

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru

Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п 5СФ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +250°С
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

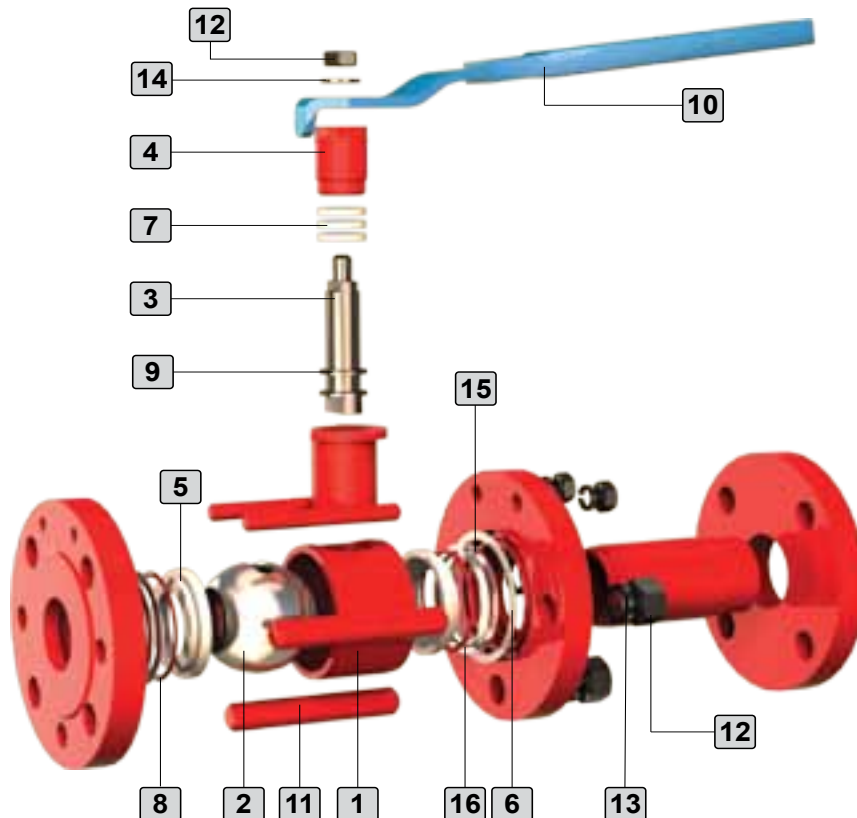
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Основные размеры и масса

PN16

Обозначение	DN	мм									n	КГ Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 5СФ.00.1.016.010	10	102	90	60	42	165	195	93	9	14	4	2,2	6
11с67п 5СФ.00.1.016.015	15	108	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.016.020	20	117	105	75	58	165	197	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.016.025	25	127	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,27	43
11с67п 5СФ.00.1.016.032	32	140	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,25	89
11с67п 5СФ.00.1.016.040	40	165	145	110	88	280	318	142	37	18	4	7,73	230
11с67п 5СФ.00.1.016.050	50	180	160	125	102	310	359	147	48	18	4	11,1	265
11с67п 5СФ.00.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	159	64	18	4	13,3	540
11с67п 5СФ.00.1.016.080	80	210	195	160	133	366	430	168	75	18	8	16,4	873
11с67п 5СФ.00.1.016.100	100	230	215	180	158	665	760	184	98	18	8	29,1	1390
11с67п 5СФ.00.1.016.125	125	255	245	210	184	665	764	200	123	18	8	39,8	1707
11с67п 5СФ.00.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	218	148	22	8	52,8	2024
11с67п 5СФ.00.1.016.200	200	330	335	295	268	1090	1228	270	195	22	12	92	2720

PN25

Обозначение	DN	мм									n	КГ Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 5СФ.00.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,25	6
11с67п 5СФ.00.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п 5СФ.00.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п 5СФ.00.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,35	43
11с67п 5СФ.00.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	6,4	89
11с67п 5СФ.00.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,4	230
11с67п 5СФ.00.1.025.050	50	250	160	125	102	310	360	147	48	18	4	11,2	265
11с67п 5СФ.00.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	159	64	18	8	14,3	540
11с67п 5СФ.00.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,7	873
11с67п 5СФ.00.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	42,9	1390
11с67п 5СФ.00.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	200	123	26	8	59,7	1707
11с67п 5СФ.00.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	26	8	72,6	2024
11с67п 5СФ.00.1.025.200	200	400	360	310	278	1090	1294	270	195	26	12	117,9	2720

PN40

Обозначение	DN	мм									n	КГ Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 5СФ.00.1.040.010	10	130	90	60	42	165	220	93	9	14	4	3,6	6
11с67п 5СФ.00.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п 5СФ.00.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п 5СФ.00.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67п 5СФ.00.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,2	89
11с67п 5СФ.00.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,5	230
11с67п 5СФ.00.1.040.050	50	216	160	125	102	310	364	147	48	18	4	12,1	265

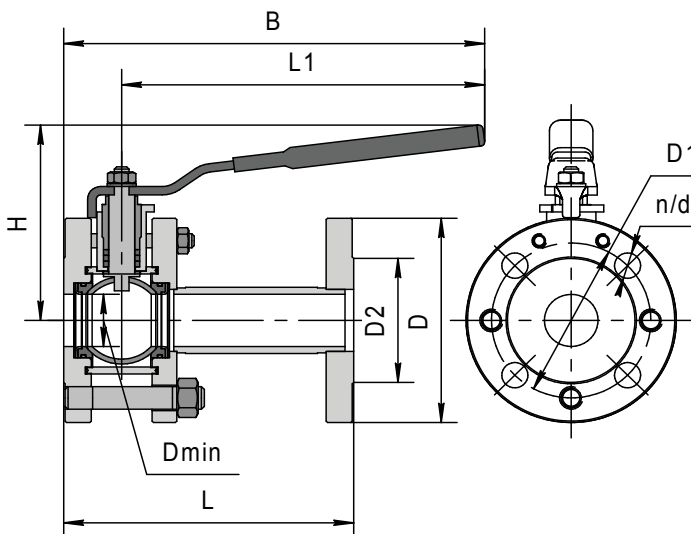


Рис. 1

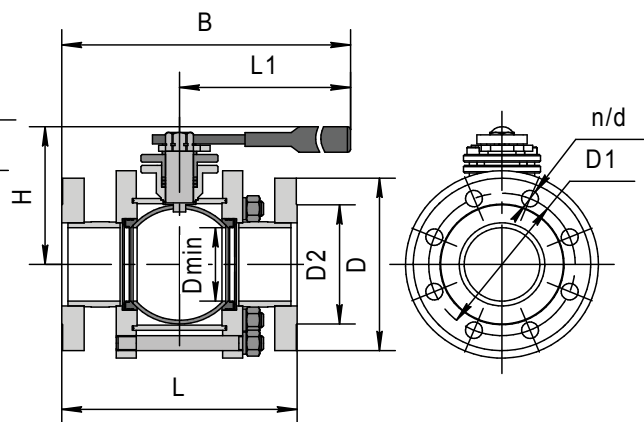


Рис. 2

Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п 5СП.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от -40°С до +250°С
 Рабочая среда.....пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
 Климатическое исполнение.....У1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°С
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

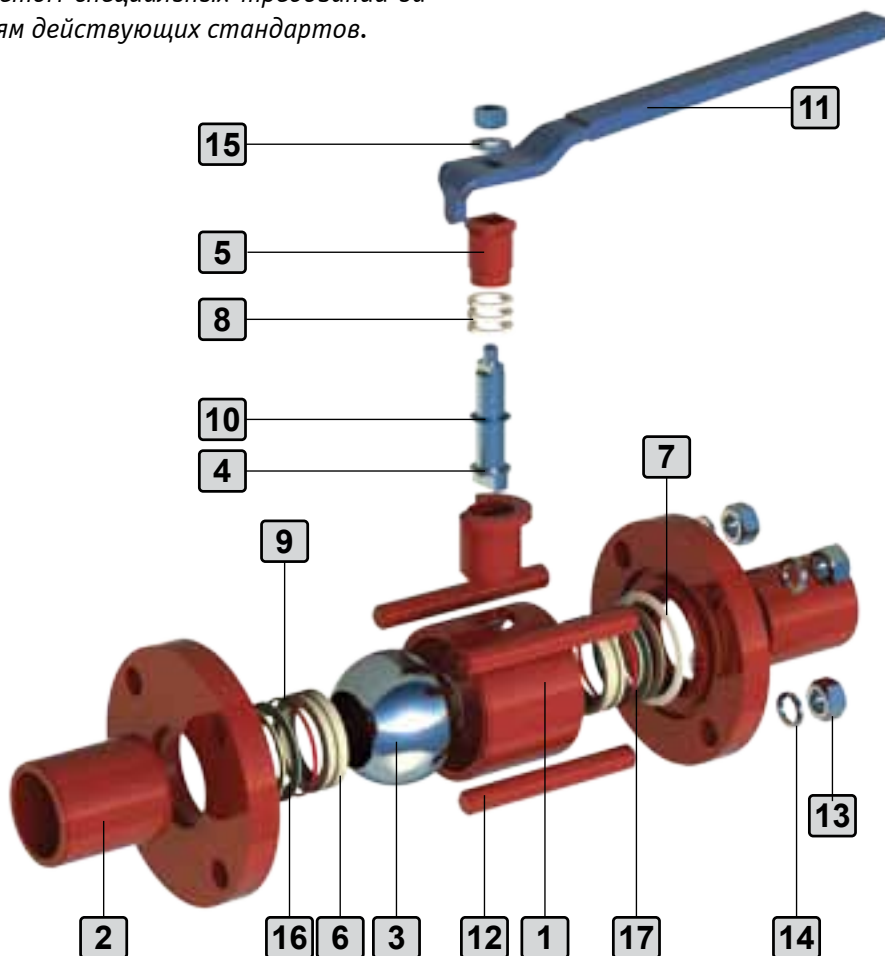
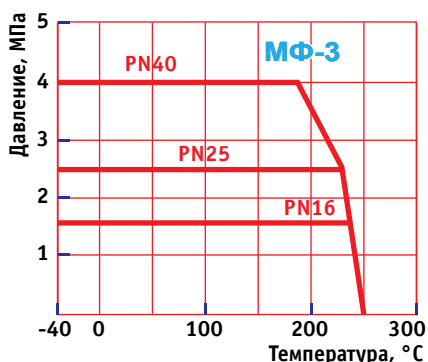


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Концы под приварку
3	Шар
4	Шпindel
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
17	Кольцо опорное

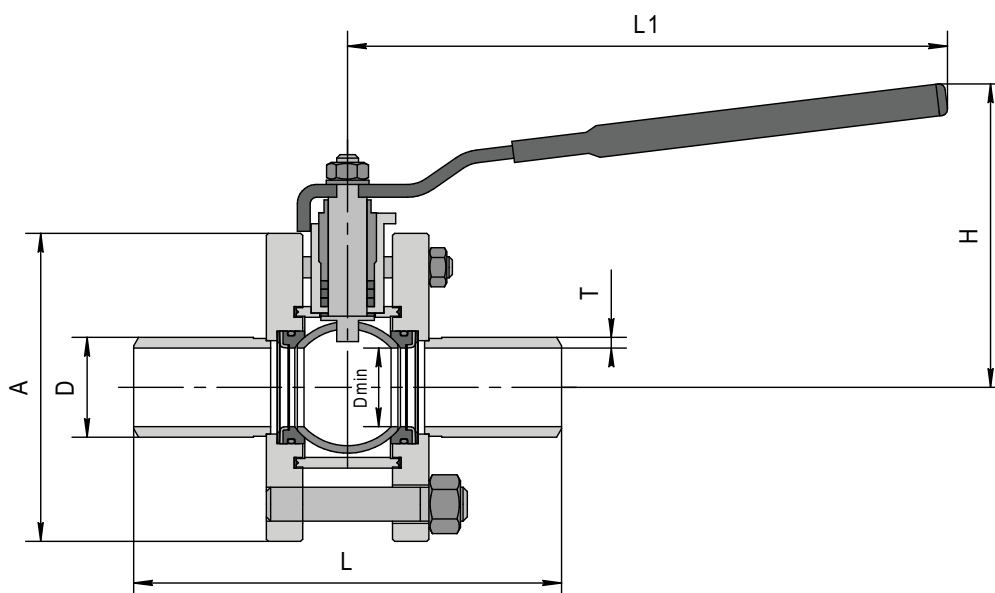
Сталь 20
Сталь 20
12Х18Н10Т
20Х13
Сталь 20
Фторопласт МФ-3
Gambit
Фторопласт МФ-3
Резина ВА13Д
Фторопласт МФ-3
Ст 3
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							кг		Kv
		мм							Масса		
		L	D	A	T	L1	H	Dmin			
11с67п 5СП.00.1.016.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,65	6	
11с67п 5СП.00.1.016.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,8	16,3	
11с67п 5СП.00.1.016.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5	
11с67п 5СП.00.1.016.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43	
11с67п 5СП.00.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89	
11с67п 5СП.00.1.016.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230	
11с67п 5СП.00.1.016.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265	
11с67п 5СП.00.1.016.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5	540	
11с67п 5СП.00.1.016.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873	
11с67п 5СП.00.1.016.100	100	350	114	230	8	665	184	98	28,2	1390	
11с67п 5СП.00.1.016.125	125	400	133	272	8	665	200	123	38,7	1707	
11с67п 5СП.00.1.016.150	150	480	160	310	8	665	217	148	53	2024	
11с67п 5СП.00.1.016.200	200	600	212	395	8	1090	270	195	95,7	2720	

Обозначение	DN	PN25							кг		Kv
		мм							Масса		
		L	D	A	T	L1	H	Dmin			
11с67п 5СП.00.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6	
11с67п 5СП.00.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3	
11с67п 5СП.00.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5	
11с67п 5СП.00.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43	
11с67п 5СП.00.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89	
11с67п 5СП.00.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230	
11с67п 5СП.00.1.025.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265	
11с67п 5СП.00.1.025.065	65	290	76	180	6	310	159	64	11,5	540	
11с67п 5СП.00.1.025.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873	
11с67п 5СП.00.1.025.100	100	350	114	250	8	665	184	98	33,4	1390	
11с67п 5СП.00.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707	
11с67п 5СП.00.1.025.150	150	480	160	318	8	665	217	148	58,1	2024	
11с67п 5СП.00.1.025.200	200	600	212	395	8	1090	270	195	100,7	2720	

Обозначение	DN	PN40							кг		Kv
		мм							Масса		
		L	D	A	T	L1	H	Dmin			
11с67п 5СП.00.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6	
11с67п 5СП.00.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3	
11с67п 5СП.00.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,2	29,5	
11с67п 5СП.00.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3	43	
11с67п 5СП.00.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,6	89	
11с67п 5СП.00.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230	
11с67п 5СП.00.1.040.050	50	230	60	158	6	310	147	48	9,2	265	



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СФ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +250°С
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

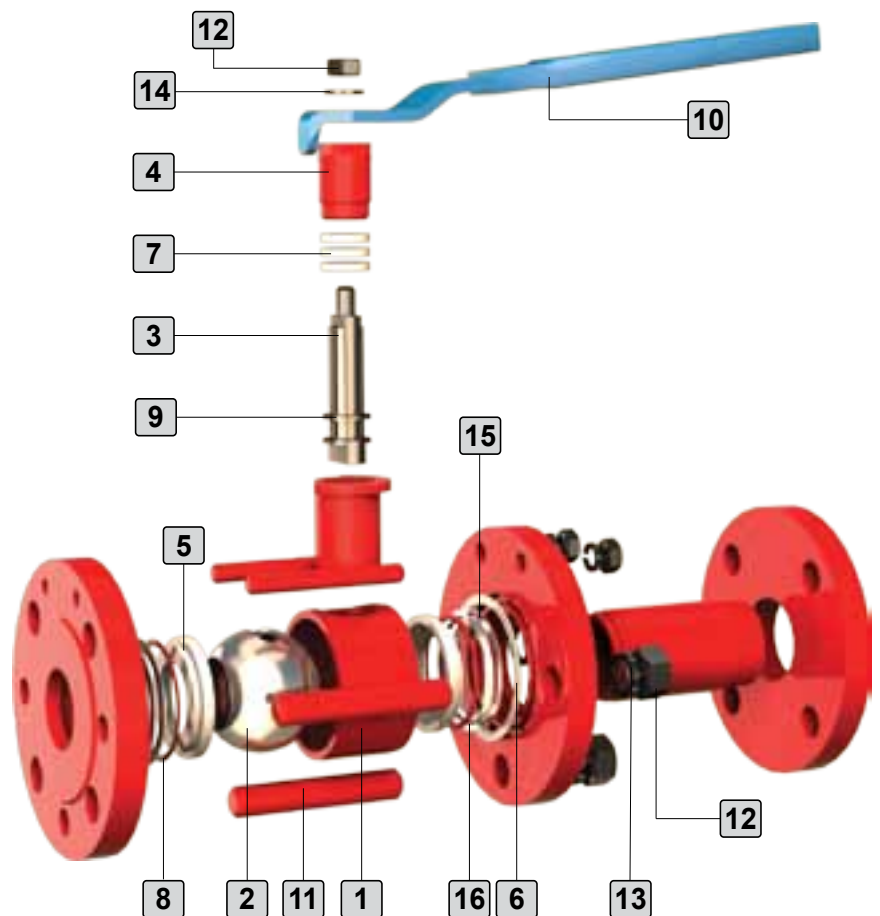
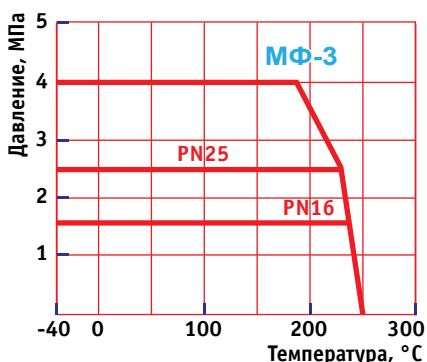


График давление/температура



Материалы основных деталей

1	Корпус
2	Шар
3	Шпиндель
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Прокладка
7	Уплотнение шпинделя
8	Кольцо уплотнительное
9	Кольцо
10	Рычаг
11	Шпилька
12	Гайка
13	Шайба пружинная
14	Шайба
15	Пружина тарельчатая
16	Кольцо опорное

Сталь 20
12Х18Н10Т
20Х13
Сталь 20
Фторопласт МФ-3
Gambit
Фторопласт МФ-3
Резина ВА13Д
Фторопласт МФ-3
Ст 3
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение	DN	мм									n	Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 5СФ.00.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	310	360	147	48	18	4	12,9	160
11с67п 5СФ.00.1.016.100/080	100/80	230	215	180	144	366	433	168	75	18	8	21	510
11с67п 5СФ.00.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	749	184	98	18	8	33,6	590
11с67п 5СФ.00.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	665	749	184	98	22	8	43,3	680
11с67п 5СФ.00.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	770	217	148	22	12	65,7	1830

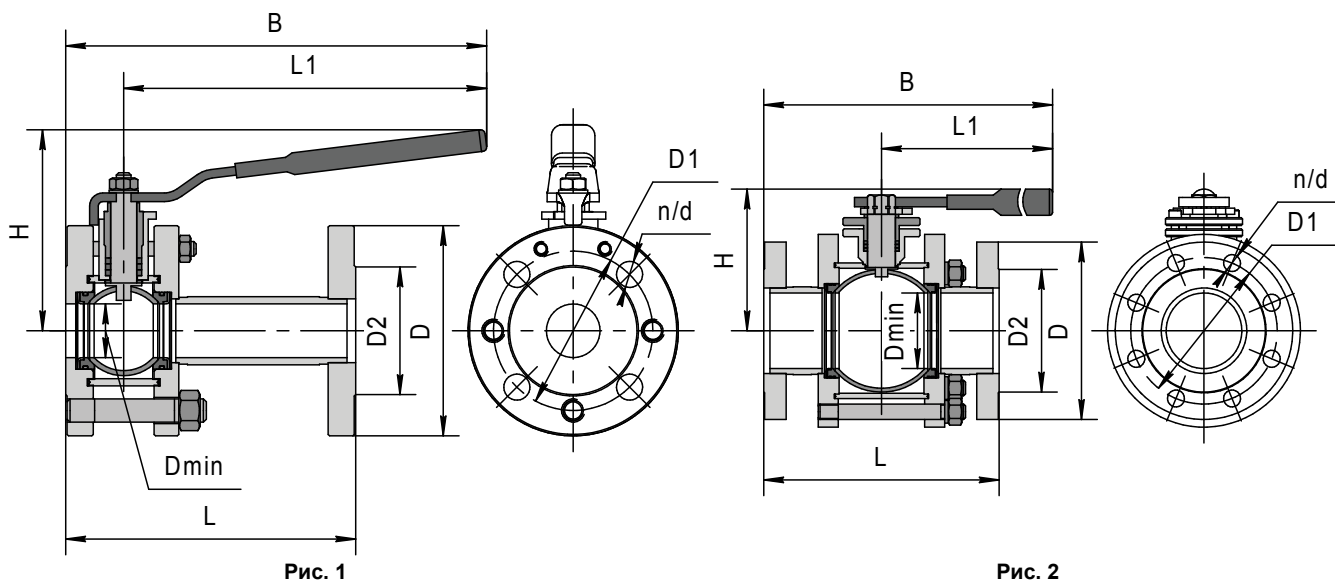
Рис. 1

PN25

Обозначение	DN	мм									n	Масса	Kv
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d			
11с67п 5СФ.00.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	310	360	147	48	18	8	12,6	160
11с67п 5СФ.00.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11с67п 5СФ.00.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	665	828	184	98	26	8	50,6	590
11с67п 5СФ.00.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	665	828	184	98	26	8	57	680
11с67п 5СФ.00.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	665	865	217	148	26	12	91,8	1830

Рис. 1

Рис. 2



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п 5СП.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +250°С
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

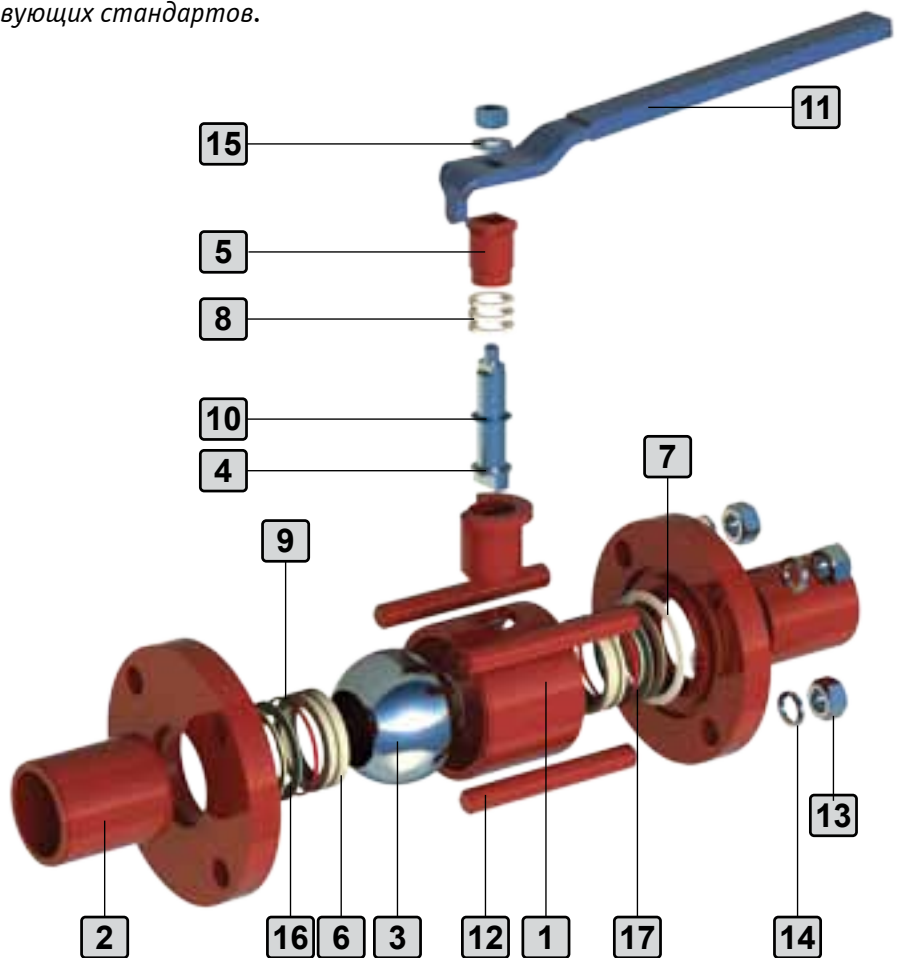
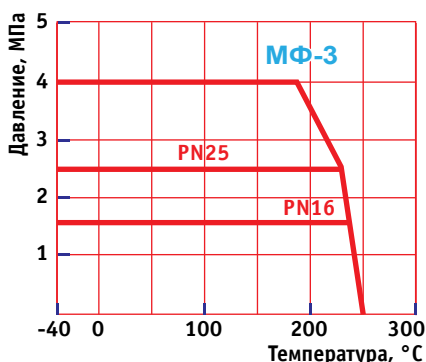


График давление/температура



Материалы основных деталей

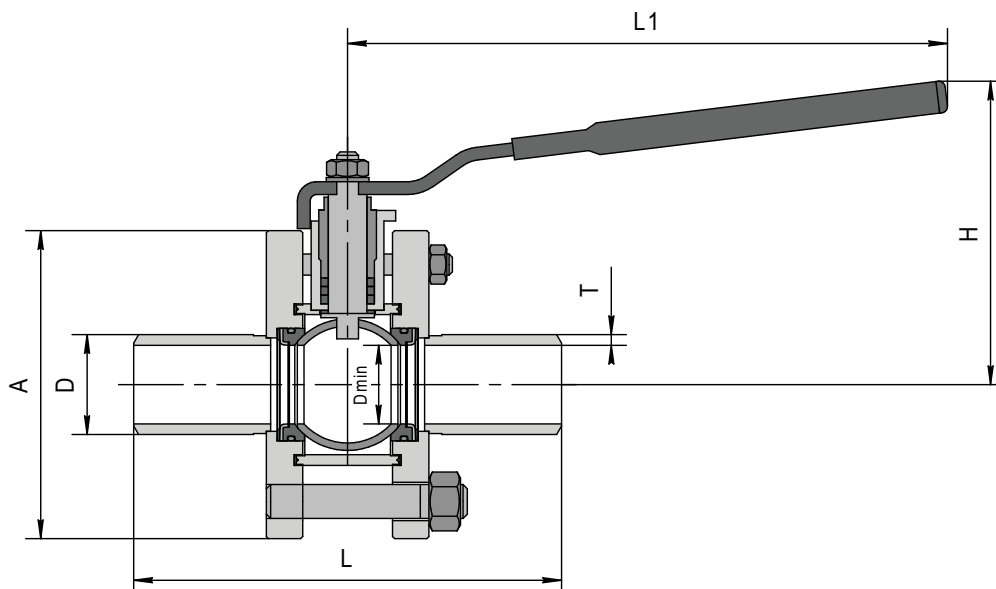
1	Корпус
2	Концы под приварку
3	Шар
4	Шпиндель
5	Втулка нажимная
6	Седло
7	Прокладка
8	Уплотнение шпинделя
9	Кольцо уплотнительное
10	Кольцо
11	Рычаг
12	Шпилька
13	Гайка
14	Шайба пружинная
15	Шайба
16	Пружина тарельчатая
17	Кольцо опорное

Сталь 20
Сталь 20
12Х18Н10Т
20Х13
Сталь 20
Фторопласт МФ-3
Gambit
Фторопласт МФ-3
Резина ВА13Д
Фторопласт МФ-3
Ст 3
Сталь 35
Сталь 35
65Г
Ст 3
60С2А
Ст 3

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							кг	Kv
		мм								
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.016.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п 5СП.00.1.016.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.016.125/100	125/100	400	133	230	8	665	184	98	30	590
11с67п 5СП.00.1.016.150/100	150/100	480	160	230	8	665	184	98	33	680
11с67п 5СП.00.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	665	217	148	60,5	1830
11с67п 5СП.00.1.016.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	112,6	3655

Обозначение	DN	PN25							кг	Kv
		мм								
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11с67п 5СП.00.1.025.065/050	65/50	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11с67п 5СП.00.1.025.100/080	100/80	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11с67п 5СП.00.1.025.125/100	125/100	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11с67п 5СП.00.1.025.150/100	150/100	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11с67п 5СП.00.1.025.200/150	200/150	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11с67п 5СП.00.1.025.250/200	250/200	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655



по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru