67п СП.01.1.016.040 | 40 | 200 | 47 | 145 | 5 | 280 | 142 | 37 | 6,25 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.016.050 11с67п СП.01.1.016.050 | 50 | 230 | 60 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,2 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.016.065 11с67п СП.01.1.016.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 6 | 310 | 159 | 64 | 11,5 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.016.080 11с67п СП.01.1.016.080 | 80 | 310 | 89 | 195 | 6 | 366 | 173 | 75 | 16,3 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.016.100 11с67п СП.01.1.016.100 | 100 | 350 | 114 | 230 | 8 | 665 | 184 | 98 | 28,2 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.016.125 11с67п СП.01.1.016.125 | 125 | 400 | 133 | 272 | 8 | 665 | 200 | 123 | 38,7 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.016.150 11с67п СП.01.1.016.150 | 150 | 480 | 160 | 310 | 8 | 665 | 217 | 148 | 53 | 2024 | |
| 11с67п СП.00.1.016.200 11с67п СП.01.1.016.200 | 200 | 600 | 219 | 395 | 8 | 1090 | 270 | 195 | 95,7 | 2720 | |

PN25

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | кг | | Kv |
|---|-----|-----|-----|-----|---|------|-----|------|-------|------|----|
| | | L | D | A | T | L1 | H | Dmin | Масса | | |
| 11с67п СП.00.1.025.010 11с67п СП.01.1.025.010 | 10 | 130 | 16 | 90 | 3 | 165 | 93 | 9 | 1,75 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.025.015 11с67п СП.01.1.025.015 | 15 | 130 | 21 | 95 | 3 | 165 | 93 | 12,5 | 1,85 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.025.020 11с67п СП.01.1.025.020 | 20 | 150 | 26 | 105 | 3 | 165 | 100 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.025.025 11с67п СП.01.1.025.025 | 25 | 160 | 32 | 115 | 4 | 165 | 105 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.025.032 11с67п СП.01.1.025.032 | 32 | 180 | 42 | 135 | 5 | 227 | 135 | 30 | 5,3 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.025.040 11с67п СП.01.1.025.040 | 40 | 200 | 47 | 145 | 5 | 280 | 142 | 37 | 6,25 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.025.050 11с67п СП.01.1.025.050 | 50 | 230 | 60 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,2 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.025.065 11с67п СП.01.1.025.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 6 | 310 | 159 | 64 | 12,1 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.025.080 11с67п СП.01.1.025.080 | 80 | 310 | 89 | 195 | 6 | 366 | 173 | 75 | 16,3 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.025.100 11с67п СП.01.1.025.100 | 100 | 350 | 114 | 250 | 8 | 665 | 184 | 98 | 33,4 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.025.125 11с67п СП.01.1.025.125 | 125 | 400 | 133 | 290 | 8 | 665 | 200 | 123 | 47 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.025.150 11с67п СП.01.1.025.150 | 150 | 480 | 160 | 318 | 8 | 665 | 217 | 148 | 58,1 | 2024 | |
| 11с67п СП.00.1.025.200 11с67п СП.01.1.025.200 | 200 | 600 | 219 | 395 | 8 | 1090 | 270 | 195 | 100,7 | 2720 | |

PN40

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | кг | | Kv |
|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------|-------|------|----|
| | | L | D | A | T | L1 | H | Dmin | Масса | | |
| 11с67п СП.00.1.040.010 11с67п СП.01.1.040.010 | 10 | 130 | 16 | 90 | 3 | 165 | 93 | 9 | 1,9 | 6 | |
| 11с67п СП.00.1.040.015 11с67п СП.01.1.040.015 | 15 | 130 | 21 | 95 | 3 | 165 | 93 | 12,5 | 2 | 16,3 | |
| 11с67п СП.00.1.040.020 11с67п СП.01.1.040.020 | 20 | 150 | 26 | 105 | 3 | 165 | 100 | 17 | 2,25 | 29,5 | |
| 11с67п СП.00.1.040.025 11с67п СП.01.1.040.025 | 25 | 160 | 32 | 115 | 4 | 165 | 105 | 24 | 3,15 | 43 | |
| 11с67п СП.00.1.040.032 11с67п СП.01.1.040.032 | 32 | 180 | 42 | 135 | 5 | 227 | 135 | 30 | 4,6 | 89 | |
| 11с67п СП.00.1.040.040 11с67п СП.01.1.040.040 | 40 | 200 | 47 | 145 | 5 | 280 | 142 | 37 | 6,3 | 230 | |
| 11с67п СП.00.1.040.050 11с67п СП.01.1.040.050 | 50 | 230 | 60 | 158 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,2 | 265 | |
| 11с67п СП.00.1.040.065 11с67п СП.01.1.040.065 | 65 | 290 | 76 | 180 | 6 | 310 | 159 | 64 | 13,4 | 540 | |
| 11с67п СП.00.1.040.080 11с67п СП.01.1.040.080 | 80 | 310 | 93 | 195 | 8 | 366 | 173 | 75 | 20,5 | 873 | |
| 11с67п СП.00.1.040.100 11с67п СП.01.1.040.100 | 100 | 350 | 114 | 250 | 8 | 665 | 184 | 98 | 34,3 | 1390 | |
| 11с67п СП.00.1.040.125 11с67п СП.01.1.040.125 | 125 | 400 | 133 | 290 | 8 | 665 | 200 | 123 | 47 | 1707 | |
| 11с67п СП.00.1.040.150 11с67п СП.01.1.040.150 | 150 | 480 | 160 | 325 | 10 | 665 | 217 | 148 | 65,4 | 2024 | |



Кран шаровой полный проход разборный

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление..... | маховик редуктора |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Концы под приварку в соответствии с..... | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

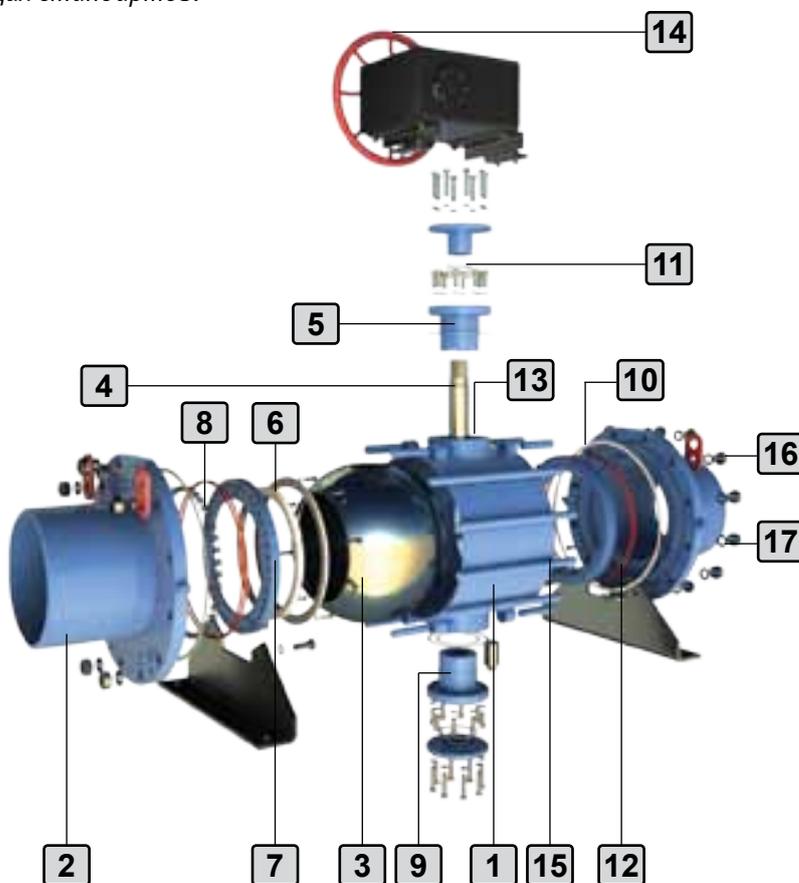
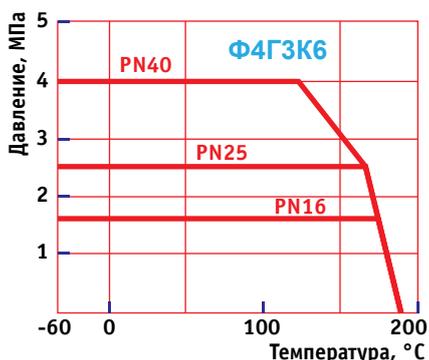


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СП.00 (У1) | | 11с67п СП.01 (ХЛ1) | |
|----|-----------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------|
| | | Материал | Размер | Материал | Размер |
| 1 | Корпус | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 2 | Концы под приварку | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 3 | Шар | | 12Х18Н10Т | | |
| 4 | Шпindel | 20Х13 | | 14Х17Н2 | |
| 5 | Втулка нажимная | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 6 | Седло | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 7 | Обойма седла | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 8 | Пружина | | 60С2А | | |
| 9 | Опора | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 10 | Прокладка | | Gambit | | |
| 11 | Уплотнение шпинделя | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 12 | Кольцо уплотнительное | | Резина РТС-002 мчп | | |
| 13 | Кольцо | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 14 | Маховик | | Ст3 | | |
| 15 | Шпилька | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 16 | Гайка | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 17 | Шайба | | Ст3 | | |

Основные размеры и масса

PN16

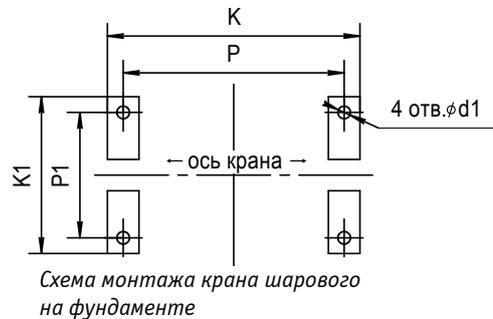
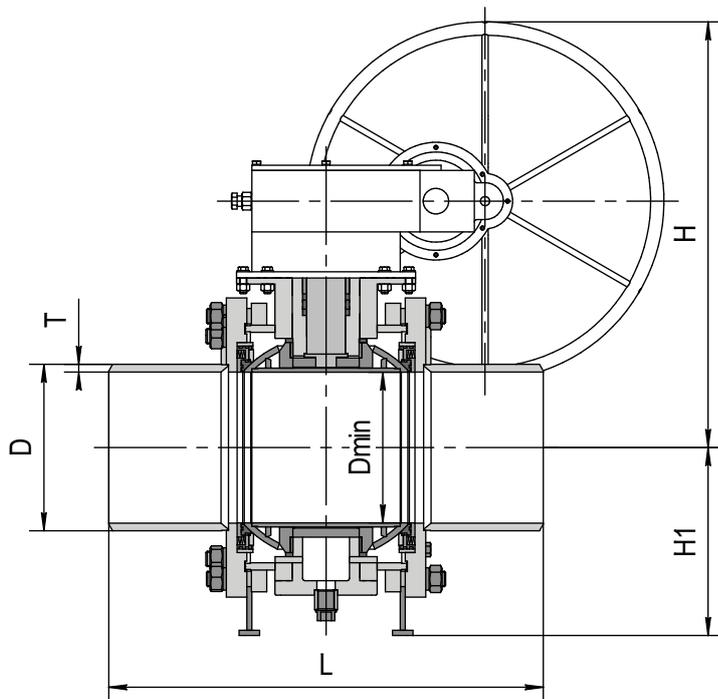
| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|------|-----|----|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|-------|--------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv |
| 11с67п СП.00.3.016.200 11с67п СП.01.3.016.200 | 200 | 600 | 219 | 8 | 533 | 198 | 195 | - | - | - | - | - | 110 | 2720 |
| 11с67п СП.00.3.016.250 11с67п СП.01.3.016.250 | 250 | 730 | 273 | 10 | 568 | 240 | 245 | - | - | - | - | - | 172 | 12750 |
| 11с67п СП.00.3.016.300 11с67п СП.01.3.016.300 | 300 | 850 | 325 | 12 | 731 | 380 | 295 | 338 | 300 | 483 | 443 | 18 | 330 | 19550 |
| 11с67п СП.00.3.016.350 11с67п СП.01.3.016.350 | 350 | 980 | 377 | 14 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 700 | 25415 |
| 11с67п СП.00.3.016.400 11с67п СП.01.3.016.400 | 400 | 1100 | 426 | 14 | 893 | 463 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 800 | 31620 |
| 11с67п СП.00.3.016.500 11с67п СП.01.3.016.500 | 500 | 1250 | 530 | 16 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1095 | 1037 | 33 | 1593 | 50150 |
| 11с67п СП.00.3.016.600 11с67п СП.01.3.016.600 | 600 | 1450 | 630 | 20 | 1243 | 670 | 589 | 805 | 735 | 1297 | 1237 | 33 | 2807 | 78200 |
| 11с67п СП.00.3.016.700 11с67п СП.01.3.016.700 | 700 | 1650 | 720 | 20 | 1683 | 748 | 689 | 737 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 2840 | 106250 |

PN25

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|------|-----|----|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|-------|--------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv |
| 11с67п СП.00.3.025.200 11с67п СП.01.3.025.200 | 200 | 600 | 219 | 8 | 533 | 198 | 195 | - | - | - | - | - | 117,5 | 2720 |
| 11с67п СП.00.3.025.250 11с67п СП.01.3.025.250 | 250 | 730 | 273 | 10 | 568 | 240 | 245 | - | - | - | - | - | 183 | 12750 |
| 11с67п СП.00.3.025.300 11с67п СП.01.3.025.300 | 300 | 850 | 325 | 12 | 731 | 380 | 295 | 338 | 300 | 590 | 554 | 18 | 360 | 19550 |
| 11с67п СП.00.3.025.350 11с67п СП.01.3.025.350 | 350 | 980 | 377 | 16 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 700 | 25415 |
| 11с67п СП.00.3.025.400 11с67п СП.01.3.025.400 | 400 | 1100 | 426 | 16 | 893 | 463 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 830 | 31620 |
| 11с67п СП.00.3.025.500 11с67п СП.01.3.025.500 | 500 | 1250 | 530 | 16 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1106 | 1048 | 33 | 1600 | 50150 |
| 11с67п СП.00.3.025.600 11с67п СП.01.3.025.600 | 600 | 1450 | 630 | 25 | 1243 | 670 | 589 | 635 | 565 | 1154 | 1095 | 33 | 2850 | 78200 |
| 11с67п СП.00.3.025.700 11с67п СП.01.3.025.700 | 700 | 1650 | 720 | 25 | 1683 | 748 | 689 | 735 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 2910 | 106250 |

PN40

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | |
|---|-----|------|-----|----|------|-----|------|-----|-----|------|------|----|-------|--------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv |
| 11с67п СП.00.3.040.150 11с67п СП.01.3.040.150 | 150 | 480 | 166 | 10 | 484 | 163 | 148 | - | - | - | - | - | 80,1 | 2024 |
| 11с67п СП.00.3.040.200 11с67п СП.01.3.040.200 | 200 | 600 | 219 | 12 | 657 | 290 | 195 | 236 | 196 | 431 | 391 | 18 | 207 | 2720 |
| 11с67п СП.00.3.040.250 11с67п СП.01.3.040.250 | 250 | 730 | 273 | 12 | 725 | 420 | 245 | 348 | 288 | 577 | 537 | 18 | 375 | 12750 |
| 11с67п СП.00.3.040.300 11с67п СП.01.3.040.300 | 300 | 850 | 325 | 14 | 670 | 380 | 295 | 338 | 300 | 573 | 533 | 18 | 500 | 19550 |
| 11с67п СП.00.3.040.350 11с67п СП.01.3.040.350 | 350 | 980 | 377 | 16 | 900 | 440 | 335 | - | - | - | - | - | 775 | 25415 |
| 11с67п СП.00.3.040.400 11с67п СП.01.3.040.400 | 400 | 1100 | 426 | 20 | 910 | 463 | 385 | 520 | 476 | 703 | 655 | 22 | 950 | 31620 |
| 11с67п СП.00.3.040.500 11с67п СП.01.3.040.500 | 500 | 1250 | 530 | 22 | 1115 | 570 | 487 | 663 | 598 | 1137 | 1079 | 33 | 1870 | 50150 |
| 11с67п СП.00.3.040.600 11с67п СП.01.3.040.600 | 600 | 1450 | 630 | 25 | 1243 | 670 | 589 | 635 | 565 | 1154 | 1095 | 33 | 2880 | 78200 |
| 11с67п СП.00.3.040.700 11с67п СП.01.3.040.700 | 700 | 1650 | 740 | 25 | 1683 | 748 | 689 | 735 | 655 | 1340 | 1272 | 33 | 2960 | 106250 |



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).1



Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | фланцевое |
| Управление..... | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Размеры фланцев..... | ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

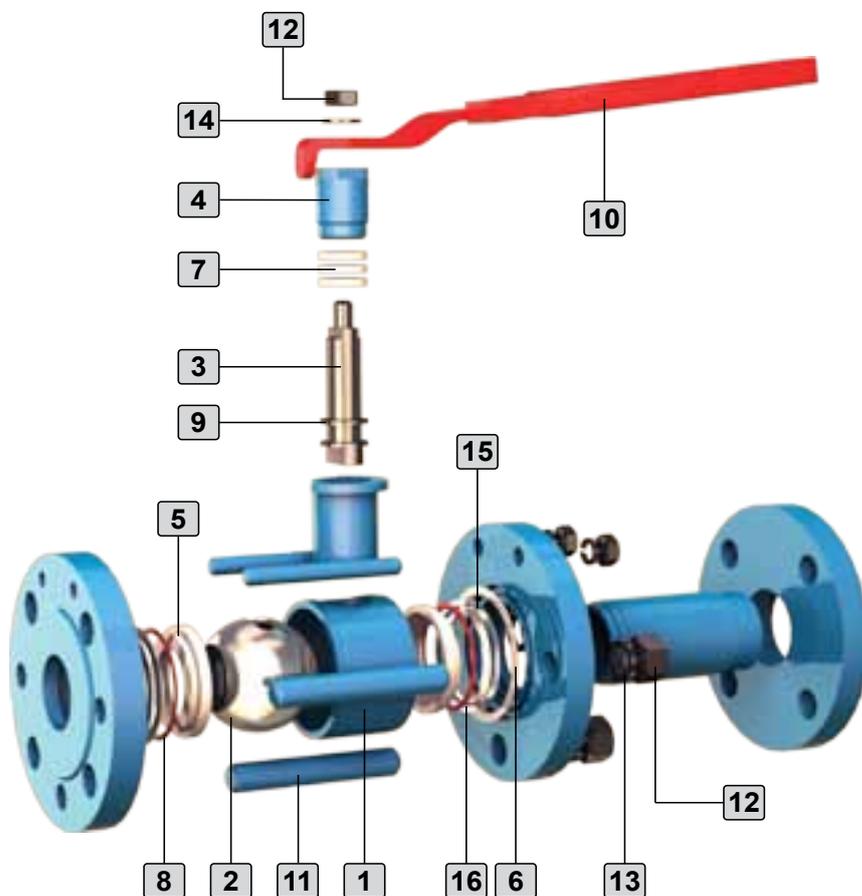
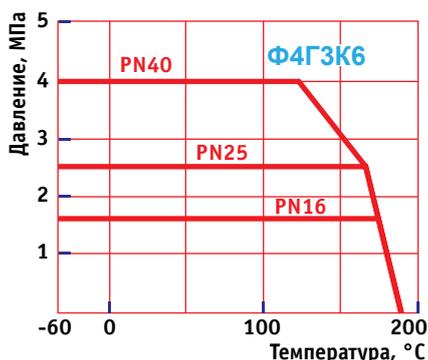


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СФ.00 (У1) | | 11с67п СФ.01 (ХЛ1) | |
|----|-----------------------|--------------------|-----------|--------------------|--------|
| | | Материал | Размер | Материал | Размер |
| 1 | Корпус | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 2 | Шар | | 12Х18Н10Т | | |
| 3 | Шпиндель | 20Х13 | | 14Х17Н2 | |
| 4 | Втулка нажимная | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 5 | Седло | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 6 | Прокладка | Gambit | | | |
| 7 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 8 | Кольцо уплотнительное | Резина РТС-002 мчп | | | |
| 9 | Кольцо | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | | |
| 10 | Рычаг | Ст3 | | | |
| 11 | Шпилька | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 12 | Гайка | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 13 | Шайба пружинная | 65Г | | | |
| 14 | Шайба | Ст3 | | | |
| 15 | Пружина тарельчатая | 60С2А | | | |
| 16 | Кольцо опорное | Ст3 | | | |

Основные размеры и масса

| Обозначение | PN16 | | | | | | | | | | | кг | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | DN | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.016.065/050 11с67п СФ.01.1.016.065/050 | 65/50 | 200 | 180 | 145 | 122 | 310 | 360 | 147 | 48 | 18 | 4 | 13,12 | 160 |
| 11с67п СФ.00.1.016.100/080 11с67п СФ.01.1.016.100/080 | 100/80 | 230 | 215 | 180 | 144 | 366 | 433 | 168 | 75 | 18 | 8 | 21 | 510 |
| 11с67п СФ.00.1.016.125/100 11с67п СФ.01.1.016.125/100 | 125/100 | 255 | 245 | 210 | 184 | 665 | 749 | 184 | 98 | 18 | 8 | 33,6 | 590 |
| 11с67п СФ.00.1.016.150/100 11с67п СФ.01.1.016.150/100 | 150/100 | 280 | 280 | 240 | 212 | 665 | 749 | 184 | 98 | 22 | 8 | 43,3 | 680 |
| 11с67п СФ.00.1.016.200/150 11с67п СФ.01.1.016.200/150 | 200/150 | 330 | 335 | 295 | 268 | 665 | 770 | 217 | 148 | 22 | 12 | 65,7 | 1830 |
| 11с67п СФ.00.1.016.250/200 11с67п СФ.01.1.016.250/200 | 250/200 | 450 | 405 | 355 | 320 | 1090 | 1223 | 270 | 195 | 26 | 12 | 109 | 3655 |

| Обозначение | PN25 | | | | | | | | | | | кг | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|-----|------|----|----|-------|------|
| | DN | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.025.065/050 11с67п СФ.01.1.025.065/050 | 65/50 | 270 | 180 | 145 | 122 | 310 | 360 | 147 | 48 | 18 | 8 | 13,2 | 160 |
| 11с67п СФ.00.1.025.100/080 11с67п СФ.01.1.025.100/080 | 100/80 | 300 | 230 | 190 | 158 | 366 | 435 | 168 | 75 | 22 | 8 | 24,5 | 510 |
| 11с67п СФ.00.1.025.125/100 11с67п СФ.01.1.025.125/100 | 125/100 | 325 | 270 | 220 | 184 | 665 | 828 | 184 | 98 | 26 | 8 | 50,6 | 590 |
| 11с67п СФ.00.1.025.150/100 11с67п СФ.01.1.025.150/100 | 150/100 | 350 | 300 | 250 | 212 | 665 | 828 | 184 | 98 | 26 | 8 | 57 | 680 |
| 11с67п СФ.00.1.025.200/150 11с67п СФ.01.1.025.200/150 | 200/150 | 400 | 360 | 310 | 278 | 665 | 865 | 217 | 148 | 26 | 12 | 91,8 | 1830 |
| 11с67п СФ.00.1.025.250/200 11с67п СФ.01.1.025.250/200 | 250/200 | 450 | 425 | 370 | 335 | 1090 | 1315 | 270 | 195 | 30 | 12 | 142 | 3655 |

| Обозначение | PN40 | | | | | | | | | | | кг | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|---|-------|-----|
| | DN | L | D | D1 | D2 | L1 | B | H | Dmin | d | n | Масса | Kv |
| 11с67п СФ.00.1.040.065/050 11с67п СФ.01.1.040.065/050 | 65/50 | 241 | 180 | 145 | 122 | 310 | 364 | 147 | 48 | 18 | 8 | 15,5 | 160 |
| 11с67п СФ.00.1.040.100/080 11с67п СФ.01.1.040.100/080 | 100/80 | 305 | 230 | 190 | 144 | 366 | 438 | 168 | 75 | 22 | 8 | 29,4 | 510 |
| 11с67п СФ.00.1.040.125/100 11с67п СФ.01.1.040.125/100 | 125/100 | 381 | 270 | 220 | 184 | 665 | 828 | 184 | 98 | 26 | 8 | 53,3 | 590 |
| 11с67п СФ.00.1.040.150/100 11с67п СФ.01.1.040.150/100 | 150/100 | 403 | 300 | 250 | 212 | 665 | 867 | 184 | 98 | 26 | 8 | 59,8 | 680 |

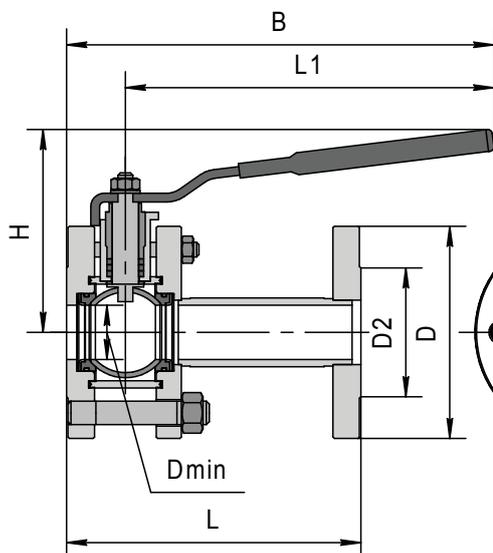


Рис. 1

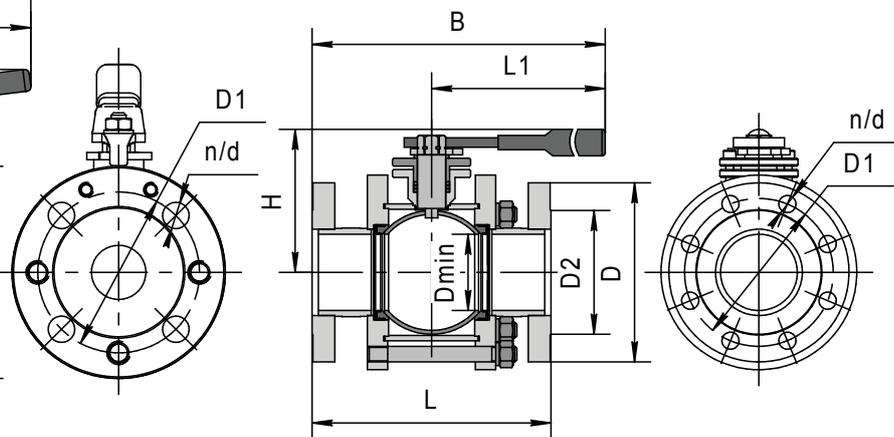


Рис. 2

Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СФ.00(01).3



Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | фланцевое |
| Управление..... | маховик редуктора |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Размеры фланцев..... | ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

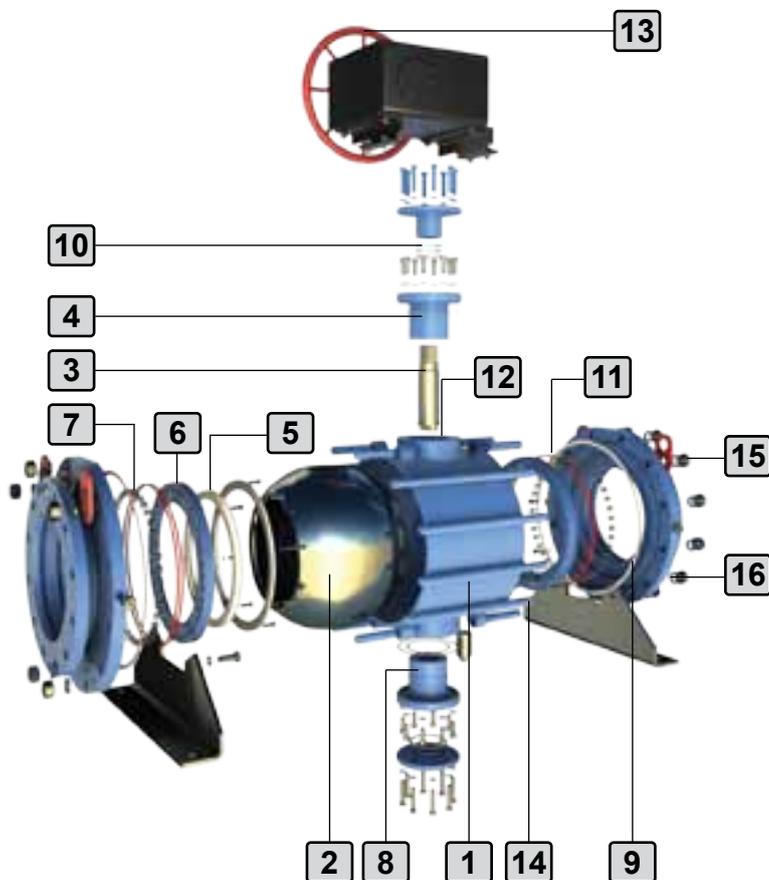
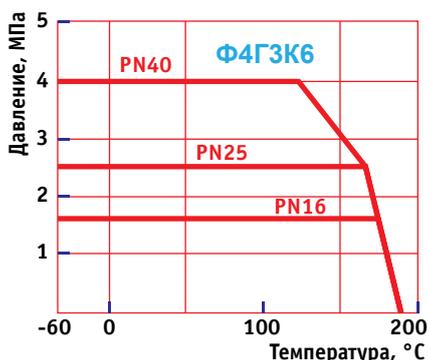


График давление/температура



Материалы основных деталей

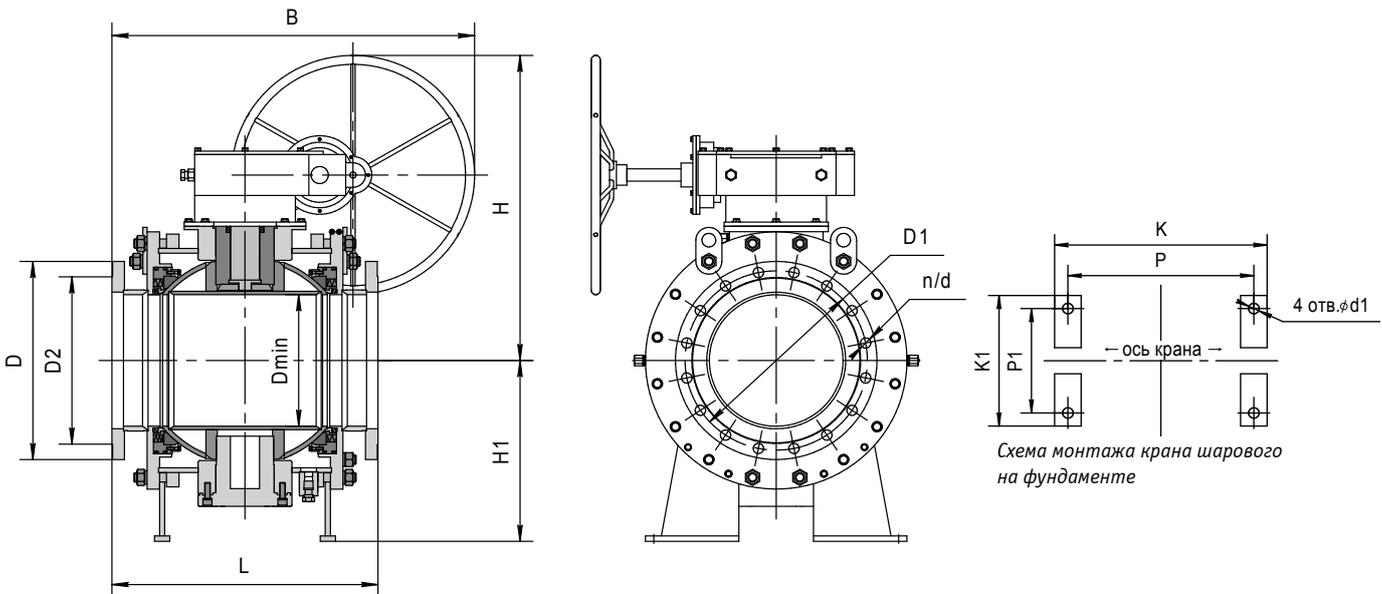
| № | Наименование детали | 11с67п СФ.00 (У1) | 11с67п СФ.01 (ХЛ1) |
|----|-----------------------|--------------------|--------------------|
| | | Сталь20 | 09Г2С |
| 2 | Шар | 12Х18Н10Т | |
| 3 | Шпиндель | 20Х13 | 14Х17Н2 |
| 4 | Втулка нажимная | Сталь20 | 09Г2С |
| 5 | Седло | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 6 | Обойма седла | Сталь20 | 09Г2С |
| 7 | Пружина | 60С2А | |
| 8 | Опора | Сталь20 | 09Г2С |
| 9 | Прокладка | Gambit | |
| 10 | Уплотнение шпинделя | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 11 | Кольцо уплотнительное | Резина РТС-002 мчп | |
| 12 | Кольцо | Фторопласт Ф4ГЗК6 | |
| 13 | Маховик | Ст3 | |
| 14 | Шпилька | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 15 | Гайка | Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 16 | Шайба | Ст3 | |

Основные размеры и масса

| Обозначение | | DN | PN16 | | | | | | | | | | | | | | Кг | | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-------|-------|
| | | | MM | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | | | n |
| 11с67п СФ.00.3.016.200/150 | 11с67п СФ.01.3.016.200/150 | 200/150 | 330 | 335 | 295 | 268 | 400 | 490 | 173 | 148 | - | - | - | - | - | 22 | 12 | 83,7 | 1830 |
| 11с67п СФ.00.3.016.250/200 | 11с67п СФ.01.3.016.250/200 | 250/200 | 450 | 405 | 355 | 320 | 600 | 533 | 203 | 195 | - | - | - | - | - | 26 | 12 | 123,5 | 3655 |
| 11с67п СФ.00.3.016.300/250 | 11с67п СФ.01.3.016.300/250 | 300/250 | 500 | 460 | 410 | 370 | 529 | 568 | 243 | 245 | - | - | - | - | - | 26 | 12 | 203 | 6420 |
| 11с67п СФ.00.3.016.350/300 | 11с67п СФ.01.3.016.350/300 | 350/300 | 686 | 520 | 470 | 430 | 686 | 688 | 328 | 295 | 338 | 300 | 483 | 443 | 18 | 26 | 16 | 345 | 11900 |
| 11с67п СФ.00.3.016.500/400 | 11с67п СФ.01.3.016.500/400 | 500/400 | 914 | 710 | 650 | 585 | 914 | 900 | 448 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 33 | 20 | 1072 | 25200 |

| Обозначение | | DN | PN25 | | | | | | | | | | | | | | Кг | | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|------|-------|
| | | | MM | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | | | n |
| 11с67п СФ.00.3.025.200/150 | 11с67п СФ.01.3.025.200/150 | 200/150 | 400 | 360 | 310 | 278 | 400 | 490 | 173 | 148 | - | - | - | - | - | 26 | 12 | 108 | 1830 |
| 11с67п СФ.00.3.025.250/200 | 11с67п СФ.01.3.025.250/200 | 250/200 | 450 | 425 | 370 | 335 | 505 | 533 | 203 | 195 | - | - | - | - | - | 30 | 12 | 155 | 3655 |
| 11с67п СФ.00.3.025.300/250 | 11с67п СФ.01.3.025.300/250 | 300/250 | 500 | 485 | 430 | 390 | 529,5 | 568 | 243 | 245 | - | - | - | - | - | 30 | 16 | 226 | 6420 |
| 11с67п СФ.00.3.025.350/300 | 11с67п СФ.01.3.025.350/300 | 350/300 | 762 | 550 | 490 | 450 | 686 | 688 | 328 | 295 | 338 | 300 | 590 | 554 | 18 | 33 | 16 | 415 | 11900 |
| 11с67п СФ.00.3.025.500/400 | 11с67п СФ.01.3.025.500/400 | 500/400 | 991 | 730 | 660 | 615 | 914 | 910 | 448 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 39 | 20 | 1100 | 25200 |

| Обозначение | | DN | PN40 | | | | | | | | | | | | | | Кг | | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|------|-------|
| | | | MM | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | L | D | D1 | D2 | B | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | d | | | n |
| 11с67п СФ.00.3.040.200/150 | 11с67п СФ.01.3.040.200/150 | 200/150 | 457 | 375 | 320 | 285 | 510 | 506 | 290 | 148 | - | - | - | - | - | 30 | 12 | 127 | 1830 |
| 11с67п СФ.00.3.040.250/200 | 11с67п СФ.01.3.040.250/200 | 250/200 | 502 | 445 | 385 | 345 | 568 | 630 | 290 | 195 | 236 | 196 | 431 | 391 | 18 | 33 | 12 | 165 | 3655 |
| 11с67п СФ.00.3.040.300/250 | 11с67п СФ.01.3.040.300/250 | 300/250 | 648 | 510 | 450 | 410 | 648 | 723 | 417 | 245 | 348 | 288 | 577 | 537 | 18 | 33 | 16 | 453 | 6420 |
| 11с67п СФ.00.3.040.350/300 | 11с67п СФ.01.3.040.350/300 | 350/300 | 762 | 570 | 510 | 465 | 762 | 690 | 367 | 295 | 338 | 300 | 573 | 533 | 18 | 36 | 16 | 604 | 11900 |
| 11с67п СФ.00.3.040.500/400 | 11с67п СФ.01.3.040.500/400 | 500/400 | 991 | 755 | 670 | 615 | 914 | 910 | 470 | 385 | 520 | 476 | 703 | 655 | 22 | 45 | 20 | 1200 | 25200 |



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление..... | рычаг |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Концы под приварку в соответствии с..... | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

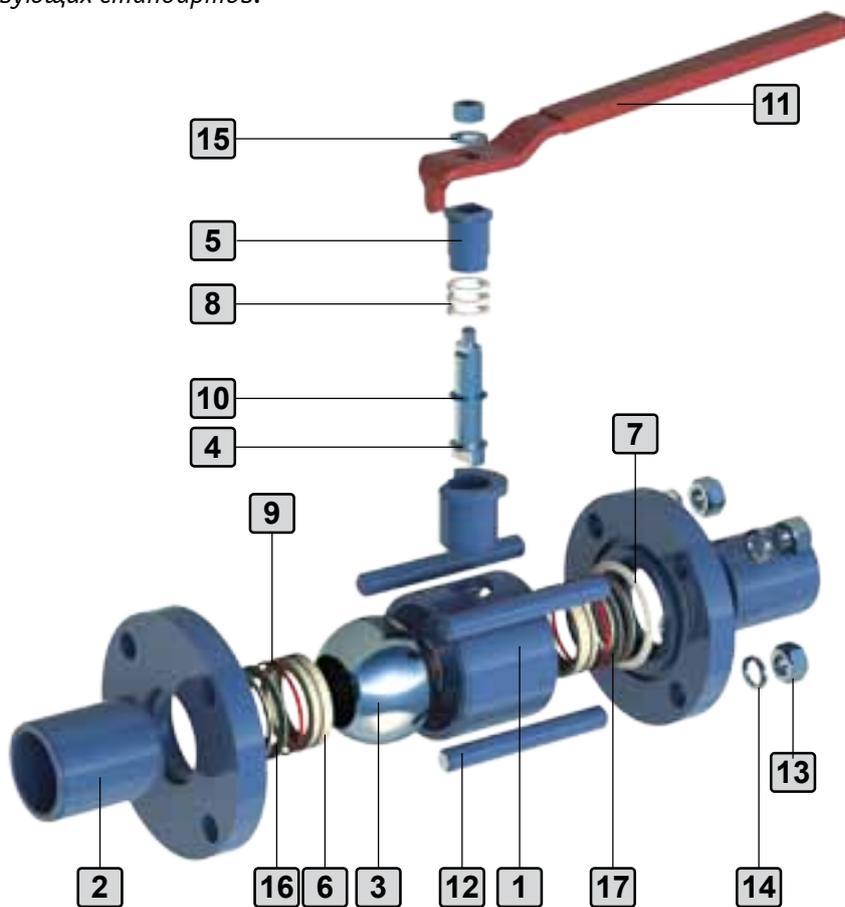
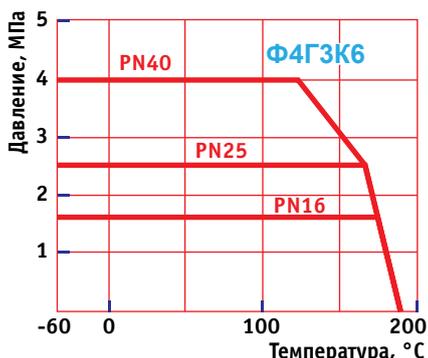


График давление/температура



Материалы основных деталей

| | |
|----|-----------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Концы под приварку |
| 3 | Шар |
| 4 | Шпindel |
| 5 | Втулка нажимная |
| 6 | Седло |
| 7 | Прокладка |
| 8 | Уплотнение шпинделя |
| 9 | Кольцо уплотнительное |
| 10 | Кольцо |
| 11 | Рычаг |
| 12 | Шпилька |
| 13 | Гайка |
| 14 | Шайба пружинная |
| 15 | Шайба |
| 16 | Пружина тарельчатая |
| 17 | Кольцо опорное |

11с67п СП.00 (У1)

11с67п СП.01 (ХЛ1)

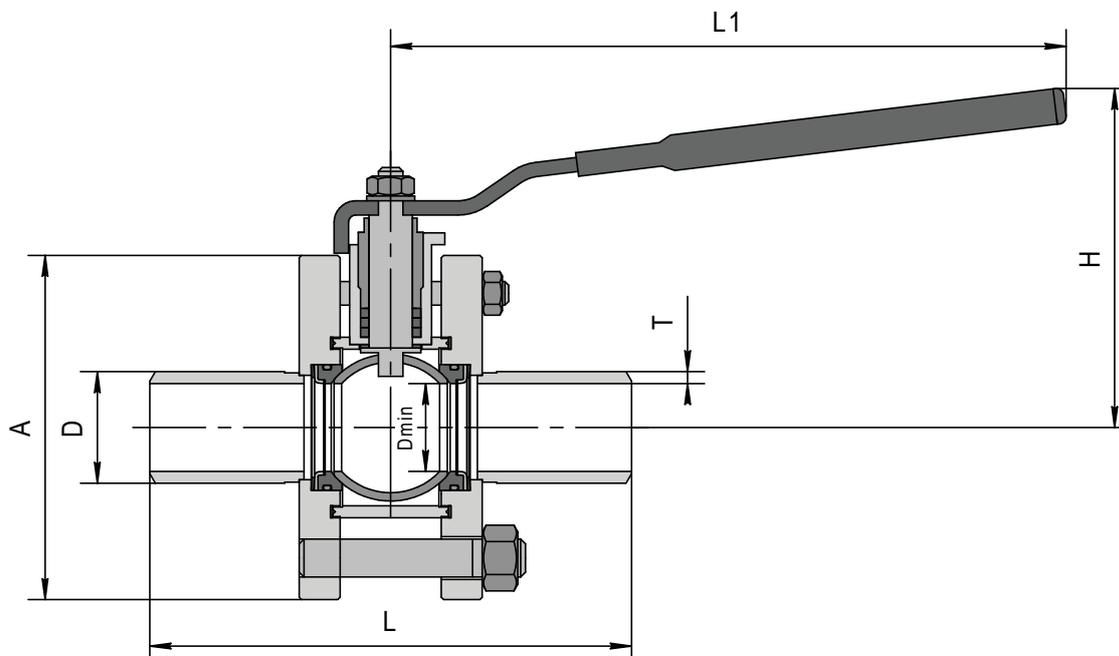
| 11с67п СП.00 (У1) | 11с67п СП.01 (ХЛ1) |
|---|--------------------|
| Сталь20 | 09Г2С |
| Сталь20 | 09Г2С |
| 12Х18Н10Т | |
| 20Х13 | 14Х17Н2 |
| Сталь20 | 09Г2С |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 Gambit | |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 Резина РТС-002 мчп | |
| Фторопласт Ф4ГЗК6 Ст3 | |
| Сталь35 | 14Х17Н2 |
| Сталь35 | 14Х17Н2 |
| 65Г | |
| Ст3 | |
| 60С2А | |
| Ст3 | |

Основные размеры и масса

| Обозначение | | DN | PN16 | | | | | | | Dmin | Масса | Kv | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|----|------|-----|-----|-------|-------|----|----|
| | | | мм | | | | | | | | | | кг |
| | | | L | D | A | T | L1 | H | | | | | |
| 11с67п СП.00.1.016.065/050 | 11с67п СП.01.1.016.065/050 | 65/50 | 290 | 76 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,8 | 160 | | |
| 11с67п СП.00.1.016.100/080 | 11с67п СП.01.1.016.100/080 | 100/80 | 350 | 114 | 195 | 8 | 366 | 168 | 75 | 18,4 | 510 | | |
| 11с67п СП.00.1.016.125/100 | 11с67п СП.01.1.016.125/100 | 125/100 | 400 | 133 | 230 | 8 | 665 | 184 | 98 | 30 | 590 | | |
| 11с67п СП.00.1.016.150/100 | 11с67п СП.01.1.016.150/100 | 150/100 | 480 | 160 | 230 | 8 | 665 | 184 | 98 | 33 | 680 | | |
| 11с67п СП.00.1.016.200/150 | 11с67п СП.01.1.016.200/150 | 200/150 | 600 | 219 | 310 | 8 | 665 | 217 | 148 | 60,5 | 1830 | | |
| 11с67п СП.00.1.016.250/200 | 11с67п СП.01.1.016.250/200 | 250/200 | 730 | 273 | 395 | 10 | 1090 | 270 | 195 | 112,6 | 3655 | | |

| Обозначение | | DN | PN25 | | | | | | | Dmin | Масса | Kv | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|----|------|-----|-----|-------|-------|----|----|
| | | | мм | | | | | | | | | | кг |
| | | | L | D | A | T | L1 | H | | | | | |
| 11с67п СП.00.1.025.065/050 | 11с67п СП.01.1.025.065/050 | 65/50 | 290 | 76 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 9,8 | 160 | | |
| 11с67п СП.00.1.025.100/080 | 11с67п СП.01.1.025.100/080 | 100/80 | 350 | 114 | 195 | 8 | 366 | 168 | 75 | 18,4 | 510 | | |
| 11с67п СП.00.1.025.125/100 | 11с67п СП.01.1.025.125/100 | 125/100 | 400 | 133 | 250 | 8 | 665 | 184 | 98 | 35 | 590 | | |
| 11с67п СП.00.1.025.150/100 | 11с67п СП.01.1.025.150/100 | 150/100 | 480 | 160 | 250 | 8 | 665 | 184 | 98 | 38,3 | 680 | | |
| 11с67п СП.00.1.025.200/150 | 11с67п СП.01.1.025.200/150 | 200/150 | 600 | 219 | 318 | 8 | 665 | 217 | 148 | 66 | 1830 | | |
| 11с67п СП.00.1.025.250/200 | 11с67п СП.01.1.025.250/200 | 250/200 | 730 | 273 | 395 | 10 | 1090 | 270 | 195 | 117,1 | 3655 | | |

| Обозначение | | DN | PN40 | | | | | | | Dmin | Масса | Kv | |
|----------------------------|----------------------------|---------|------|-----|-----|----|-----|-----|----|------|-------|----|----|
| | | | мм | | | | | | | | | | кг |
| | | | L | D | A | T | L1 | H | | | | | |
| 11с67п СП.00.1.040.065/050 | 11с67п СП.01.1.040.065/050 | 65/50 | 290 | 76 | 160 | 6 | 310 | 147 | 48 | 11 | 160 | | |
| 11с67п СП.00.1.040.100/080 | 11с67п СП.01.1.040.100/080 | 100/80 | 350 | 114 | 195 | 8 | 366 | 168 | 75 | 22,1 | 510 | | |
| 11с67п СП.00.1.040.125/100 | 11с67п СП.01.1.040.125/100 | 125/100 | 400 | 133 | 250 | 8 | 665 | 184 | 98 | 35,3 | 590 | | |
| 11с67п СП.00.1.040.150/100 | 11с67п СП.01.1.040.150/100 | 150/100 | 480 | 160 | 250 | 10 | 665 | 184 | 98 | 45 | 680 | | |



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

| | |
|--|---|
| Рабочее давление, не более..... | 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа |
| Температура рабочей среды..... | от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1) |
| Рабочая среда..... | вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана |
| Класс герметичности..... | A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808 |
| Климатическое исполнение..... | У1, ХЛ1 ГОСТ 15150 |
| Температура окружающей среды..... | не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1) |
| Количество рабочих циклов..... | не менее 10 000 |
| Полный срок службы..... | не менее 10 лет |
| Присоединение к трубопроводу..... | под приварку |
| Управление..... | маховик редуктора |
| Краны изготовлены в соответствии с..... | ГОСТ 28343 (ИСО7121) |
| Строительные длины..... | ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752) |
| Концы под приварку в соответствии с..... | ГОСТ 16037 |

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

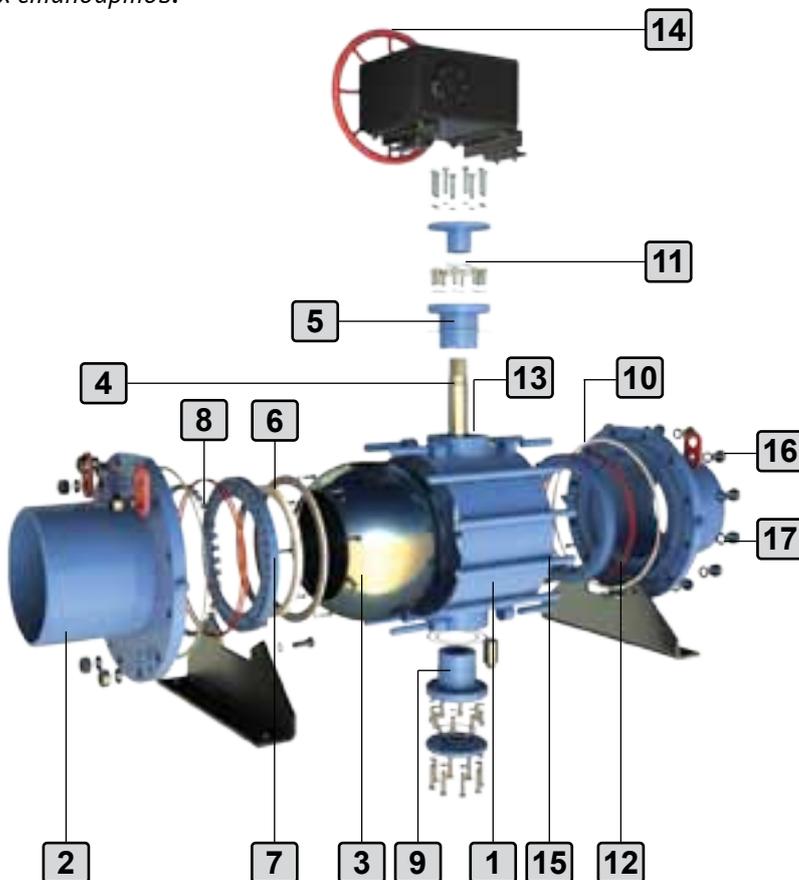
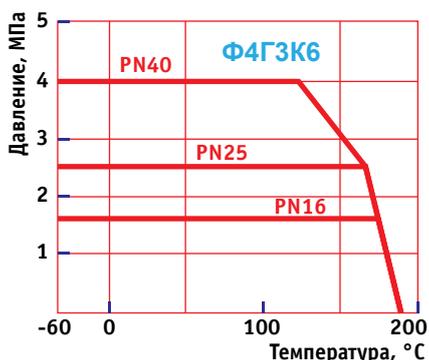


График давление/температура



Материалы основных деталей

| № | Наименование детали | 11с67п СП.00 (У1) | | 11с67п СП.01 (ХЛ1) | |
|----|-----------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------|
| | | Материал | Размер | Материал | Размер |
| 1 | Корпус | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 2 | Концы под приварку | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 3 | Шар | | 12Х18Н10Т | | |
| 4 | Шпиндель | 20Х13 | | 14Х17Н2 | |
| 5 | Втулка нажимная | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 6 | Седло | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 7 | Обойма седла | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 8 | Пружина | | 60С2А | | |
| 9 | Опора | Сталь20 | | 09Г2С | |
| 10 | Прокладка | | Gambit | | |
| 11 | Уплотнение шпинделя | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 12 | Кольцо уплотнительное | | Резина РТС-002 мчп | | |
| 13 | Кольцо | | Фторопласт Ф4ГЗК6 | | |
| 14 | Маховик | | Ст3 | | |
| 15 | Шпилька | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 16 | Гайка | Сталь35 | | 14Х17Н2 | |
| 17 | Шайба | | Ст3 | | |

Основные размеры и масса

PN16

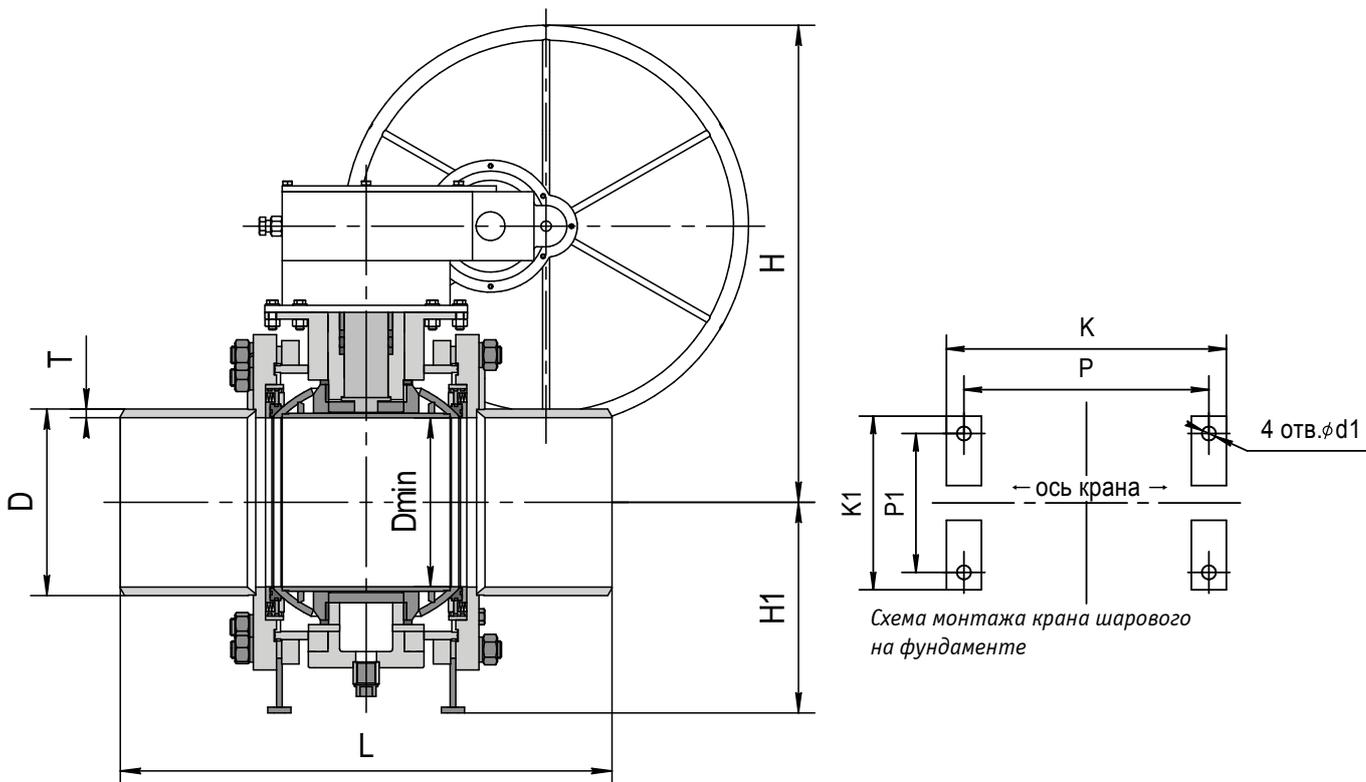
| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|---------|------|-----|----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-------|------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv | |
| 11с67п СП.00.3.016.200/150 11с67п СП.01.3.016.200/150 | 200/150 | 600 | 219 | 8 | 526 | 155 | 148 | - | - | - | - | - | - | 70 | 1830 |
| 11с67п СП.00.3.016.250/200 11с67п СП.01.3.016.250/200 | 250/200 | 730 | 273 | 10 | 533 | 197,5 | 195 | - | - | - | - | - | - | 130 | 3655 |
| 11с67п СП.00.3.016.300/250 11с67п СП.01.3.016.300/250 | 300/250 | 850 | 325 | 12 | 568 | 240 | 245 | - | - | - | - | - | - | 200,9 | 6420 |
| 11с67п СП.00.3.016.350/300 11с67п СП.01.3.016.350/300 | 350/300 | 980 | 377 | 14 | 688 | 380 | 295 | 338 | 300 | 483 | 443 | 18 | 310 | 11900 | |
| 11с67п СП.00.3.016.500/400 11с67п СП.01.3.016.500/400 | 500/400 | 1250 | 519 | 16 | 900 | 445 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 1000 | 25200 | |

PN25

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | | |
|---|---------|------|-----|----|-----|-------|------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-------|------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv | |
| 11с67п СП.00.3.025.200/150 11с67п СП.01.3.025.200/150 | 200/150 | 600 | 219 | 8 | 526 | 159 | 148 | - | - | - | - | - | - | 80 | 1830 |
| 11с67п СП.00.3.025.250/200 11с67п СП.01.3.025.250/200 | 250/200 | 730 | 273 | 10 | 533 | 197,5 | 195 | - | - | - | - | - | - | 134 | 3655 |
| 11с67п СП.00.3.025.300/250 11с67п СП.01.3.025.300/250 | 300/250 | 850 | 325 | 12 | 568 | 245 | 245 | - | - | - | - | - | - | 212 | 6420 |
| 11с67п СП.00.3.025.350/300 11с67п СП.01.3.025.350/300 | 350/300 | 980 | 377 | 14 | 688 | 330 | 295 | 338 | 300 | 590 | 554 | 18 | 314 | 11900 | |
| 11с67п СП.00.3.025.500/400 11с67п СП.01.3.025.500/400 | 500/400 | 1250 | 519 | 16 | 910 | 465 | 385 | 520 | 476 | 690 | 642 | 22 | 1030 | 25200 | |

PN40

| Обозначение | DN | мм | | | | | | | | | | | кг | |
|---|---------|------|-----|----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-------|
| | | L | D | T | H | H1 | Dmin | K | P | K1 | P1 | d1 | Масса | Kv |
| 11с67п СП.00.3.040.300/250 11с67п СП.01.3.040.300/250 | 300/250 | 850 | 325 | 14 | 568 | 417 | 245 | 348 | 288 | 577 | 537 | 18 | 385 | 6420 |
| 11с67п СП.00.3.040.350/300 11с67п СП.01.3.040.350/300 | 350/300 | 980 | 377 | 15 | 690 | 370 | 295 | 338 | 300 | 573 | 533 | 18 | 550 | 11900 |
| 11с67п СП.00.3.040.500/400 11с67п СП.01.3.040.500/400 | 500/400 | 1250 | 519 | 20 | 910 | 470 | 385 | 520 | 476 | 703 | 655 | 22 | 1150 | 25200 |



по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru