

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru

Кран шаровой полный проход разборный укороченный

11с67п СУФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

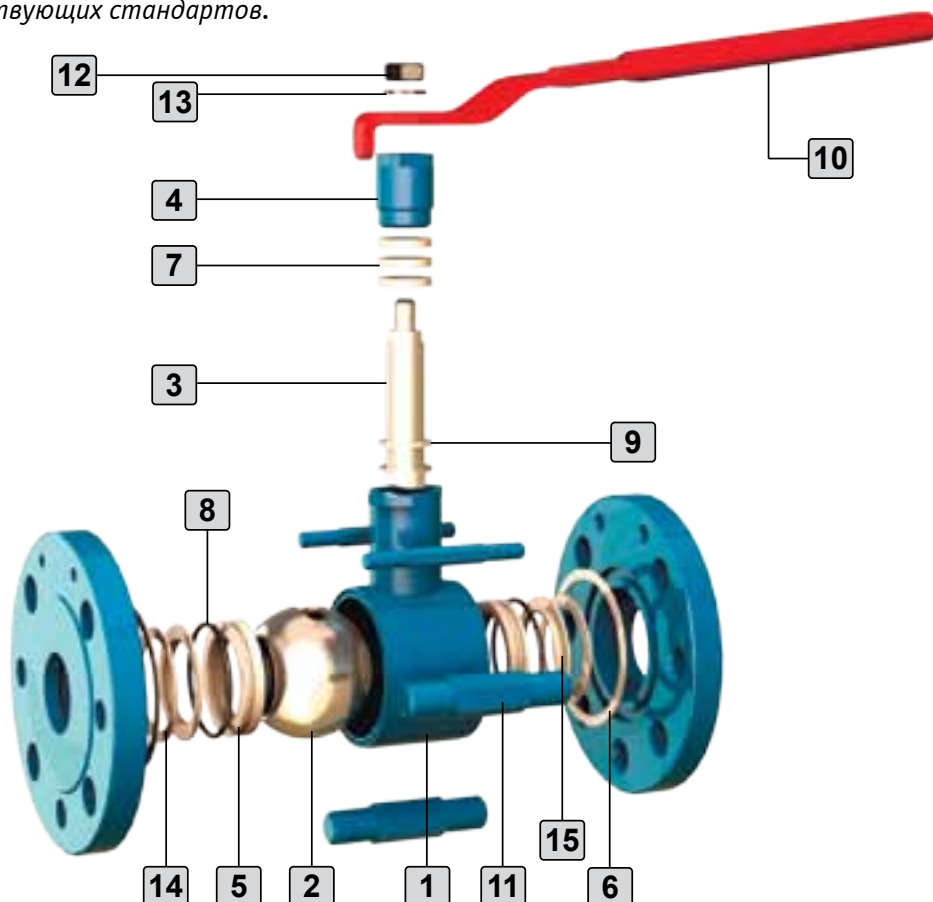
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Основные размеры и масса

PN16

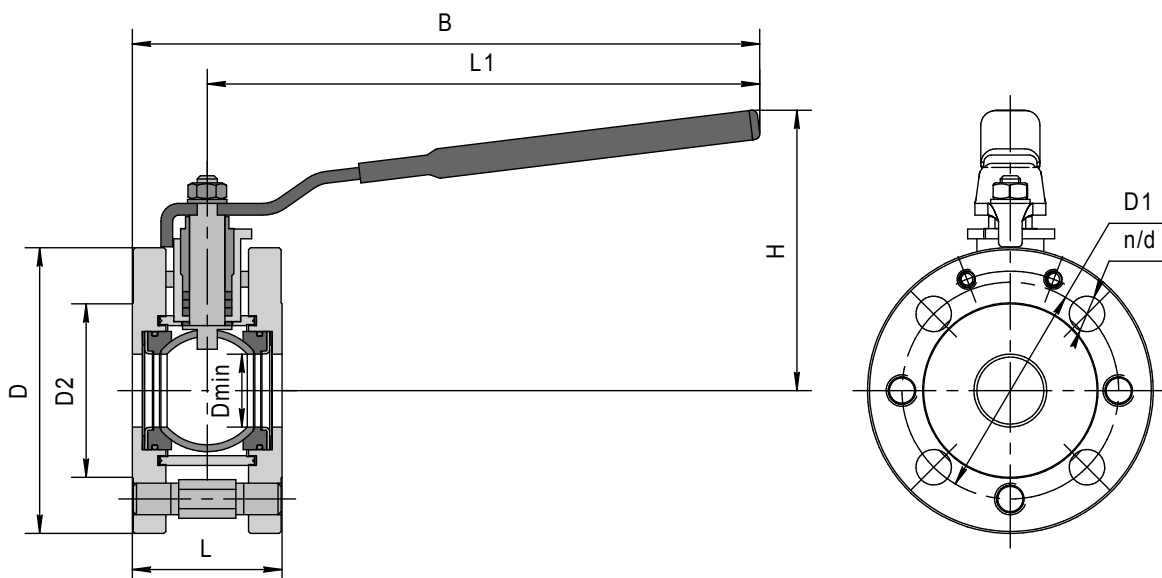
Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.016.010 11с67п СУФ.01.1.016.010	10	60	90	60	42	165	195	93	9	14	4	1,6	6
11с67п СУФ.00.1.016.015 11с67п СУФ.01.1.016.015	15	60	95	65	47	165	195	93	12,5	14	4	1,9	16,3
11с67п СУФ.00.1.016.020 11с67п СУФ.01.1.016.020	20	64	105	75	58	165	197	100	17	14	4	2,6	29,5
11с67п СУФ.00.1.016.025 11с67п СУФ.01.1.016.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43
11с67п СУФ.00.1.016.032 11с67п СУФ.01.1.016.032	32	72	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,3	89
11с67п СУФ.00.1.016.040 11с67п СУФ.01.1.016.040	40	82	145	110	88	280	321	145	37	18	4	5,5	230
11с67п СУФ.00.1.016.050 11с67п СУФ.01.1.016.050	50	98	160	125	102	310	359	147	48	18	4	7,7	265
11с67п СУФ.00.1.016.065 11с67п СУФ.01.1.016.065	65	114	180	145	122	310	367	159	64	18	4	9,0	540
11с67п СУФ.00.1.016.080 11с67п СУФ.01.1.016.080	80	125	195	160	133	366	428	173	75	18	8	12,3	873
11с67п СУФ.00.1.016.100 11с67п СУФ.01.1.016.100	100	175	215	180	158	665	753	182	98	18	8	17,3	1390
11с67п СУФ.00.1.016.125 11с67п СУФ.01.1.016.125	125	196	245	210	184	665	764	200	123	18	8	35,3	1707
11с67п СУФ.00.1.016.150 11с67п СУФ.01.1.016.150	150	232	310	240	212	665	781	218	148	22	8	48,9	2024

PN25

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.025.010 11с67п СУФ.01.1.025.010	10	64	90	60	42	165	197	93	9	14	4	1,7	6
11с67п СУФ.00.1.025.015 11с67п СУФ.01.1.025.015	15	64	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п СУФ.00.1.025.020 11с67п СУФ.01.1.025.020	20	68	105	75	58	165	199	100	17	14	4	2,8	29,5
11с67п СУФ.00.1.025.025 11с67п СУФ.01.1.025.025	25	68	115	85	68	165	199	105	24	14	4	3,3	43
11с67п СУФ.00.1.025.032 11с67п СУФ.01.1.025.032	32	76	135	100	78	227	267	135	30	18	4	5,2	89
11с67п СУФ.00.1.025.040 11с67п СУФ.01.1.025.040	40	84	145	110	88	280	322	145	37	18	4	6,1	230
11с67п СУФ.00.1.025.050 11с67п СУФ.01.1.025.050	50	99	160	125	102	310	361	147	48	18	4	7,7	265
11с67п СУФ.00.1.025.065 11с67п СУФ.01.1.025.065	65	114	180	145	122	310	367	159	64	18	8	9,7	540
11с67п СУФ.00.1.025.080 11с67п СУФ.01.1.025.080	80	132	195	160	133	366	432	173	75	18	8	13,7	873
11с67п СУФ.00.1.025.100 11с67п СУФ.01.1.025.100	100	181	230	190	158	665	756	182	98	22	8	21,5	1390
11с67п СУФ.00.1.025.125 11с67п СУФ.01.1.025.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	37,8	1707
11с67п СУФ.00.1.025.150 11с67п СУФ.01.1.025.150	150	236	300	250	212	665	783	218	148	26	8	53,3	2024

PN40

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СУФ.00.1.040.010 11с67п СУФ.01.1.040.010	10	68	90	60	42	165	200	93	9	14	4	2	6
11с67п СУФ.00.1.040.015 11с67п СУФ.01.1.040.015	15	68	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п СУФ.00.1.040.020 11с67п СУФ.01.1.040.020	20	72	105	75	58	165	203	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67п СУФ.00.1.040.025 11с67п СУФ.01.1.040.025	25	70	115	85	68	165	203	105	24	14	4	3,6	43
11с67п СУФ.00.1.040.032 11с67п СУФ.01.1.040.032	32	86	135	100	78	227	270	135	30	18	4	5,9	89
11с67п СУФ.00.1.040.040 11с67п СУФ.01.1.040.040	40	96	145	110	88	280	332	145	37	18	4	7,0	230
11с67п СУФ.00.1.040.050 11с67п СУФ.01.1.040.050	50	108	160	125	102	310	364	147	48	18	4	8,7	265
11с67п СУФ.00.1.040.065 11с67п СУФ.01.1.040.065	65	123	180	145	122	310	371	159	64	18	8	11,1	540
11с67п СУФ.00.1.040.080 11с67п СУФ.01.1.040.080	80	142	195	160	133	366	436	173	75	18	8	15,8	873
11с67п СУФ.00.1.040.100 11с67п СУФ.01.1.040.100	100	212	230	190	158	665	771	182	98	22	8	31,8	1390
11с67п СУФ.00.1.040.125 11с67п СУФ.01.1.040.125	125	200	270	220	184	665	765	200	123	26	8	38,0	1707
11с67п СУФ.00.1.040.150 11с67п СУФ.01.1.040.150	150	236	310	250	212	665	783	218	148	26	8	57,5	2024



Кран шаровой неполный проход разборный укороченный

11с67п СУФ.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

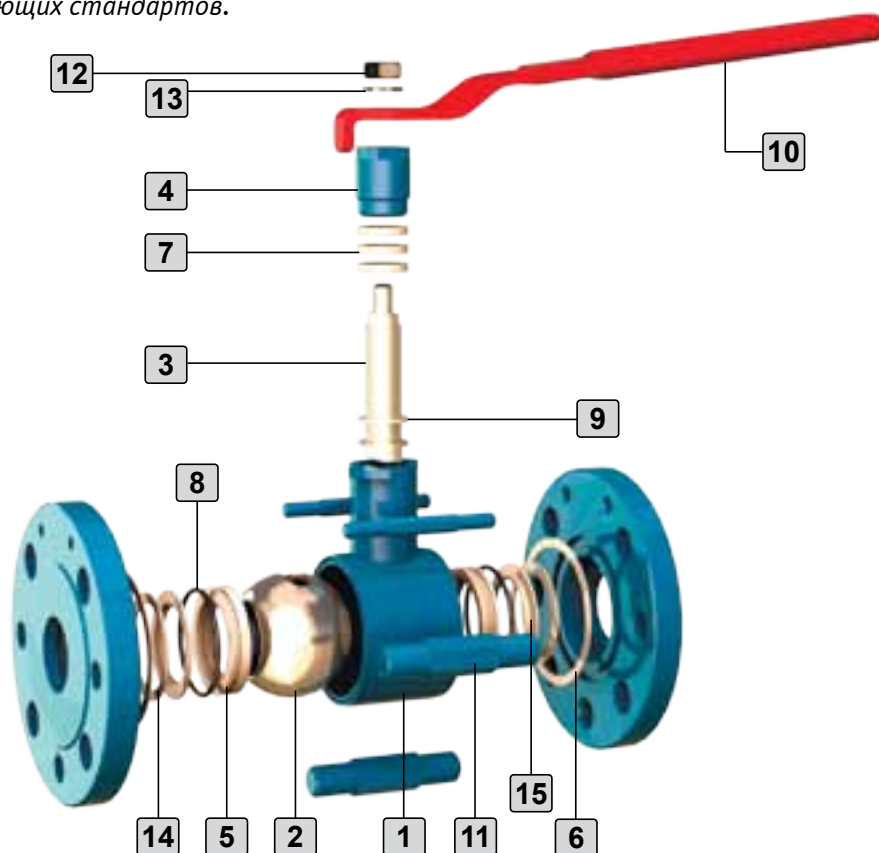
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой укороченный разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



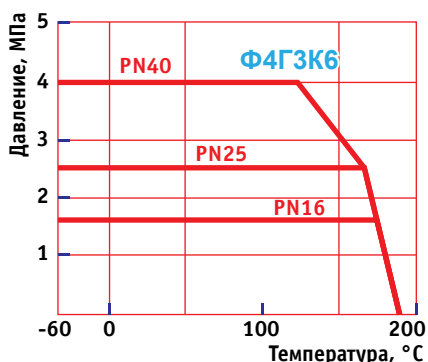
Материалы основных деталей

11с67п СУФ.00 (У1)

11с67п СУФ.01 (ХЛ1)

11с67п СУФ.00 (У1)	11с67п СУФ.01 (ХЛ1)
Сталь20	09Г2С
12Х18Н10Т	
20Х13	14Х17Н2
Сталь20	09Г2С
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Gambit	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Резина РТС-002 мчп	
Фторопласт Ф4ГЗК6	
Ст3	
Сталь35	14Х17Н2
Сталь35	14Х17Н2
Ст3	
60С2А	
Ст3	

График давление/ температура



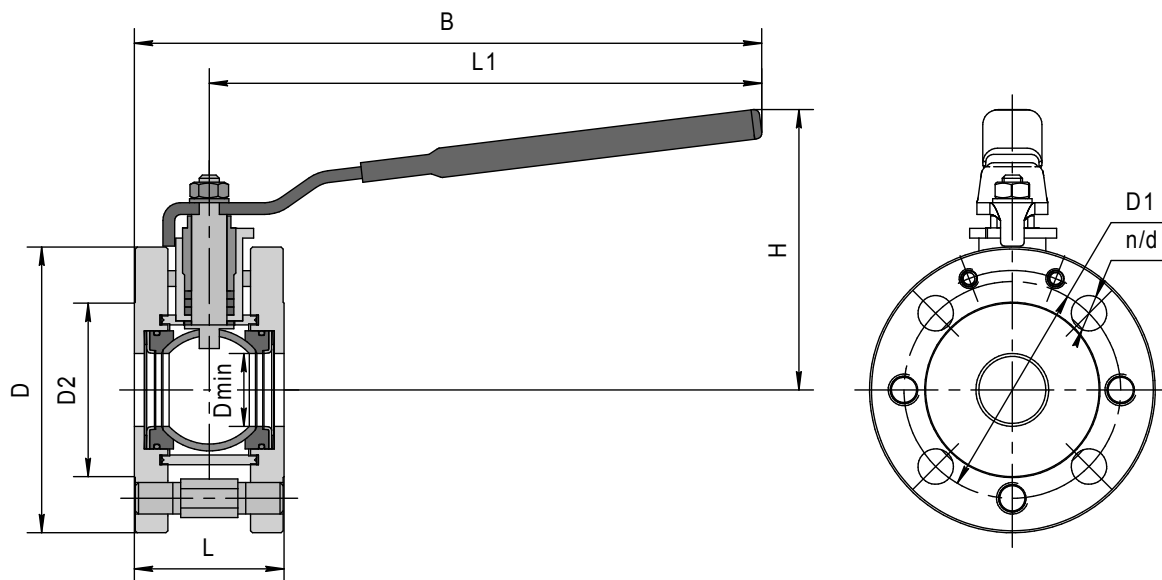
1	Корпус
2	Шар
3	Шпindel
4	Втулка нажимная
5	Седло
6	Прокладка
7	Уплотнение шпинделя
8	Кольцо уплотнительное
9	Кольцо
10	Рычаг
11	Шпилька
12	Гайка
13	Шайба
14	Пружина тарельчатая
15	Кольцо опорное

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											КГ Масса Kv	
		DN	ММ											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п СУФ.00.1.016.065/50	11с67п СУФ.01.1.016.065/50	65/50	99	180	145	122	310	360	147	48	18	4	9,6	390
11с67п СУФ.00.1.016.100/80	11с67п СУФ.01.1.016.100/80	100/80	134	215	180	158	366	433	173	75	18	8	14,13	750
11с67п СУФ.00.1.016.125/100	11с67п СУФ.01.1.016.125/100	125/100	168	245	210	184	665	750	184	98	18	8	23,38	860
11с67п СУФ.00.1.016.150/100	11с67п СУФ.01.1.016.150/100	150/100	168	280	240	212	665	749	184	98	22	8	28,77	1020
11с67п СУФ.00.1.016.200/150	11с67п СУФ.01.1.016.200/150	200/150	212	335	295	268	665	771	218	148	22	12	44,8	1830

Обозначение		PN25											КГ Масса Kv	
		DN	ММ											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п СУФ.00.1.025.065/50	11с67п СУФ.01.1.025.065/50	65/50	99	180	145	122	310	360	147	48	18	8	8,9	390
11с67п СУФ.00.1.025.100/80	11с67п СУФ.01.1.025.100/80	100/80	138	230	190	158	366	435	173	75	22	8	16,2	750
11с67п СУФ.00.1.025.125/100	11с67п СУФ.01.1.025.125/100	125/100	172	270	220	184	665	752	184	98	26	8	26,1	860
11с67п СУФ.00.1.025.150/100	11с67п СУФ.01.1.025.150/100	150/100	172	300	250	212	665	751	184	98	26	8	28,8	1020
11с67п СУФ.00.1.025.200/150	11с67п СУФ.01.1.025.200/150	200/150	216	360	310	278	665	773	218	148	26	12	46,3	1830

Обозначение		PN40											КГ Масса Kv	
		DN	ММ											
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n		
11с67п СУФ.00.1.040.065/50	11с67п СУФ.01.1.040.065/50	65/50	108	180	145	122	310	364	147	48	18	8	10,8	390
11с67п СУФ.00.1.040.100/80	11с67п СУФ.01.1.040.100/80	100/80	148	230	190	158	366	440	173	75	22	8	20,7	750
11с67п СУФ.00.1.040.125/100	11с67п СУФ.01.1.040.125/100	125/100	182	270	220	184	665	756	184	98	26	8	29,0	860
11с67п СУФ.00.1.040.150/100	11с67п СУФ.01.1.040.150/100	150/100	182	300	250	212	665	756	184	98	26	8	33,0	1020
11с67п СУФ.00.1.040.200/150	11с67п СУФ.01.1.040.200/150	200/150	228	375	320	285	665	779	218	148	30	12	54,0	1830



по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru