

по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru

веб-сайт marshal.nt-rt.ru

Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦФ.00(01).1 10нж45фт ЦФ.01.1 10нж46фт ЦФ.01.1 10нж47фт ЦФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

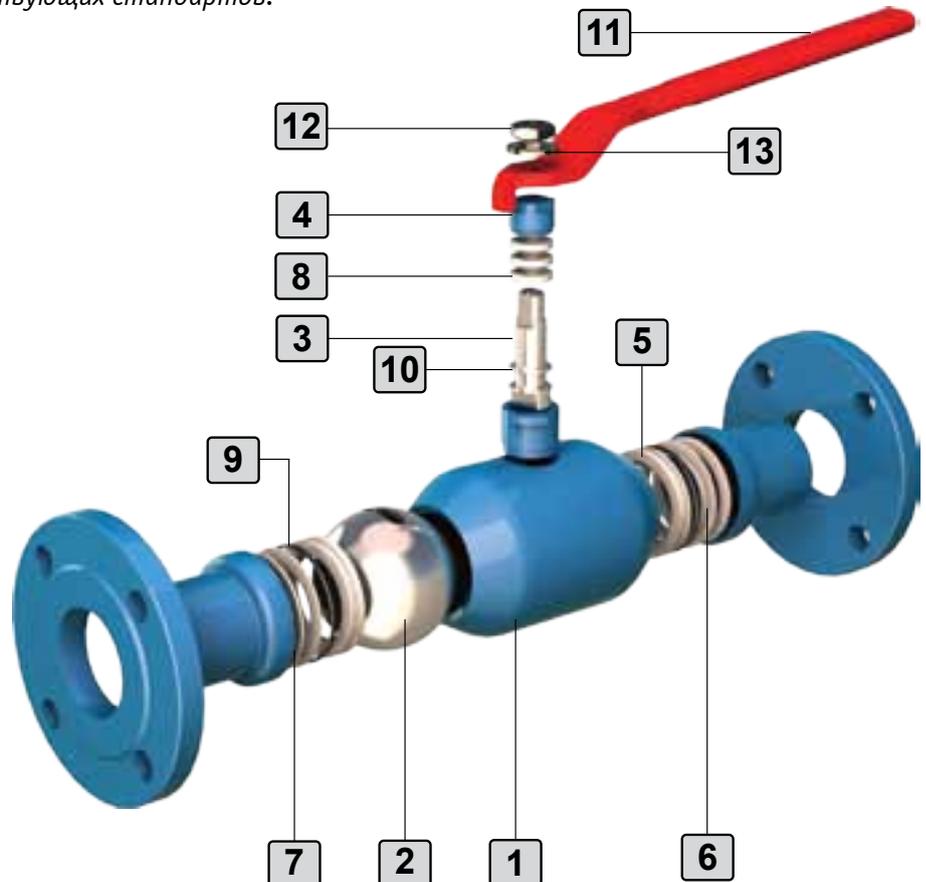
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Основные размеры и масса

			PN16												
			DN	мм									n	кг	
Обозначение				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d		Масса	Kv
10нж45фт ЦФ.01.1.016.010	11с67п ЦФ.00.1.016.010	11с67п ЦФ.01.1.016.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18	6
10нж45фт ЦФ.01.1.016.015	11с67п ЦФ.00.1.016.015	11с67п ЦФ.01.1.016.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8	16,3
10нж45фт ЦФ.01.1.016.020	11с67п ЦФ.00.1.016.020	11с67п ЦФ.01.1.016.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4	29,5
10нж45фт ЦФ.01.1.016.025	11с67п ЦФ.00.1.016.025	11с67п ЦФ.01.1.016.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2	43
10нж45фт ЦФ.01.1.016.032	11с67п ЦФ.00.1.016.032	11с67п ЦФ.01.1.016.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54	89
10нж45фт ЦФ.01.1.016.040	11с67п ЦФ.00.1.016.040	11с67п ЦФ.01.1.016.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4	230
10нж45фт ЦФ.01.1.016.050	11с67п ЦФ.00.1.016.050	11с67п ЦФ.01.1.016.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8	265
10нж45фт ЦФ.01.1.016.065	11с67п ЦФ.00.1.016.065	11с67п ЦФ.01.1.016.065	65	290	180	145	122	310	455	160	64	18	4	10,1	540
10нж45фт ЦФ.01.1.016.080	11с67п ЦФ.00.1.016.080	11с67п ЦФ.01.1.016.080	80	310	195	160	133	310	465	166	75	18	8	12,0	873
10нж45фт ЦФ.01.1.016.100	11с67п ЦФ.00.1.016.100	11с67п ЦФ.01.1.016.100	100	350	215	180	158	665	840	185	98	18	8	21,6	1390
10нж45фт ЦФ.01.1.016.125	11с67п ЦФ.00.1.016.125	11с67п ЦФ.01.1.016.125	125	325	245	210	184	665	828	199	123	18	8	30,8	1707
10нж45фт ЦФ.01.1.016.150	11с67п ЦФ.00.1.016.150	11с67п ЦФ.01.1.016.150	150	350	280	240	212	665	840	217	148	22	8	40,3	2024
10нж45фт ЦФ.01.1.016.200	11с67п ЦФ.00.1.016.200	11с67п ЦФ.01.1.016.200	200	457	335	295	268	1060	1289	268	195	22	12	79,9	2720

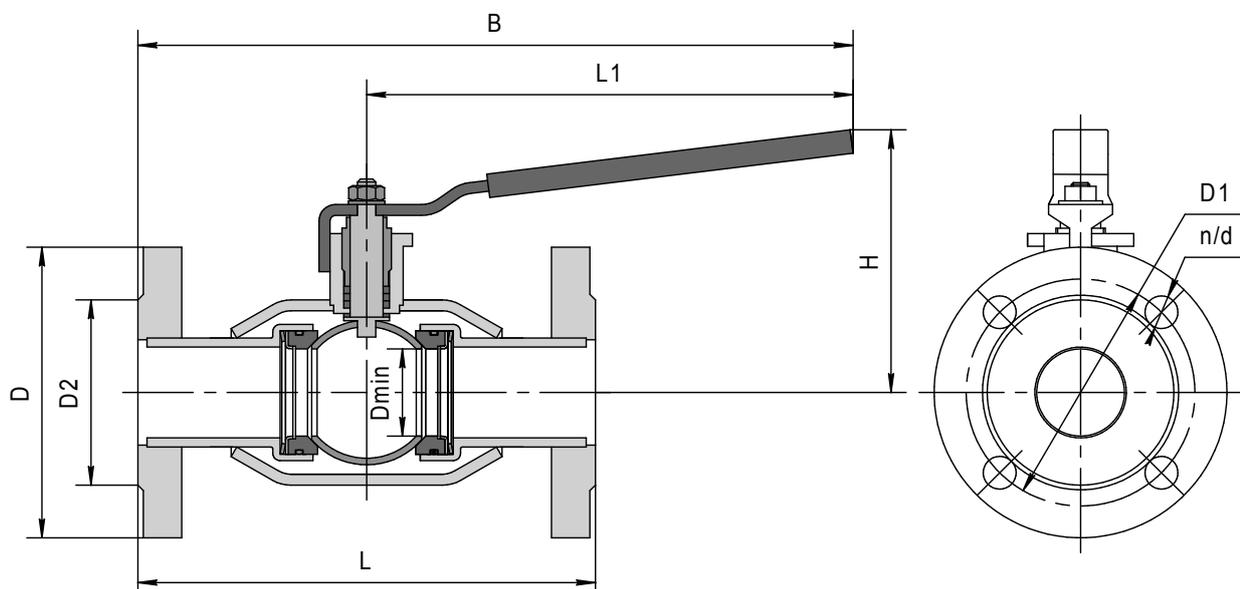
			PN25												
			DN	мм									n	кг	
Обозначение				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d		Масса	Kv
10нж46фт ЦФ.01.1.025.010	11с67п ЦФ.00.1.025.010	11с67п ЦФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18	6
10нж46фт ЦФ.01.1.025.015	11с67п ЦФ.00.1.025.015	11с67п ЦФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8	16,3
10нж46фт ЦФ.01.1.025.020	11с67п ЦФ.00.1.025.020	11с67п ЦФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4	29,5
10нж46фт ЦФ.01.1.025.025	11с67п ЦФ.00.1.025.025	11с67п ЦФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2	43
10нж46фт ЦФ.01.1.025.032	11с67п ЦФ.00.1.025.032	11с67п ЦФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54	89
10нж46фт ЦФ.01.1.025.040	11с67п ЦФ.00.1.025.040	11с67п ЦФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4	230
10нж46фт ЦФ.01.1.025.050	11с67п ЦФ.00.1.025.050	11с67п ЦФ.01.1.025.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8	265
10нж46фт ЦФ.01.1.025.065	11с67п ЦФ.00.1.025.065	11с67п ЦФ.01.1.025.065	65	290	180	145	122	310	455	160	64	18	8	10,0	540
10нж46фт ЦФ.01.1.025.080	11с67п ЦФ.00.1.025.080	11с67п ЦФ.01.1.025.080	80	310	195	160	133	310	465	166	75	18	8	12,0	873
10нж46фт ЦФ.01.1.025.100	11с67п ЦФ.00.1.025.100	11с67п ЦФ.01.1.025.100	100	350	230	190	158	665	840	185	98	22	8	22,8	1390
10нж46фт ЦФ.01.1.025.125	11с67п ЦФ.00.1.025.125	11с67п ЦФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	199	123	26	8	32,1	1707
10нж46фт ЦФ.01.1.025.150	11с67п ЦФ.00.1.025.150	11с67п ЦФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	217	148	26	8	43,3	2024
10нж46фт ЦФ.01.1.025.200	11с67п ЦФ.00.1.025.200	11с67п ЦФ.01.1.025.200	200	457	360	310	278	1060	1289	268	195	26	12	84,3	2720

			PN40												
			DN	мм									n	кг	
Обозначение				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d		Масса	Kv
10нж47фт ЦФ.01.1.040.010	11с67п ЦФ.00.1.040.010	11с67п ЦФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	190	255	79	9	14	4	2,18	6
10нж47фт ЦФ.01.1.040.015	11с67п ЦФ.00.1.040.015	11с67п ЦФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	190	255	74	12,5	14	4	1,8	16,3
10нж47фт ЦФ.01.1.040.020	11с67п ЦФ.00.1.040.020	11с67п ЦФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	190	265	78	17	14	4	2,4	29,5
10нж47фт ЦФ.01.1.040.025	11с67п ЦФ.00.1.040.025	11с67п ЦФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	190	270	83	24	14	4	3,2	43
10нж47фт ЦФ.01.1.040.032	11с67п ЦФ.00.1.040.032	11с67п ЦФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	226	316	112	30	18	4	4,54	89
10нж47фт ЦФ.01.1.040.040	11с67п ЦФ.00.1.040.040	11с67п ЦФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	284	384	125	37	18	4	5,4	230
10нж47фт ЦФ.01.1.040.050	11с67п ЦФ.00.1.040.050	11с67п ЦФ.01.1.040.050	50	230	160	125	102	310	425	150	48	18	4	7,8	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦФ.00(01).3 10нж45фт ЦФ.01.3 10нж46фт ЦФ.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

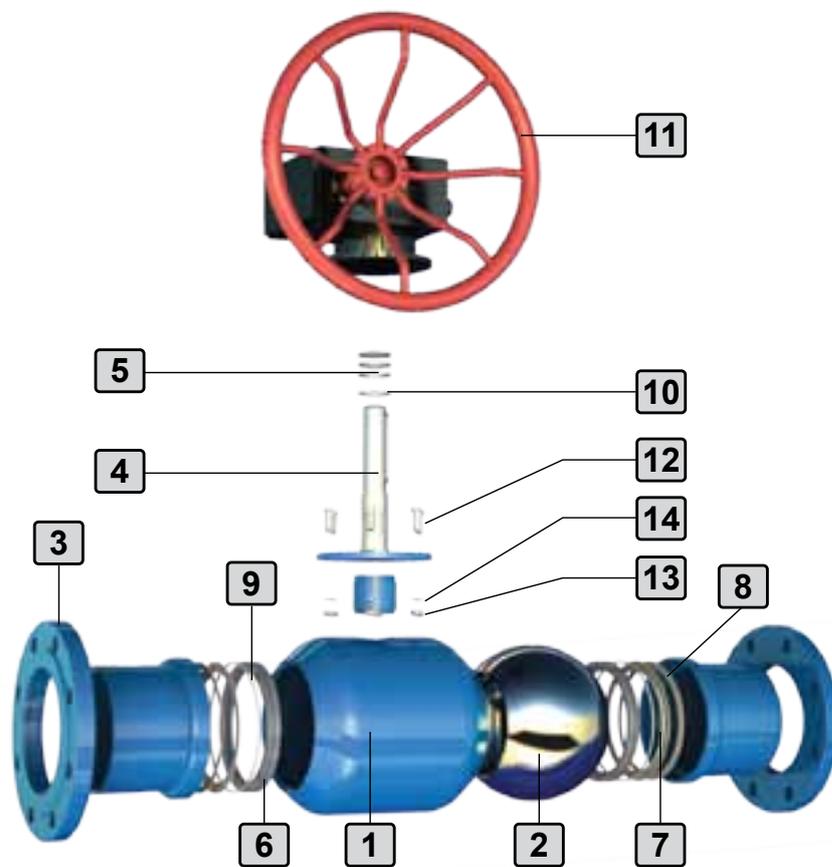
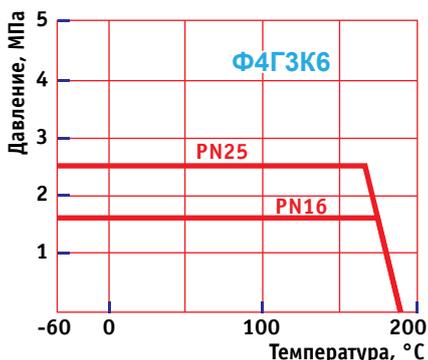


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦФ.00 (У1)	10нж45фт ЦФ.01, 10нж46фт ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п ЦФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Фланец	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Уплотнение шпindelя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
6 Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9 Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
10 Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
11 Маховик		Ст3	
12 Болт		Сталь35	
13 Гайка		Сталь35	
14 Шайба		Ст 3	

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			DN	мм													кг		
				L	D	D1	D2	B	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
10нж45фт ЦФ.01.3.016.150	11с67п ЦФ.00.3.016.150	11с67п ЦФ.01.3.016.150	150	350	280	240	212	455	463	148	-	-	-	-	-	22	8	78,2	2024
10нж45фт ЦФ.01.3.016.200	11с67п ЦФ.00.3.016.200	11с67п ЦФ.01.3.016.200	200	457	335	295	268	480	503	195	-	-	-	-	-	22	12	97,8	2720
10нж45фт ЦФ.01.3.016.250	11с67п ЦФ.00.3.016.250	11с67п ЦФ.01.3.016.250	250	533	405	355	320	505	568	245	-	-	-	-	-	26	12	165,21	12750
10нж45фт ЦФ.01.3.016.300	11с67п ЦФ.00.3.016.300	11с67п ЦФ.01.3.016.300	300	610	460	410	370	546	568	295	336	296	392	340	18	26	12	268,6	19550
10нж45фт ЦФ.01.3.016.350	11с67п ЦФ.00.3.016.350	11с67п ЦФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	1024	865	335	410	360	400	356	22	26	16	495	25415
10нж45фт ЦФ.01.3.016.400	11с67п ЦФ.00.3.016.400	11с67п ЦФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1042	922	382	500	456	500	450	22	30	16	684,5	31620
10нж45фт ЦФ.01.3.016.500	11с67п ЦФ.00.3.016.500	11с67п ЦФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	914	1085	487	660	600	1095	1040	33	33	20	1318	50150

PN25

Обозначение			DN	мм													кг		
				L	D	D1	D2	B	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d	n	Масса	Kv
10нж46фт ЦФ.01.3.025.150	11с67п ЦФ.00.3.025.150	11с67п ЦФ.01.3.025.150	150	350	300	250	212	455	463	148	-	-	-	-	-	26	8	79,8	2024
10нж46фт ЦФ.01.3.025.200	11с67п ЦФ.00.3.025.200	11с67п ЦФ.01.3.025.200	200	457	360	310	278	480	503	195	-	-	-	-	-	26	12	98,9	2720
10нж46фт ЦФ.01.3.025.250	11с67п ЦФ.00.3.025.250	11с67п ЦФ.01.3.025.250	250	568	425	370	335	564	568	245	-	-	-	-	-	30	12	178,3	12750
10нж46фт ЦФ.01.3.025.300	11с67п ЦФ.00.3.025.300	11с67п ЦФ.01.3.025.300	300	648	485	430	390	505	680	295	336	296	392	340	18	30	16	285,6	19550
10нж46фт ЦФ.01.3.025.350	11с67п ЦФ.00.3.025.350	11с67п ЦФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	1075	865	335	410	360	400	356	22	33	16	535	25415
10нж46фт ЦФ.01.3.025.400	11с67п ЦФ.00.3.025.400	11с67п ЦФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1080	922	382	500	456	500	450	22	36	16	715,2	31620
10нж46фт ЦФ.01.3.025.500	11с67п ЦФ.00.3.025.500	11с67п ЦФ.01.3.025.500	500	914	730	660	615	991	1085	487	660	600	1095	1040	33	39	20	1352	50150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

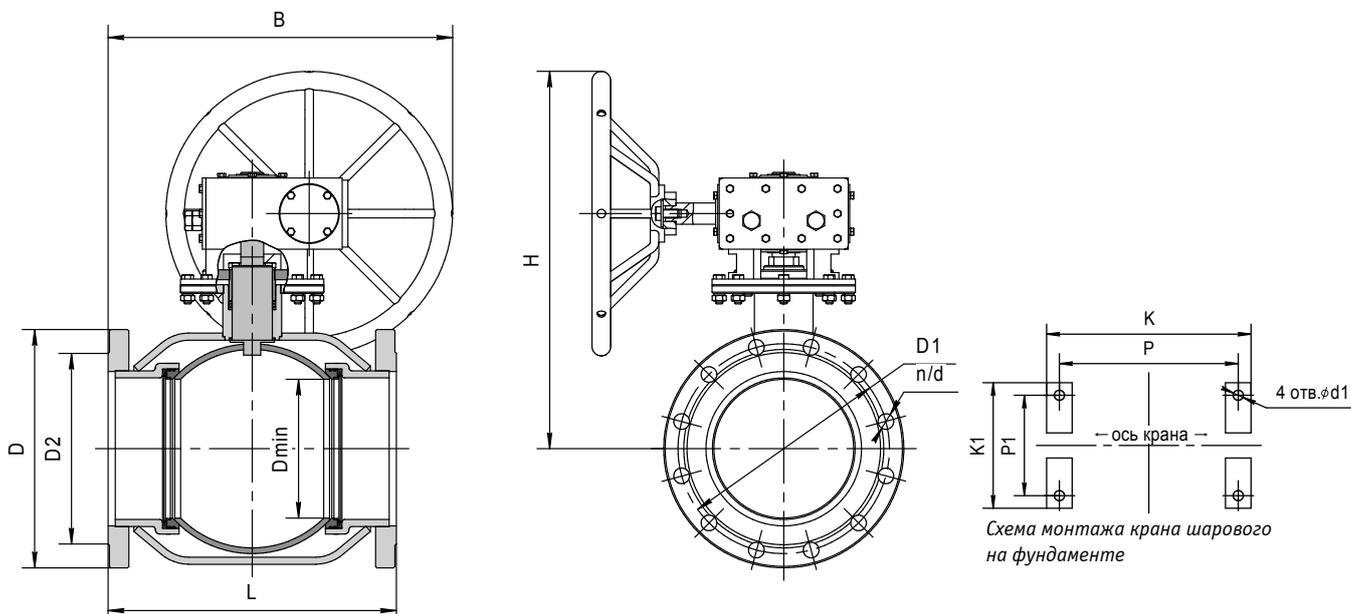


Схема монтажа крана шарового на фундаменте

Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦП.00(01).1 10нж45фт ЦП.01.1 10нж46фт ЦП.01.1 10нж47фт ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от -40°C до +180°C (У1)
 от -60°C до +180°C (ХЛ1)
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C(ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

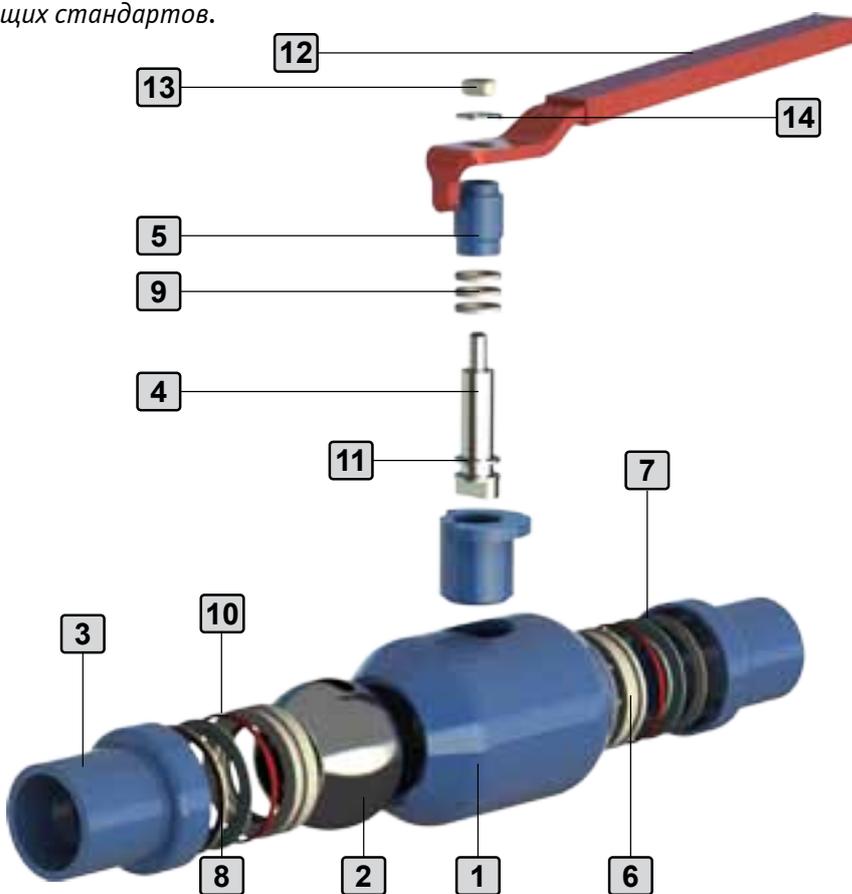
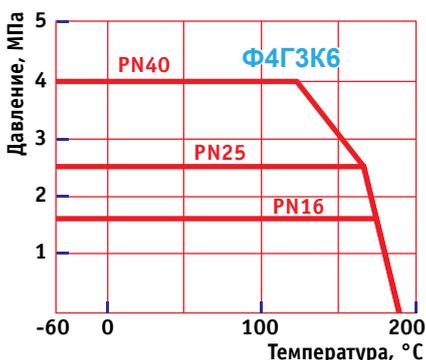


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01, 10нж47фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9 Уплотнение шпиделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
10 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
11 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
12 Рычаг	Ст3		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16												
Обозначение		DN	мм							кг		
			L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж45фт ЦП.01.1.016.010	11с67п ЦП.00.1.016.010	11с67п ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6	
10нж45фт ЦП.01.1.016.015	11с67п ЦП.00.1.016.015	11с67п ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3	
10нж45фт ЦП.01.1.016.020	11с67п ЦП.00.1.016.020	11с67п ЦП.01.1.016.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5	
10нж45фт ЦП.01.1.016.025	11с67п ЦП.00.1.016.025	11с67п ЦП.01.1.016.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43	
10нж45фт ЦП.01.1.016.032	11с67п ЦП.00.1.016.032	11с67п ЦП.01.1.016.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89	
10нж45фт ЦП.01.1.016.040	11с67п ЦП.00.1.016.040	11с67п ЦП.01.1.016.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230	
10нж45фт ЦП.01.1.016.050	11с67п ЦП.00.1.016.050	11с67п ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265	
10нж45фт ЦП.01.1.016.065	11с67п ЦП.00.1.016.065	11с67п ЦП.01.1.016.065	65	360	76	127	282	167	64	7,34	540	
10нж45фт ЦП.01.1.016.080	11с67п ЦП.00.1.016.080	11с67п ЦП.01.1.016.080	80	370	89	140	382	182	75	10,6	873	
10нж45фт ЦП.01.1.016.100	11с67п ЦП.00.1.016.100	11с67п ЦП.01.1.016.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	17,5	1390	
10нж45фт ЦП.01.1.016.125	11с67п ЦП.00.1.016.125	11с67п ЦП.01.1.016.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	23,64	1707	
10нж45фт ЦП.01.1.016.150	11с67п ЦП.00.1.016.150	11с67п ЦП.01.1.016.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	27,48	2024	
10нж45фт ЦП.01.1.016.200	11с67п ЦП.00.1.016.200	11с67п ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	1102	218	195	65,2	2720	

PN25												
Обозначение		DN	мм							кг		
			L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж46фт ЦП.01.1.025.010	11с67п ЦП.00.1.025.010	11с67п ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6	
10нж46фт ЦП.01.1.025.015	11с67п ЦП.00.1.025.015	11с67п ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3	
10нж46фт ЦП.01.1.025.020	11с67п ЦП.00.1.025.020	11с67п ЦП.01.1.025.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5	
10нж46фт ЦП.01.1.025.025	11с67п ЦП.00.1.025.025	11с67п ЦП.01.1.025.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43	
10нж46фт ЦП.01.1.025.032	11с67п ЦП.00.1.025.032	11с67п ЦП.01.1.025.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89	
10нж46фт ЦП.01.1.025.040	11с67п ЦП.00.1.025.040	11с67п ЦП.01.1.025.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230	
10нж46фт ЦП.01.1.025.050	11с67п ЦП.00.1.025.050	11с67п ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265	
10нж46фт ЦП.01.1.025.065	11с67п ЦП.00.1.025.065	11с67п ЦП.01.1.025.065	65	360	76	127	282	167	64	7,34	540	
10нж46фт ЦП.01.1.025.080	11с67п ЦП.00.1.025.080	11с67п ЦП.01.1.025.080	80	370	89	140	382	182	75	10,6	873	
10нж46фт ЦП.01.1.025.100	11с67п ЦП.00.1.025.100	11с67п ЦП.01.1.025.100	100	390	108 114*	180	602	181	98	17,5	1390	
10нж46фт ЦП.01.1.025.125	11с67п ЦП.00.1.025.125	11с67п ЦП.01.1.025.125	125	390	133 140*	210	602	191	123	23,64	1707	
10нж46фт ЦП.01.1.025.150	11с67п ЦП.00.1.025.150	11с67п ЦП.01.1.025.150	150	390	159 168*	245	602	207	148	27,48	2024	
10нж46фт ЦП.01.1.025.200	11с67п ЦП.00.1.025.200	11с67п ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	1102	218	195	65,2	2720	

PN40												
Обозначение		DN	мм							кг		
			L	D	A	L1	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж47фт ЦП.01.1.040.010	11с67п ЦП.00.1.040.010	11с67п ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	162	87	9	1,02	6	
10нж47фт ЦП.01.1.040.015	11с67п ЦП.00.1.040.015	11с67п ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	162	87	12,5	1,0	16,3	
10нж47фт ЦП.01.1.040.020	11с67п ЦП.00.1.040.020	11с67п ЦП.01.1.040.020	20	230	28	50	162	94	17	1,36	29,5	
10нж47фт ЦП.01.1.040.025	11с67п ЦП.00.1.040.025	11с67п ЦП.01.1.040.025	25	230	34	60	162	100	24	1,91	43	
10нж47фт ЦП.01.1.040.032	11с67п ЦП.00.1.040.032	11с67п ЦП.01.1.040.032	32	260	42	73	174	117	30	2,84	89	
10нж47фт ЦП.01.1.040.040	11с67п ЦП.00.1.040.040	11с67п ЦП.01.1.040.040	40	260	50	83	282	141	37	3,38	230	
10нж47фт ЦП.01.1.040.050	11с67п ЦП.00.1.040.050	11с67п ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	282	149	48	5,34	265	

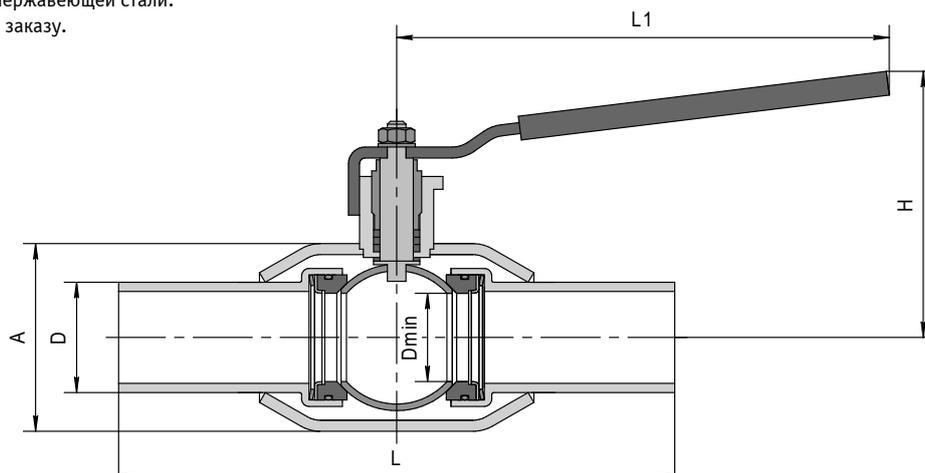
Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой полный проход цельносварной

11с67п ЦП.00(01).3 10нж45фт ЦП.01.3 10нж46фт ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа
 Температура рабочей среды.....от -40°C до +180°C (У1)
 от -60°C до +180°C (ХЛ1)
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

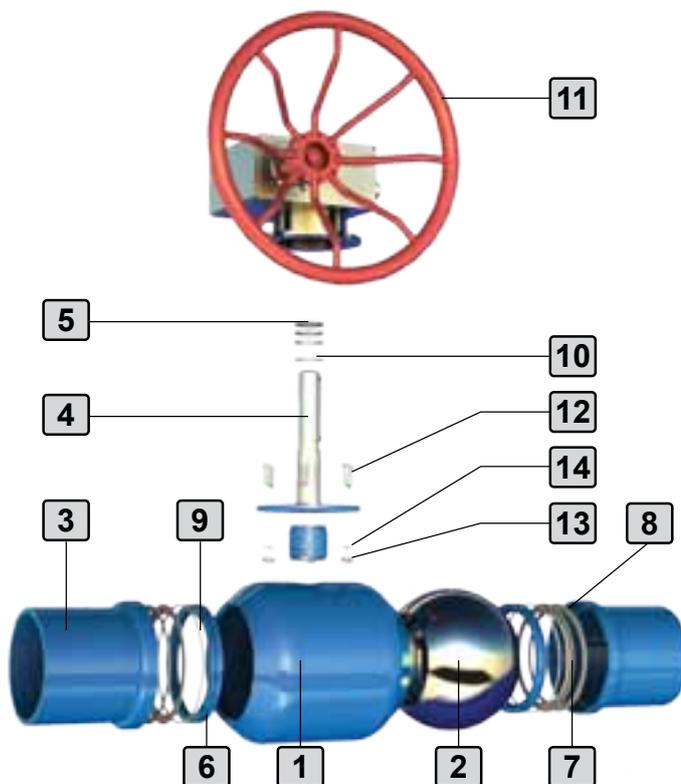
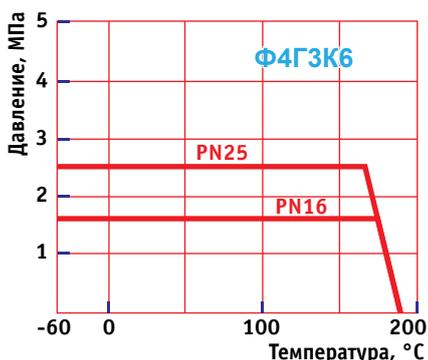


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindelь	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
8 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11 Маховик	Ст3		
12 Болт	Сталь35		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст 3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			DN	мм										кг		
				L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv	
10нж45фт ЦП.01.3.016.150	11с67п ЦП.00.3.016.150	11с67п ЦП.01.3.016.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	-	48	2024
10нж45фт ЦП.01.3.016.200	11с67п ЦП.00.3.016.200	11с67п ЦП.01.3.016.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	-	88,3	2720
10нж45фт ЦП.01.3.016.250	11с67п ЦП.00.3.016.250	11с67п ЦП.01.3.016.250	250	626	273	426	560	245	-	-	-	-	-	-	146,2	12750
10нж45фт ЦП.01.3.016.300	11с67п ЦП.00.3.016.300	11с67п ЦП.01.3.016.300	300	724	324	474	660	295	336	296	392	340	18	246	19550	
10нж45фт ЦП.01.3.016.350	11с67п ЦП.00.3.016.350	11с67п ЦП.01.3.016.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.400	11с67п ЦП.00.3.016.400	11с67п ЦП.01.3.016.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.500	11с67п ЦП.00.3.016.500	11с67п ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150	

PN25

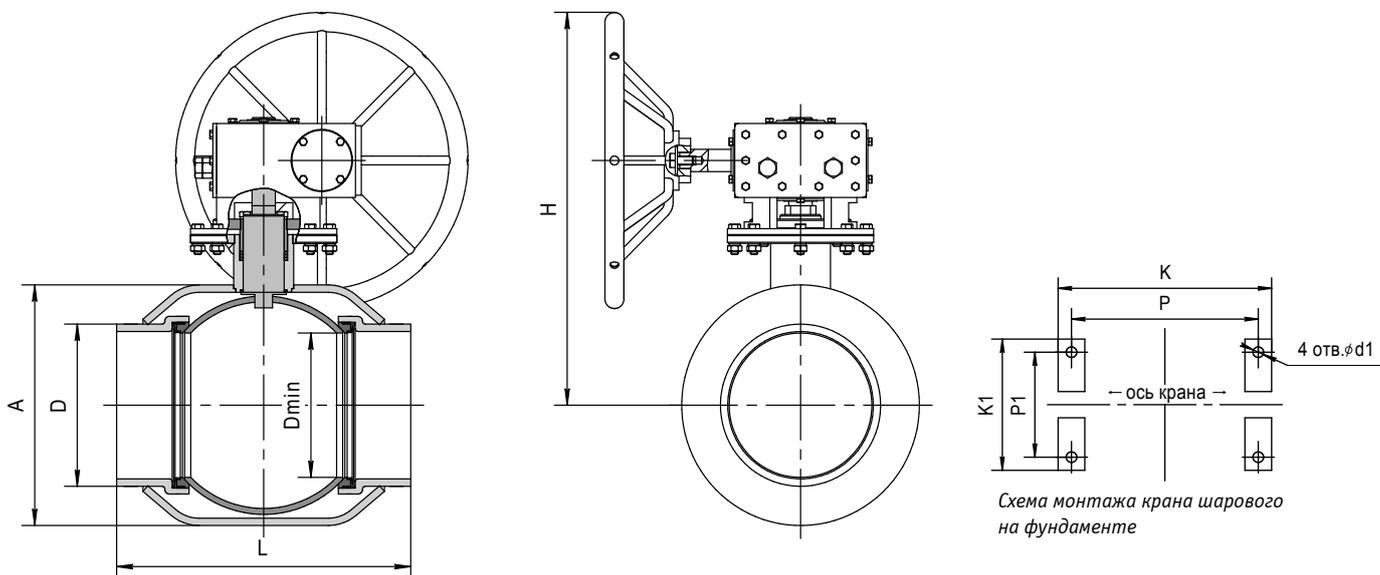
Обозначение			DN	мм										кг		
				L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1	Масса	Kv	
10нж46фт ЦП.01.3.025.150	11с67п ЦП.00.3.025.150	11с67п ЦП.01.3.025.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	-	48	2024
10нж46фт ЦП.01.3.025.200	11с67п ЦП.00.3.025.200	11с67п ЦП.01.3.025.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	-	88,3	2720
10нж46фт ЦП.01.3.025.250	11с67п ЦП.00.3.025.250	11с67п ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	560	245	-	-	-	-	-	-	146,2	12750
10нж46фт ЦП.01.3.025.300	11с67п ЦП.00.3.025.300	11с67п ЦП.01.3.025.300	300	724	324	474	660	295	336	296	392	340	18	246	19550	
10нж46фт ЦП.01.3.025.350	11с67п ЦП.00.3.025.350	11с67п ЦП.01.3.025.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.400	11с67п ЦП.00.3.025.400	11с67п ЦП.01.3.025.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.500	11с67п ЦП.00.3.025.500	11с67п ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦФ.00(01).1 10нж45фт 2ЦФ.01.1 10нж46фт 2ЦФ.01.1 10нж47фт 2ЦФ.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

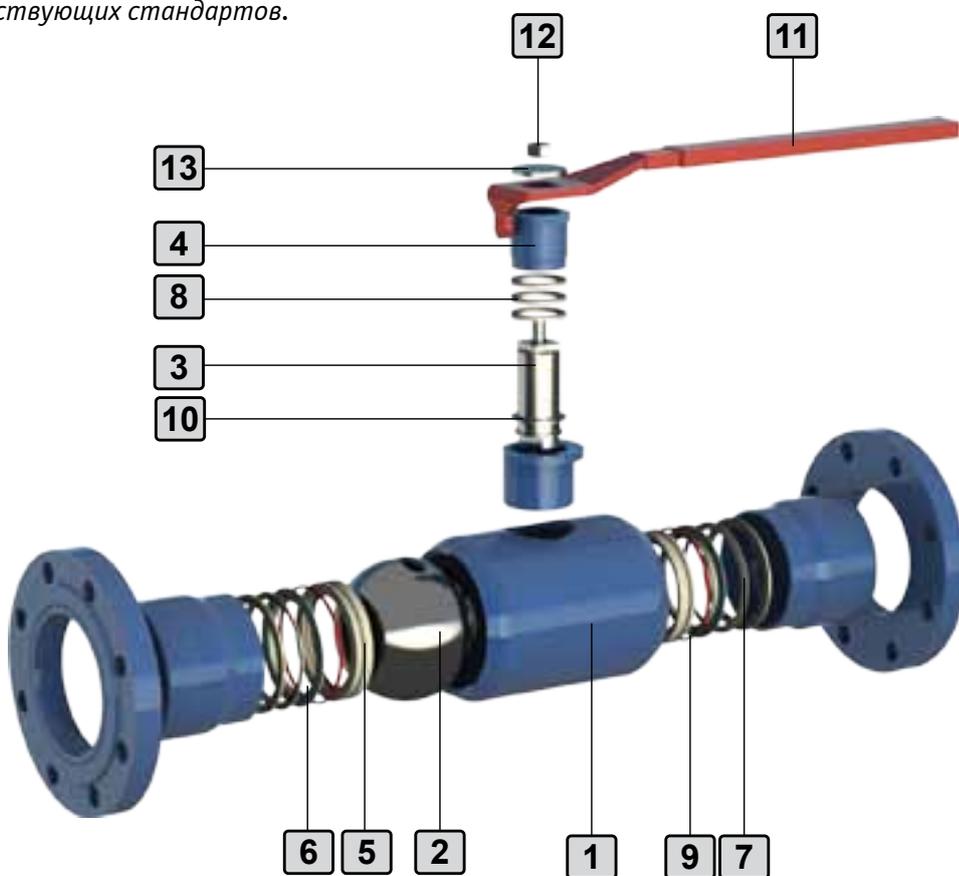
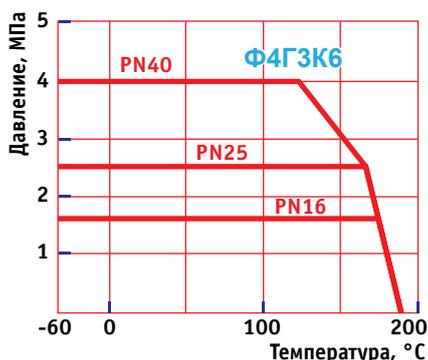


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 2ЦФ.00 (У1)	10нж45фт 2ЦФ.01, 10нж46фт 2ЦФ.01, 10нж47фт 2ЦФ.01 (ХЛ1)	11с67п 2ЦФ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7 Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11 Рычаг	Ст3		
12 Гайка	Сталь35		
13 Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			DN	мм										кг	
				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.016.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.016.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.016.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.016.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.016.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.065/050	11с67п 2ЦФ.00.1.016.065/050	11с67п 2ЦФ.01.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	4	8,1	160
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.080/065	11с67п 2ЦФ.00.1.016.080/065	11с67п 2ЦФ.01.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.100/080	11с67п 2ЦФ.00.1.016.100/080	11с67п 2ЦФ.01.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	602	717	157	75	18	8	12,3	510
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.125/100	11с67п 2ЦФ.00.1.016.125/100	11с67п 2ЦФ.01.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	602	730	176	98	18	8	22,3	590
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.150/125	11с67п 2ЦФ.00.1.016.150/125	11с67п 2ЦФ.01.1.016.150/125	150/125	280	280	240	212	602	742	190	123	22	8	31,2	680
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.200/150	11с67п 2ЦФ.00.1.016.200/150	11с67п 2ЦФ.01.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	1102	1267	207	148	22	12	46,7	1830
10нж45фт 2ЦФ.01.1.016.250/200	11с67п 2ЦФ.00.1.016.250/200	11с67п 2ЦФ.01.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1102	1327	218	195	26	12	95	3655
10нж45фт 2ЦФ.01.3.016.300/250	11с67п 2ЦФ.00.3.016.300/250	11с67п 2ЦФ.01.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	-	-	-	245	26	12	163,4	6420

PN25

Обозначение			DN	мм										кг	
				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.025.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.025.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.025.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.025.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.025.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.025.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.025.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.025.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.025.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.025.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.065/050	11с67п 2ЦФ.00.1.025.065/050	11с67п 2ЦФ.01.1.025.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	8	8,1	160
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.080/065	11с67п 2ЦФ.00.1.025.080/065	11с67п 2ЦФ.01.1.025.080/065	80/65	210	195	160	133	382	487	166	64	18	8	10,1	380
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.100/080	11с67п 2ЦФ.00.1.025.100/080	11с67п 2ЦФ.01.1.025.100/080	100/80	230	230	190	158	602	717	157	75	22	8	13,4	510
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.125/100	11с67п 2ЦФ.00.1.025.125/100	11с67п 2ЦФ.01.1.025.125/100	125/100	255	270	220	184	602	730	176	98	26	8	24,4	590
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.150/125	11с67п 2ЦФ.00.1.025.150/125	11с67п 2ЦФ.01.1.025.150/125	150/125	280	300	250	212	602	742	190	123	26	8	33,6	680
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.200/150	11с67п 2ЦФ.00.1.025.200/150	11с67п 2ЦФ.01.1.025.200/150	200/150	330	360	310	278	1102	1267	207	148	26	12	50,7	1830
10нж46фт 2ЦФ.01.1.025.250/200	11с67п 2ЦФ.00.1.025.250/200	11с67п 2ЦФ.01.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1102	1327	218	195	30	12	105	3655
10нж46фт 2ЦФ.01.3.025.300/250	11с67п 2ЦФ.00.3.025.300/250	11с67п 2ЦФ.01.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	-	-	-	245	30	16	171	6420

PN40

Обозначение			DN	мм										кг	
				L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.020/015	11с67п 2ЦФ.00.1.040.020/015	11с67п 2ЦФ.01.1.040.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,4	10
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.025/020	11с67п 2ЦФ.00.1.040.025/020	11с67п 2ЦФ.01.1.040.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	2,9	21
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.032/025	11с67п 2ЦФ.00.1.040.032/025	11с67п 2ЦФ.01.1.040.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	3,7	32
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.040/032	11с67п 2ЦФ.00.1.040.040/032	11с67п 2ЦФ.01.1.040.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,0	60
10нж47фт 2ЦФ.01.1.040.050/040	11с67п 2ЦФ.00.1.040.050/040	11с67п 2ЦФ.01.1.040.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	6,2	150

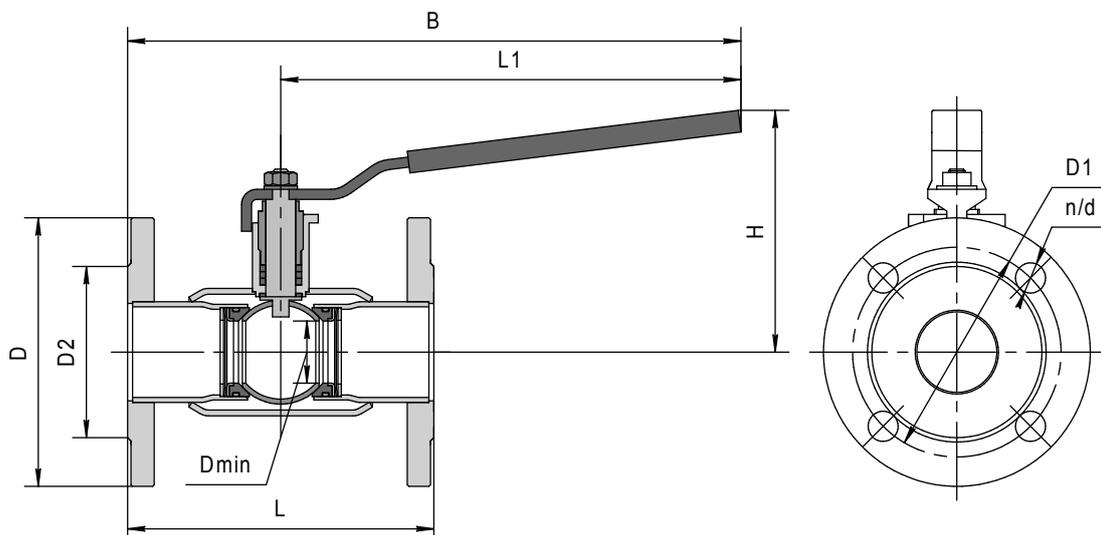
Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт

— исполнение крана из нержавеющей стали.

DN 300/250 — комплектуется редуктором.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п 2ЦП.00(01).1 10нж45фт 2ЦП.01.1 10нж46фт 2ЦП.01.1 10нж47фт 2ЦП.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от -40°C до +180°C (У1)
 от -60°C до +180°C (ХЛ1)
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

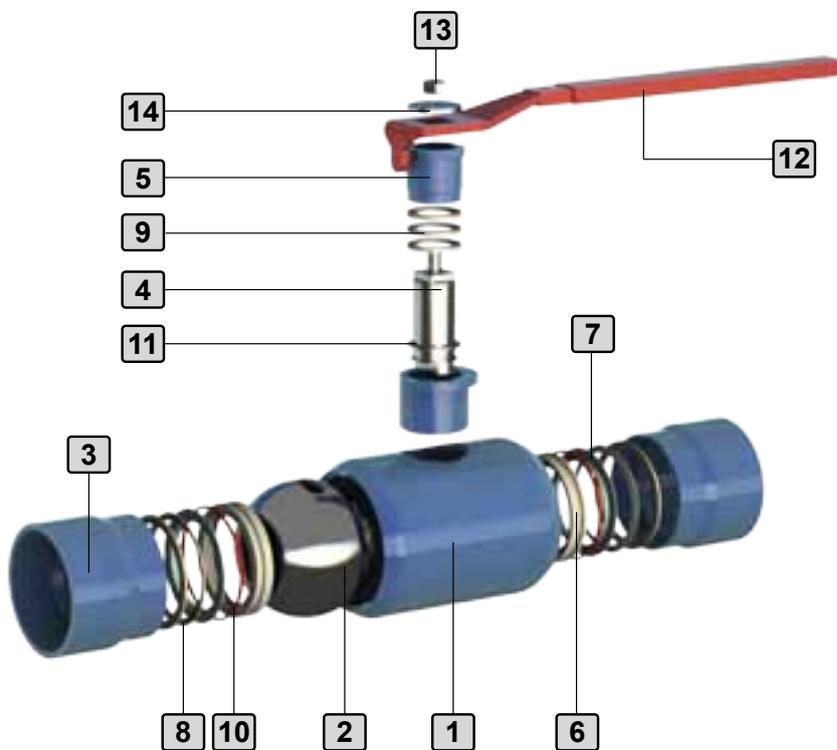
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



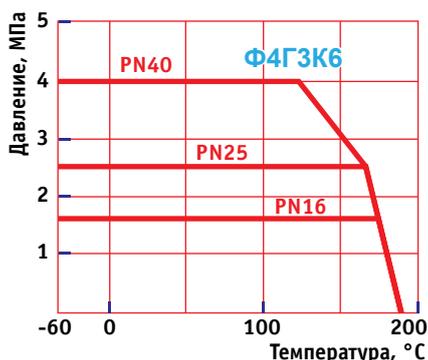
Материалы основных деталей

11с67п 2ЦП.00 (У1) 10нж45фт 2ЦП.01, 10нж46фт 2ЦП.01, 10нж47фт 2ЦП.01 (ХЛ1) 11с67п 2ЦП.01 (ХЛ1)

1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
6	Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
8	Пружина тарельчатая	60С2А	АISI 301 EN10151*	60С2А
9	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4ГЗК6	
10	Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп	
11	Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6	
12	Рычаг		Ст3	
13	Гайка		Сталь35	
14	Шайба		Ст3	

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16											
Обозначение			DN	мм					кг		Kv
				L	L1	H	Dmin	D	A	Масса	
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.016.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.016.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.016.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.016.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.016.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.016.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.016.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.016.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.016.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.016.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.016.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.016.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.016.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.016.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.016.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.016.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.016.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.016.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.016.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.016.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.016.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.016.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830
10нж45фт 2ЦП.01.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.016.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.016.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	325	79,1	3655
10нж45фт 2ЦП.01.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.016.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.016.300/250	300/250	724	-	640	245	324	426	140,9	6420

PN25											
Обозначение			DN	мм					кг		Kv
				L	L1	H	Dmin	D	A	Масса	
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.025.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.025.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.025.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.025.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.025.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.025.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.025.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.025.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.025.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.025.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.00.1.025.065/050	11с67п 2ЦП.01.1.025.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,3	160
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.00.1.025.080/065	11с67п 2ЦП.01.1.025.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.00.1.025.100/080	11с67п 2ЦП.01.1.025.100/080	100/80	390	382	167	75	108 114*	133	7,5	510
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.00.1.025.125/100	11с67п 2ЦП.01.1.025.125/100	125/100	390	602	177	98	133 140*	180	13,4	590
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.00.1.025.150/125	11с67п 2ЦП.01.1.025.150/125	150/125	390	602	192	123	159 168*	210	18,1	680
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.00.1.025.200/150	11с67п 2ЦП.01.1.025.200/150	200/150	390	602	210	148	219	245	33,1	1830
10нж46фт 2ЦП.01.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.00.1.025.250/200	11с67п 2ЦП.01.1.025.250/200	250/200	626	1102	258	195	273	325	79,1	3655
10нж46фт 2ЦП.01.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.00.3.025.300/250	11с67п 2ЦП.01.3.025.300/250	300/250	724	-	640	245	324	426	140,9	6420

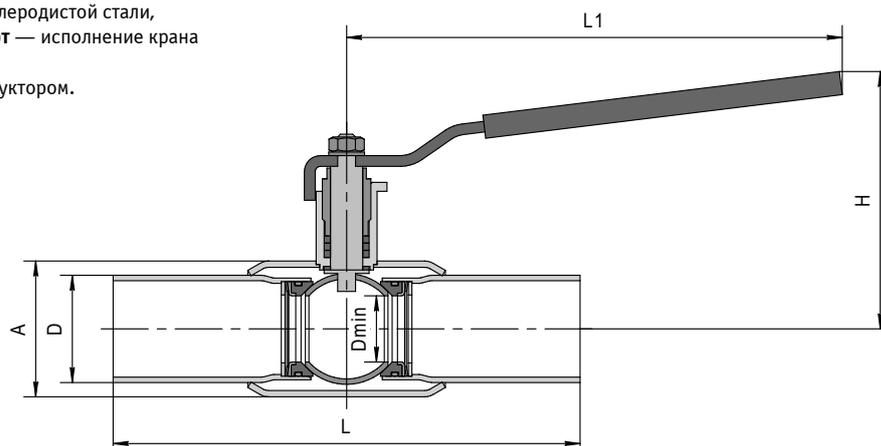
PN40											
Обозначение			DN	мм					кг		Kv
				L	L1	H	Dmin	D	A	Масса	
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.00.1.040.020/015	11с67п 2ЦП.01.1.040.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,9	10
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.00.1.040.025/020	11с67п 2ЦП.01.1.040.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,2	21
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.00.1.040.032/025	11с67п 2ЦП.01.1.040.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,6	32
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.00.1.040.040/032	11с67п 2ЦП.01.1.040.040/032	40/32	260	174	135	30	51 48*	76	2,5	60
10нж47фт 2ЦП.01.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.00.1.040.050/040	11с67п 2ЦП.01.1.040.050/040	50/40	300	282	140	37	60 57*	76	3,3	150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана
из нержавеющей стали.

DN 300/250 — комплектуется редуктором.

* — вариант диаметра по заказу.



Кран шаровой неполный проход цельносварной с штампованным фланцем

11с67п 2ЦФШ.00.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые со штампованным фланцем предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Из углеродистой стали. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

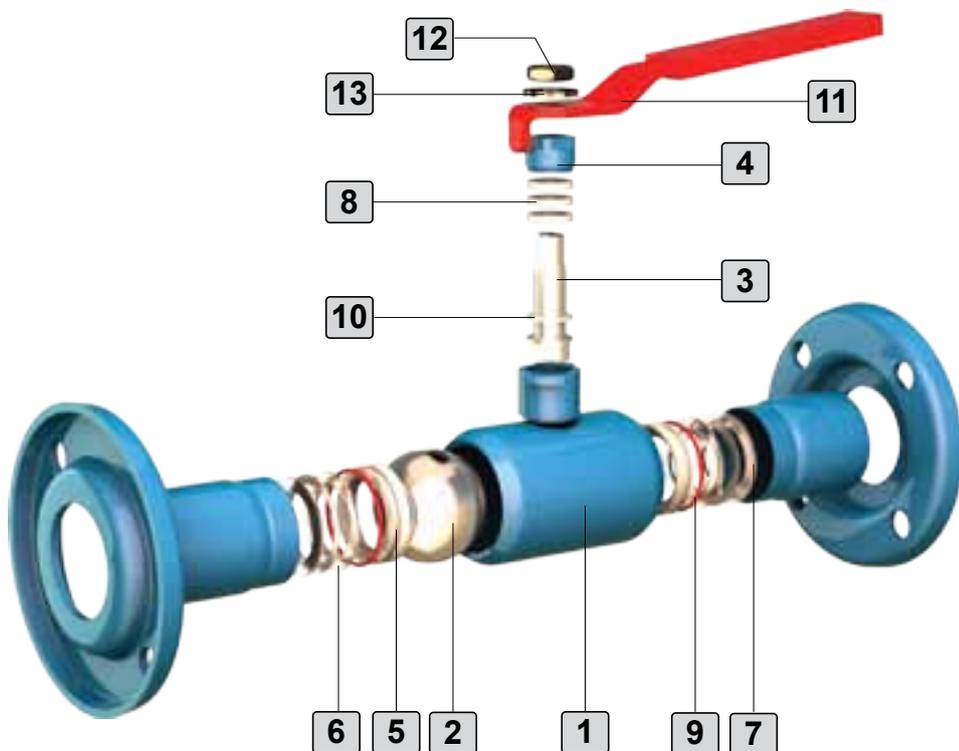
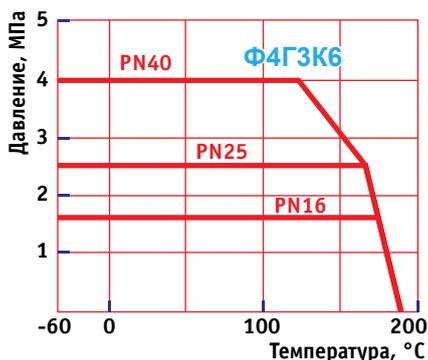


График давление/температура



Материалы основных деталей

11с67п 2ЦФШ.00
(У1)

- 1 Корпус
- 2 Шар
- 3 Шпindel
- 4 Втулка нажимная
- 5 Седло
- 6 Кольцо опорное
- 7 Пружина тарельчатая
- 8 Уплотнение шпинделя
- 9 Кольцо уплотнительное
- 10 Кольцо
- 11 Рычаг
- 12 Гайка
- 13 Шайба

1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпindel	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Кольцо опорное	Ст3
7	Пружина тарельчатая	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
11	Рычаг	Ст3
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба	Ст3

Основные размеры и масса

PN16

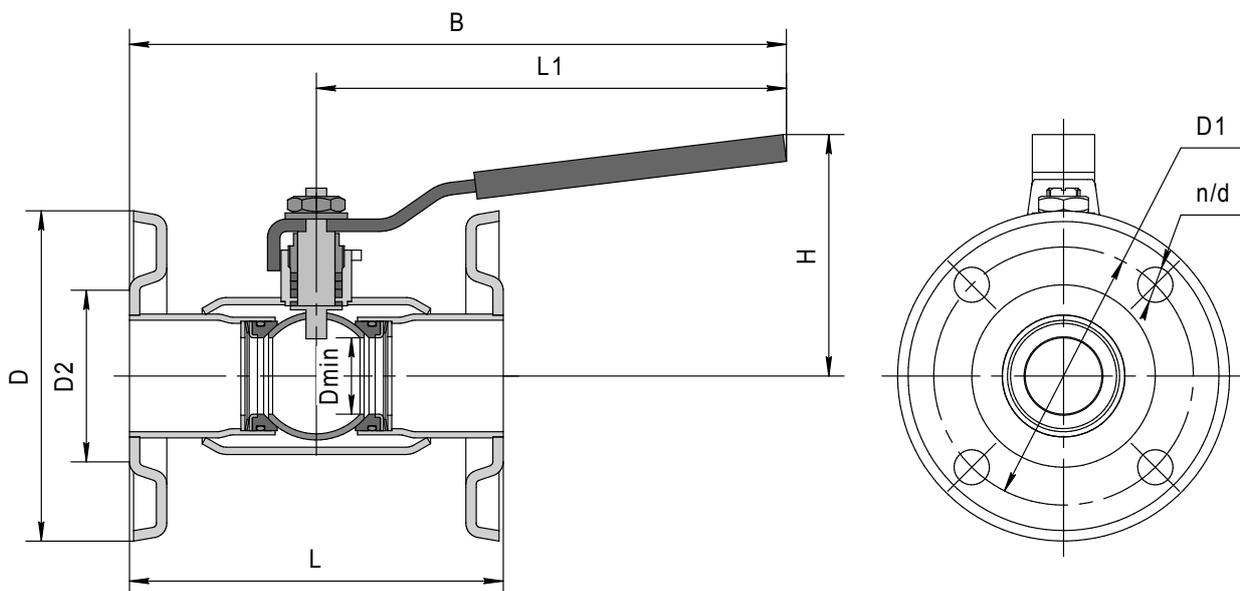
Обозначение	DN	мм										кг
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	225	328	130	48	18	4	5,2
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	270	377	146	64	18	8	7,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	372	488	166	75	18	8	9,4
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	665	793	187	98	18	8	17,0
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.150/125	150/125	280	280	240	212	665	805	196	123	22	8	23,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	665	830	219	148	22	12	40,0

PN25

Обозначение	DN	мм										кг
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.065/050	65/50	200	180	145	122	225	328	130	48	18	4	5,2
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.080/065	80/65	210	195	160	133	270	377	146	64	18	8	7,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.100/080	100/80	230	230	190	158	372	488	166	75	22	8	9,9
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.125/100	125/100	255	270	220	184	665	793	187	98	26	8	17,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.150/125	150/125	280	300	250	212	665	805	201	123	26	8	24,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.025.200/150	200/150	330	360	310	278	665	830	219	148	26	12	41,3

PN40

Обозначение	DN	мм										кг
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.020/015	20/15	117	105	75	58	189	246	80	12,5	14	4	1,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.025/020	25/20	127	115	85	68	189	255	84	17	14	4	1,7
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.032/025	32/25	140	135	100	78	189	262	88	24	18	4	2,1
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.040/032	40/32	165	145	110	88	226	311	117	30	18	4	3,3
11с67п 2ЦФШ.00.1.040.050/040	50/40	180	160	125	102	226	317	117	37	18	4	4,1



Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП.00(01).10 10нж45фт 3ЦП.01.10 10нж46фт 3ЦП.01.10 10нж47фт 3ЦП.01.10



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана.
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037
Покрытие.....	весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

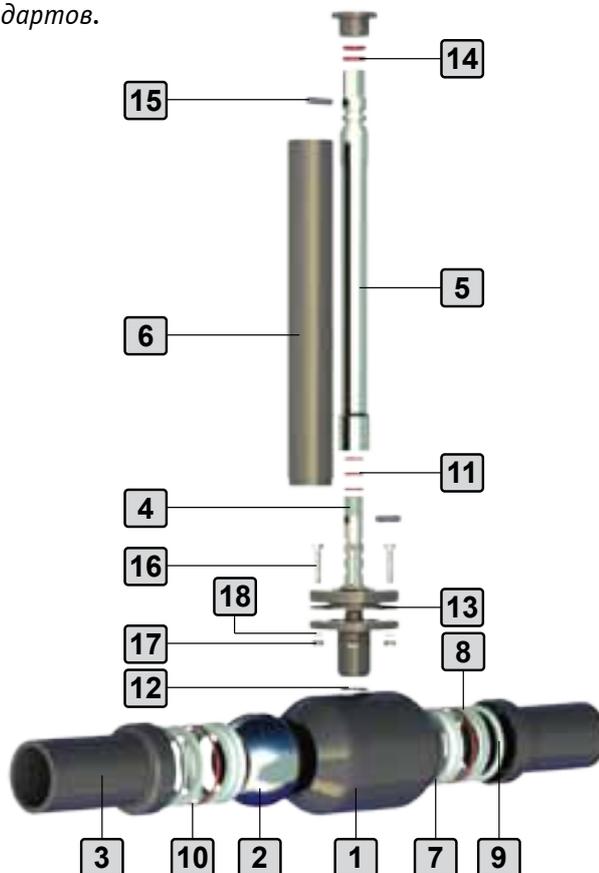
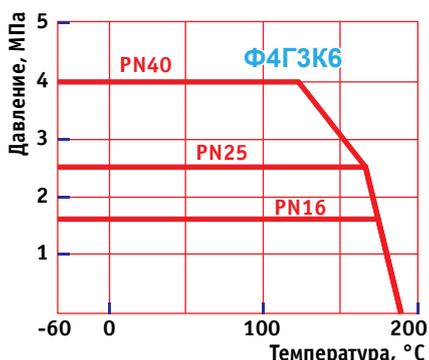
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.

График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, 10нж47фт 3ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар	Сталь20	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
9 Пружина тарельчатая	60С2А		AISI 301 EN10151*
10 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
11 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
12 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
13 Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6		
14 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002мчп		
15 Штифт	Сталь45		
16 Болт	Сталь35		
17 Гайка	Сталь35		
18 Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение			ММ										КГ	
			DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.10.016.015	11с67п 3ЦП.01.10.016.015	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.015	15	210	21	42		42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.016.020	11с67п 3ЦП.01.10.016.020	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.020	20	230	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.016.025	11с67п 3ЦП.01.10.016.025	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.025	25	230	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.016.032	11с67п 3ЦП.01.10.016.032	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.032	32	260	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.016.040	11с67п 3ЦП.01.10.016.040	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.040	40	260	50 48*	83		42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.016.050	11с67п 3ЦП.01.10.016.050	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.050	50	300	60 57*	102		42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.10.016.065	11с67п 3ЦП.01.10.016.065	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.065	65	360	76	127		60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.10.016.080	11с67п 3ЦП.01.10.016.080	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.080	80	370	89	140		73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.10.016.100	11с67п 3ЦП.01.10.016.100	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.100	100	390	108 114*	180		73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.10.016.125	11с67п 3ЦП.01.10.016.125	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.125	125	390	133 140*	210		73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.10.016.150	11с67п 3ЦП.01.10.016.150	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.150	150	390	159 168*	245		73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.10.016.200	11с67п 3ЦП.01.10.016.200	10нж45фт 3ЦП.01.10.016.200	200	390	219	325		89	50	36	195	44,7	2720	

по заказу потребителя

PN25

Обозначение			ММ										КГ	
			DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.10.025.015	11с67п 3ЦП.01.10.025.015	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.015	15	210	21	42		42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.025.020	11с67п 3ЦП.01.10.025.020	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.020	20	230	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.025.025	11с67п 3ЦП.01.10.025.025	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.025	25	230	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.025.032	11с67п 3ЦП.01.10.025.032	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.032	32	260	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.025.040	11с67п 3ЦП.01.10.025.040	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.040	40	260	50 48*	83		42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.025.050	11с67п 3ЦП.01.10.025.050	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.050	50	300	60 57*	102		42	19	26	48	5,15	265	
11с67п 3ЦП.00.10.025.065	11с67п 3ЦП.01.10.025.065	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.065	65	360	76	127		60	32	24	64	7,6	540	
11с67п 3ЦП.00.10.025.080	11с67п 3ЦП.01.10.025.080	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.080	80	370	89	140		73	32	24	75	8,9	873	
11с67п 3ЦП.00.10.025.100	11с67п 3ЦП.01.10.025.100	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.100	100	390	108 114*	180		73	32	24	98	15	1390	
11с67п 3ЦП.00.10.025.125	11с67п 3ЦП.01.10.025.125	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.125	125	390	133 140*	210		73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п 3ЦП.00.10.025.150	11с67п 3ЦП.01.10.025.150	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.150	150	390	159 168*	245		73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п 3ЦП.00.10.025.200	11с67п 3ЦП.01.10.025.200	10нж46фт 3ЦП.01.10.025.200	200	390	219	325		89	50	36	195	44,7	2720	

по заказу потребителя

PN40

Обозначение			ММ										КГ	
			DN	L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п 3ЦП.00.10.040.015	11с67п 3ЦП.01.10.040.015	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.015	15	210	21	42		42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п 3ЦП.00.10.040.020	11с67п 3ЦП.01.10.040.020	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.020	20	230	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п 3ЦП.00.10.040.025	11с67п 3ЦП.01.10.040.025	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.025	25	230	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п 3ЦП.00.10.040.032	11с67п 3ЦП.01.10.040.032	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.032	32	260	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п 3ЦП.00.10.040.040	11с67п 3ЦП.01.10.040.040	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.040	40	260	50 48*	83		42	19	26	37	3,65	230	
11с67п 3ЦП.00.10.040.050	11с67п 3ЦП.01.10.040.050	10нж47фт 3ЦП.01.10.040.050	50	300	60 57*	102		42	19	26	48	5,15	265	

по заказу потребителя

Примечание:

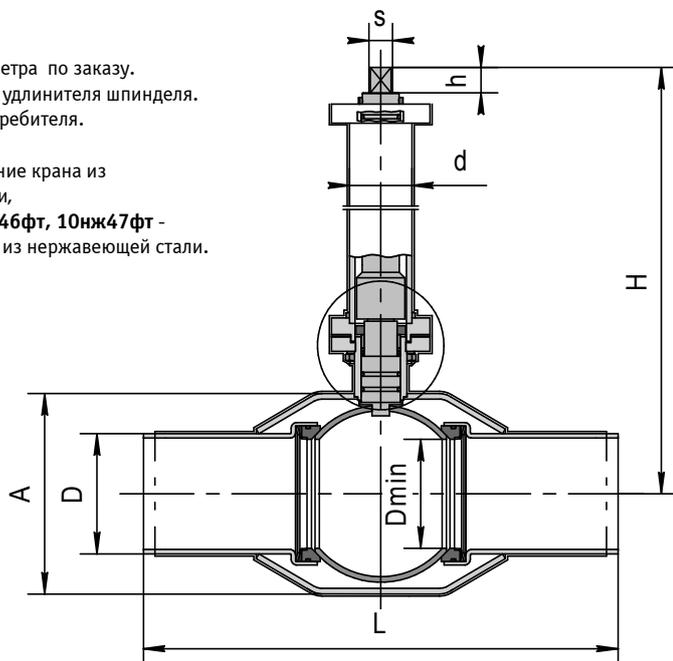
* — вариант диаметра по заказу.

Масса указана без удлинителя шпинделя.

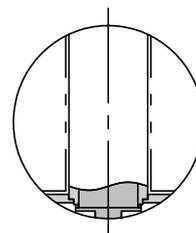
H — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



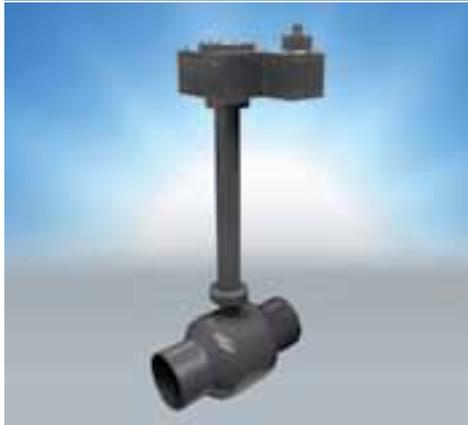
ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ



Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа

11с67п 3ЦП.00(01).3 10нж45фт 3ЦП.01.3 10нж46фт 3ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
	10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037
Покрытие.....	весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

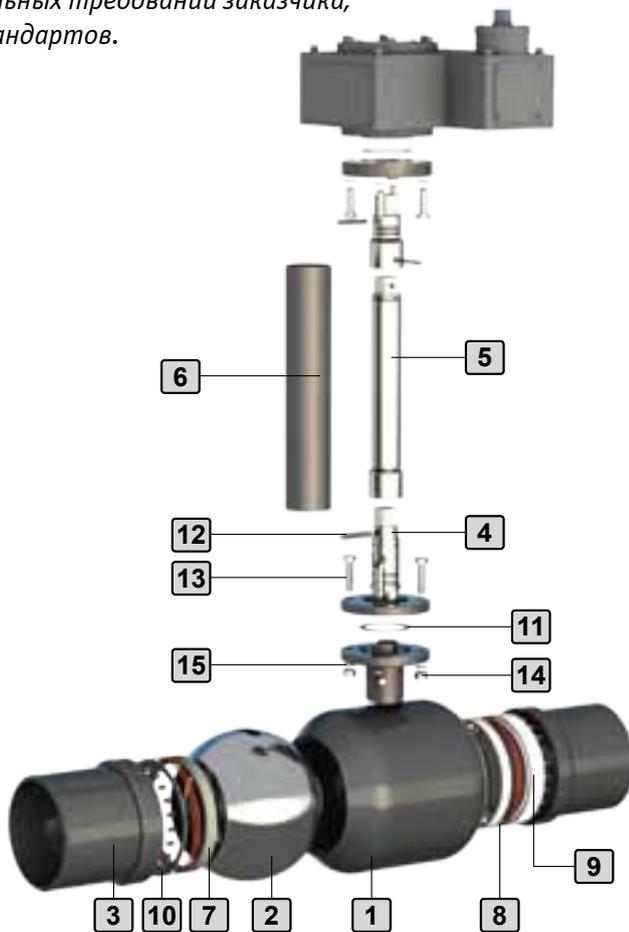
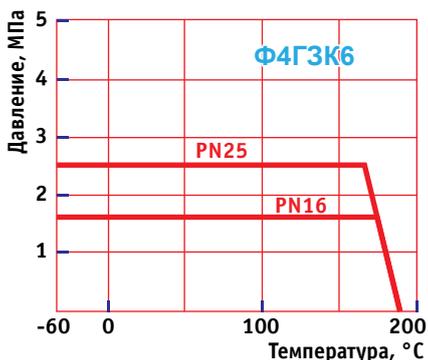
Краны шаровые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

T-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт 3ЦП.01, 10нж46фт 3ЦП.01, (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
9 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С	12Х18Н10Т
10 Пружина	60С2А	40Х13	12Х18Н10Т
11 Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6		
12 Штифт	Сталь45		
13 Болт	Сталь35		
14 Гайка	Сталь35		
15 Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

PN16

Обозначение	DN	мм					d	s	h	Dmin	Масса	Kv
		L	D	A	H							
11с67п 3ЦП.00.3.016.250 11с67п 3ЦП.01.3.016.250 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.250	250	626	273	406		89	32	24	245	250	12750	
11с67п 3ЦП.00.3.016.300/250 11с67п 3ЦП.01.3.016.300/250 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300/250	300/250	724	324	406		89	32	24	245	270	6420	
11с67п 3ЦП.00.3.016.300 11с67п 3ЦП.01.3.016.300 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.300	300	724	324	476		89	32	24	295	295	19550	
11с67п 3ЦП.00.3.016.400 11с67п 3ЦП.01.3.016.400 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.400	400	924	406	656		114	32	24	382	715	31620	
11с67п 3ЦП.00.3.016.500 11с67п 3ЦП.01.3.016.500 10нж45фт 3ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814		114	32	24	487	1100	50150	

PN25

Обозначение	DN	мм					d	s	h	Dmin	Масса	Kv
		L	D	A	H							
11с67п 3ЦП.00.3.025.250 11с67п 3ЦП.01.3.025.250 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406		89	32	24	245	250	12750	
11с67п 3ЦП.00.3.025.300/250 11с67п 3ЦП.01.3.025.300/250 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300/250	300/250	724	324	406		89	32	24	245	270	6420	
11с67п 3ЦП.00.3.025.300 11с67п 3ЦП.01.3.025.300 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.300	300	724	324	476		89	32	24	295	295	19550	
11с67п 3ЦП.00.3.025.400 11с67п 3ЦП.01.3.025.400 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.400	400	924	406	656		114	32	24	382	715	31620	
11с67п 3ЦП.00.3.025.500 11с67п 3ЦП.01.3.025.500 10нж46фт 3ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814		114	32	24	487	1100	50150	

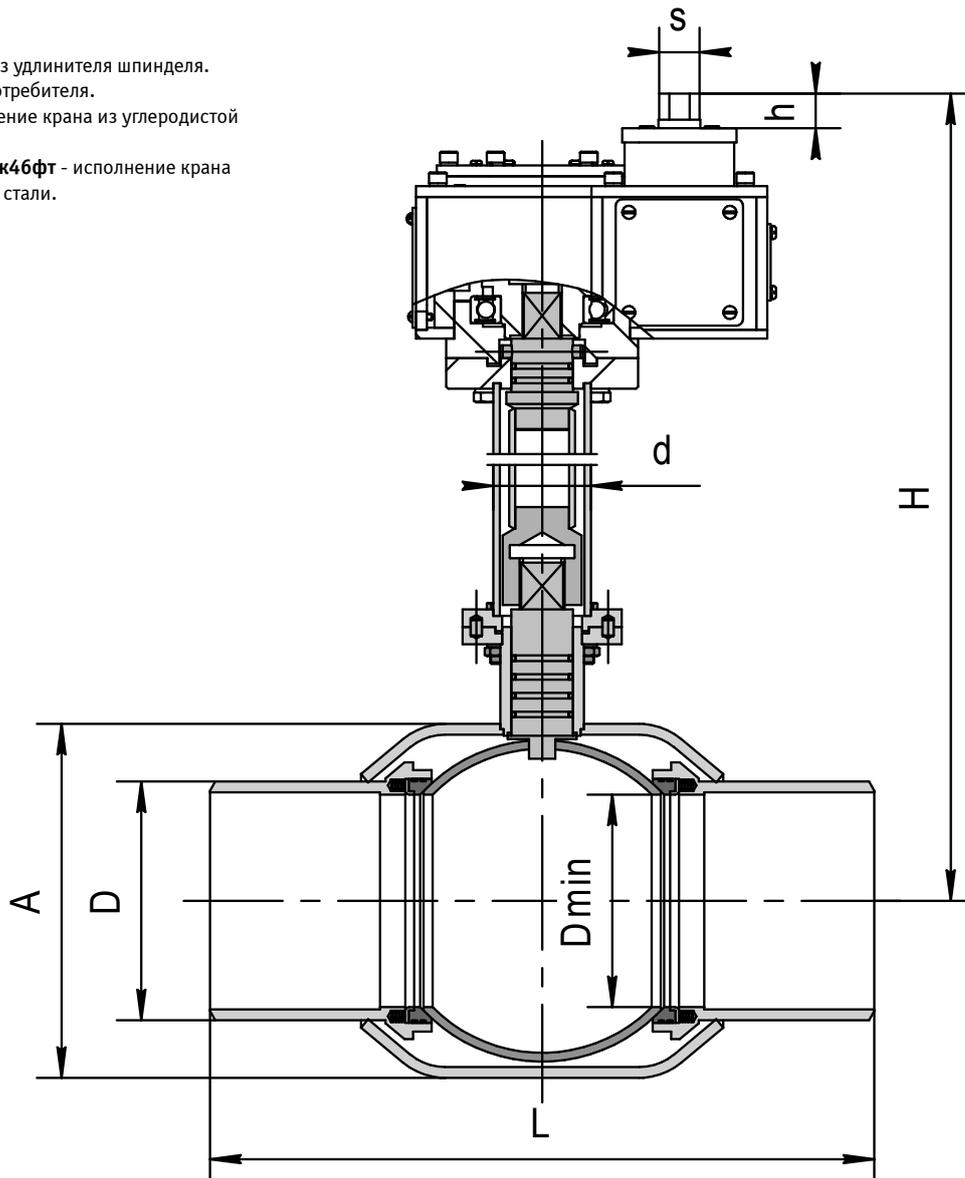
Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.

H — по заказу потребителя.

11с67п - исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт - исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой цельносварной с удлиненным шпинделем. В ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке

11с67п 6ЦП.00(01).10



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +140°C (У1) от -60°C до +140°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и теплоснабжения и других отраслях промышленности.

Конструкция

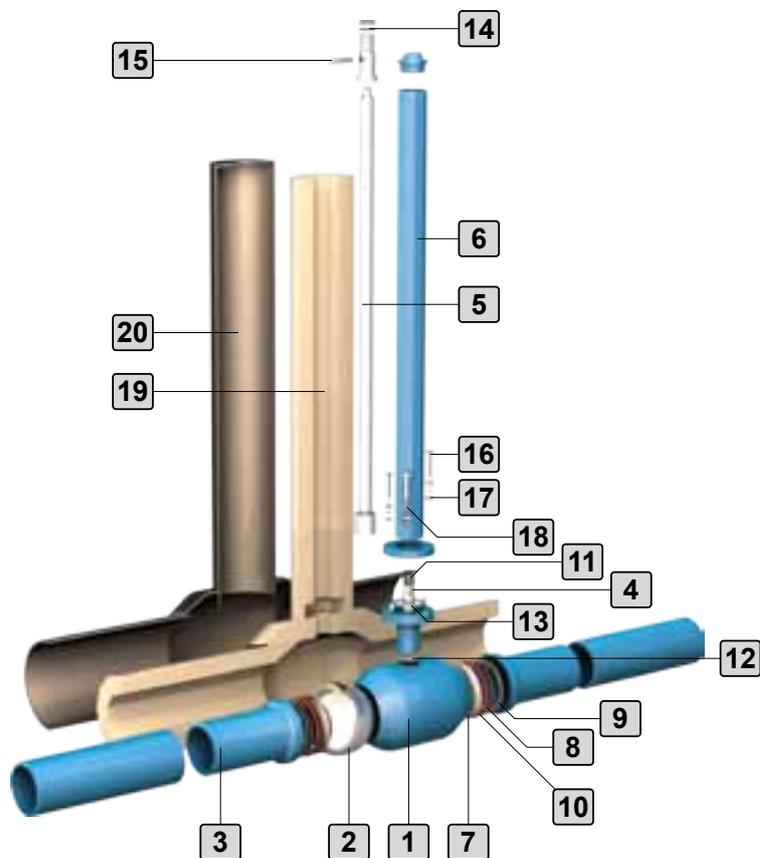
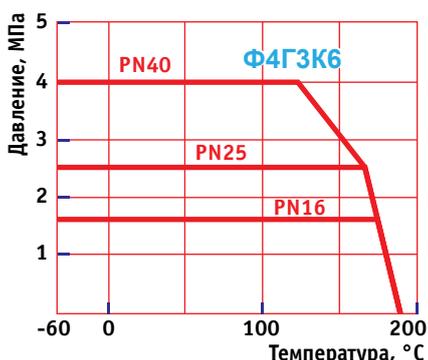
Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ).

В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.

График давление/температура



Материалы основных деталей

№	Наименование	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)
		Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	09Г2С
3	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6	Удлинитель	Сталь20	09Г2С
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо опорное	Ст3	09Г2С
9	Пружина тарельчатая	60С2А	
10	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
11	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
13	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6	
14	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002мчп	
15	Штифт	Сталь45	
16	Болт	Сталь35	
17	Гайка	Сталь35	
18	Шайба	Ст3	
19	Изоляция	ППУ	
20	Оболочка	Полиэтилен	

Основные размеры и масса

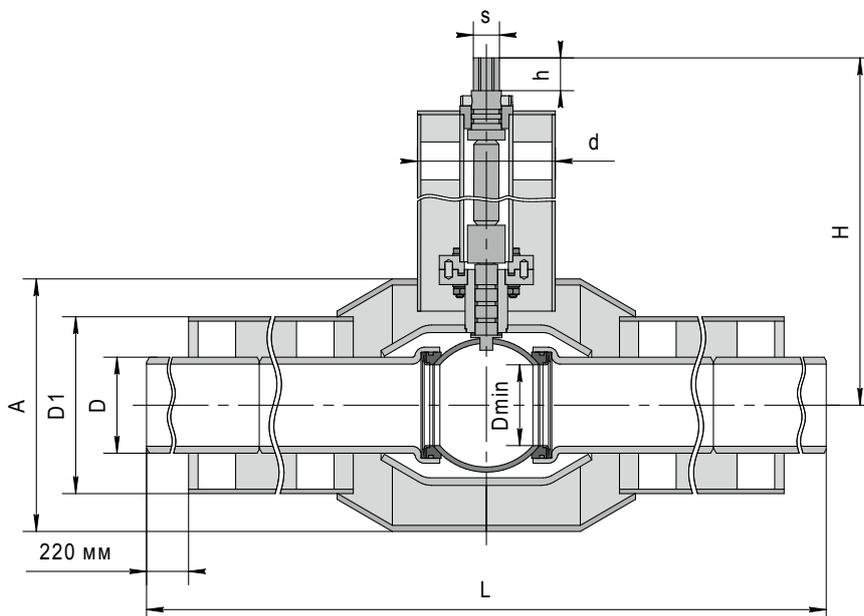
Обозначение		DN	PN16									КГ Масса	Kv
			ММ										
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.016.032	11с67п 6ЦП.01.10.016.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.016.040	11с67п 6ЦП.01.10.016.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.016.050	11с67п 6ЦП.01.10.016.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67п 6ЦП.00.10.016.065	11с67п 6ЦП.01.10.016.065	65	1500	76	140	200	1000	110	32	24	64	29,6	540
11с67п 6ЦП.00.10.016.080	11с67п 6ЦП.01.10.016.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67п 6ЦП.00.10.016.100	11с67п 6ЦП.01.10.016.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67п 6ЦП.00.10.016.125	11с67п 6ЦП.01.10.016.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67п 6ЦП.00.10.016.150	11с67п 6ЦП.01.10.016.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67п 6ЦП.00.10.016.200	11с67п 6ЦП.01.10.016.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720

Обозначение		DN	PN25									КГ Масса	Kv
			ММ										
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.025.032	11с67п 6ЦП.01.10.025.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.025.040	11с67п 6ЦП.01.10.025.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.025.050	11с67п 6ЦП.01.10.025.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67п 6ЦП.00.10.025.065	11с67п 6ЦП.01.10.025.065	65	1500	76	140	200	1000	110	32	24	64	29,6	540
11с67п 6ЦП.00.10.025.080	11с67п 6ЦП.01.10.025.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67п 6ЦП.00.10.025.100	11с67п 6ЦП.01.10.025.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67п 6ЦП.00.10.025.125	11с67п 6ЦП.01.10.025.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67п 6ЦП.00.10.025.150	11с67п 6ЦП.01.10.025.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67п 6ЦП.00.10.025.200	11с67п 6ЦП.01.10.025.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720

Обозначение		DN	PN40									КГ Масса	Kv
			ММ										
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin		
11с67п 6ЦП.00.10.040.032	11с67п 6ЦП.01.10.040.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67п 6ЦП.00.10.040.040	11с67п 6ЦП.01.10.040.040	40	1500	50	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67п 6ЦП.00.10.040.050	11с67п 6ЦП.01.10.040.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265

Примечание:

H — по заказу потребителя.



Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем. В ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке

11с67п 6ЦП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +140°C (У1) от -60°C до +140°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	Т-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, на трубопроводах в системах теплоснабжения и других отраслях промышленности.

Конструкция

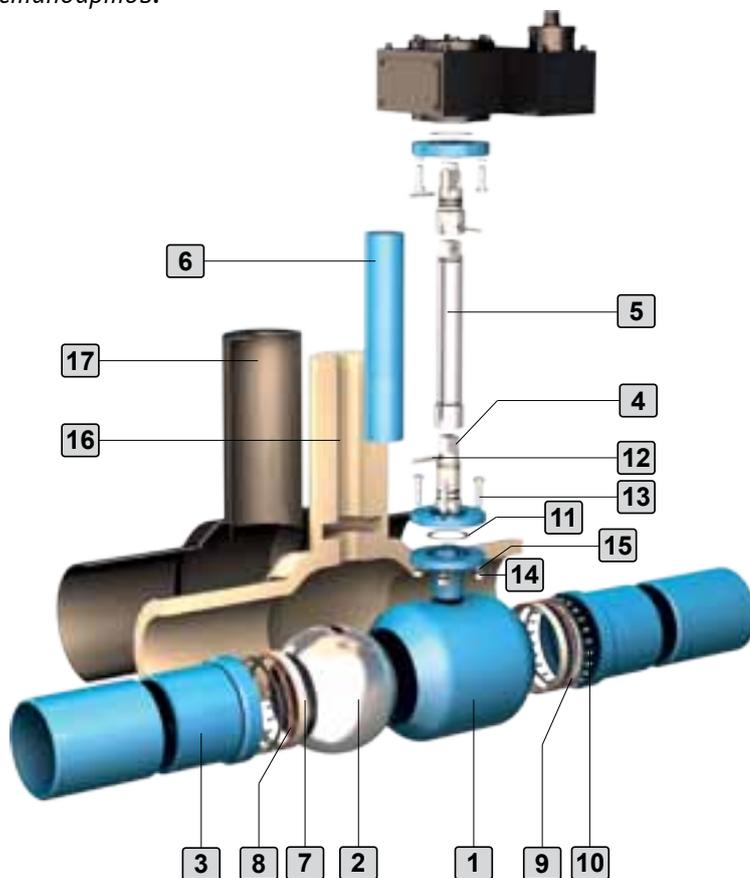
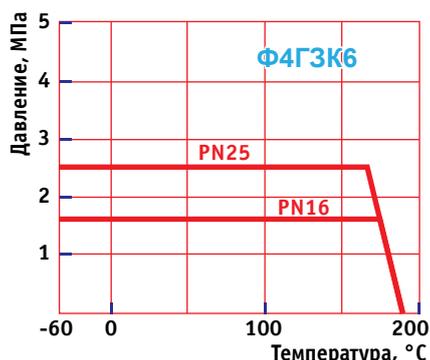
Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.

В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ).

В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек.

График давление/температура



Материалы основных деталей

№	Наименование	11с67п 3ЦП.00 (У1)	11с67п 3ЦП.01 (ХЛ1)
		1	Корпус
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6	Удлинитель	Сталь20	09Г2С
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9	Кольцо опорное	Ст3	09Г2С
10	Пружина	60С2А	40Х13
11	Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12	Штифт	Сталь45	
13	Болт	Сталь35	
14	Гайка	Сталь35	
15	Шайба	Ст3	
16	Изоляция	ППУ	
17	Оболочка	Полиэтилен	

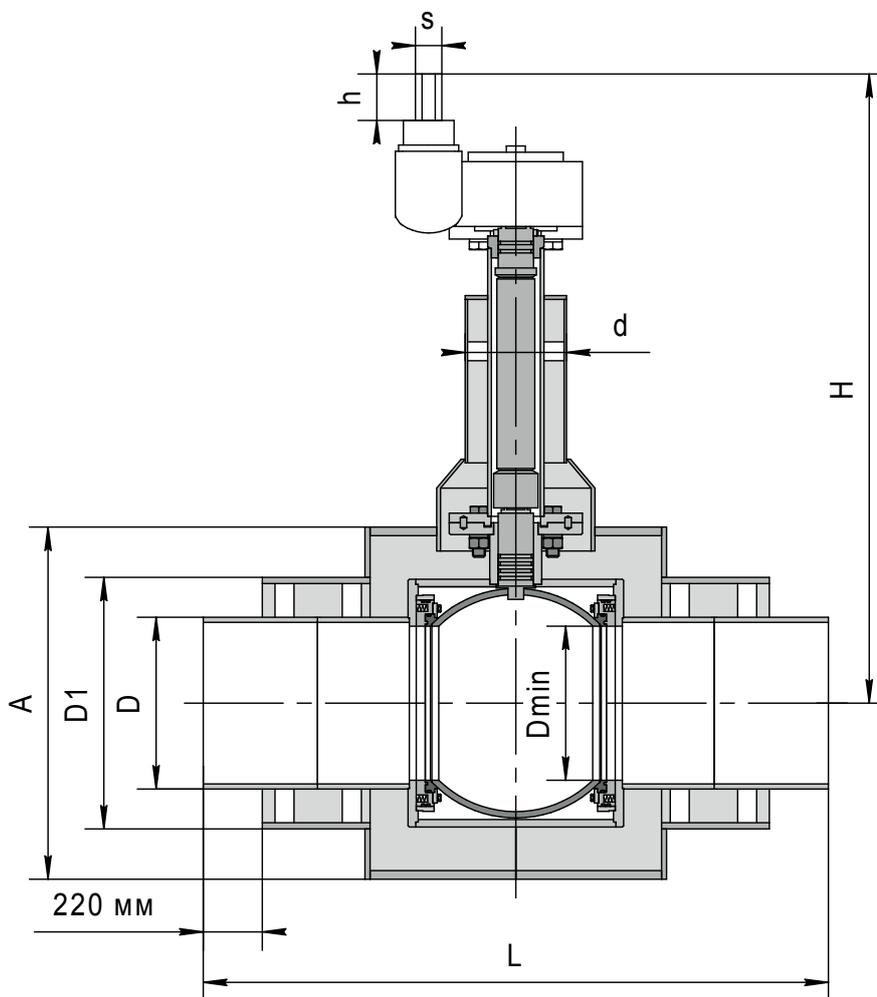
Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16									КГ	Кv	
			мм											Масса
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin			
11с67п 6ЦП.00.3.016.250	11с67п 6ЦП.01.3.016.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750	
11с67п 6ЦП.00.3.016.300	11с67п 6ЦП.01.3.016.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550	

Обозначение		DN	PN25									КГ	Кv	
			мм											Масса
			L	D	D1	A	H	d	S	h	Dmin			
11с67п 6ЦП.00.3.025.250	11с67п 6ЦП.01.3.025.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750	
11с67п 6ЦП.00.3.025.300	11с67п 6ЦП.01.3.025.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550	

Примечание:

H — по заказу потребителя.



Кран шаровой цельносварной муфтовый полный проход

11с67п ЦР.00(01).1 10нж45фт ЦР.01.1 10нж46фт ЦР.01.1 10нж47фт ЦР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С(ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

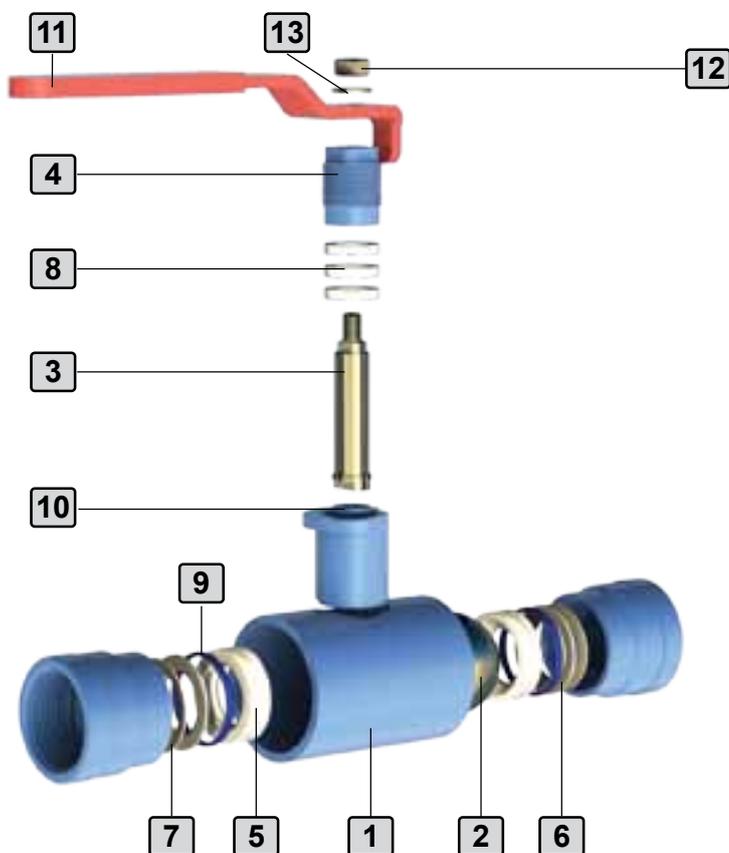
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



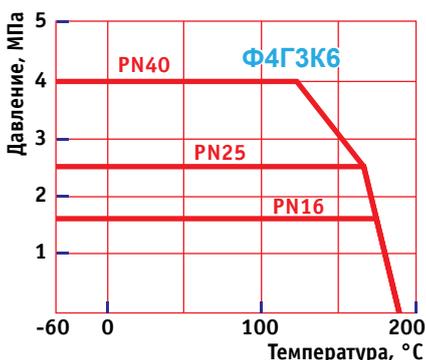
Материалы основных деталей

11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
-------------------	--	--------------------

№	Наименование	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь 20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпindel		12Х18Н10Т	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь 20	12Х18Н10Т	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6	Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т	Ст 3
7	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11	Рычаг	Ст 3		
12	Гайка	Сталь 35		
13	Шайба	Ст 3		

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16													
Обозначение			DN	G	мм						кг		Kv
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	
10нж45фт ЦР.01.1.016.010	11с67п ЦР.00.1.016.010	11с67п ЦР.01.1.016.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж45фт ЦР.01.1.016.015	11с67п ЦР.00.1.016.015	11с67п ЦР.01.1.016.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж45фт ЦР.01.1.016.020	11с67п ЦР.00.1.016.020	11с67п ЦР.01.1.016.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж45фт ЦР.01.1.016.025	11с67п ЦР.00.1.016.025	11с67п ЦР.01.1.016.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж45фт ЦР.01.1.016.032	11с67п ЦР.00.1.016.032	11с67п ЦР.01.1.016.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж45фт ЦР.01.1.016.040	11с67п ЦР.00.1.016.040	11с67п ЦР.01.1.016.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж45фт ЦР.01.1.016.050	11с67п ЦР.00.1.016.050	11с67п ЦР.01.1.016.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж45фт ЦР.01.1.016.065	11с67п ЦР.00.1.016.065	11с67п ЦР.01.1.016.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж45фт ЦР.01.1.016.080	11с67п ЦР.00.1.016.080	11с67п ЦР.01.1.016.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж45фт ЦР.01.1.016.100	11с67п ЦР.00.1.016.100	11с67п ЦР.01.1.016.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

PN25													
Обозначение			DN	G	мм						кг		Kv
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	
10нж46фт ЦР.01.1.025.010	11с67п ЦР.00.1.025.010	11с67п ЦР.01.1.025.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж46фт ЦР.01.1.025.015	11с67п ЦР.00.1.025.015	11с67п ЦР.01.1.025.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж46фт ЦР.01.1.025.020	11с67п ЦР.00.1.025.020	11с67п ЦР.01.1.025.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж46фт ЦР.01.1.025.025	11с67п ЦР.00.1.025.025	11с67п ЦР.01.1.025.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж46фт ЦР.01.1.025.032	11с67п ЦР.00.1.025.032	11с67п ЦР.01.1.025.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж46фт ЦР.01.1.025.040	11с67п ЦР.00.1.025.040	11с67п ЦР.01.1.025.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж46фт ЦР.01.1.025.050	11с67п ЦР.00.1.025.050	11с67п ЦР.01.1.025.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265
10нж46фт ЦР.01.1.025.065	11с67п ЦР.00.1.025.065	11с67п ЦР.01.1.025.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540
10нж46фт ЦР.01.1.025.080	11с67п ЦР.00.1.025.080	11с67п ЦР.01.1.025.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873
10нж46фт ЦР.01.1.025.100	11с67п ЦР.00.1.025.100	11с67п ЦР.01.1.025.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390

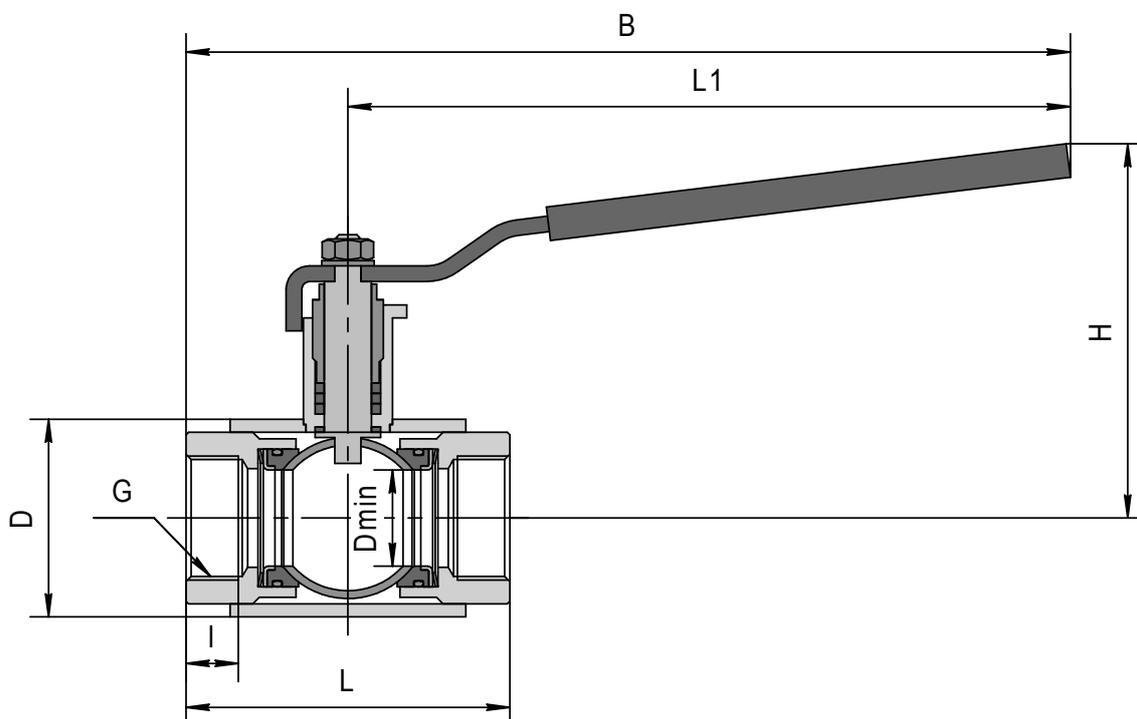
PN40													
Обозначение			DN	G	мм						кг		Kv
					L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	
10нж47фт ЦР.01.1.040.010	11с67п ЦР.00.1.040.010	11с67п ЦР.01.1.040.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6
10нж47фт ЦР.01.1.040.015	11с67п ЦР.00.1.040.015	11с67п ЦР.01.1.040.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3
10нж47фт ЦР.01.1.040.020	11с67п ЦР.00.1.040.020	11с67п ЦР.01.1.040.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5
10нж47фт ЦР.01.1.040.025	11с67п ЦР.00.1.040.025	11с67п ЦР.01.1.040.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43
10нж47фт ЦР.01.1.040.032	11с67п ЦР.00.1.040.032	11с67п ЦР.01.1.040.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89
10нж47фт ЦР.01.1.040.040	11с67п ЦР.00.1.040.040	11с67п ЦР.01.1.040.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230
10нж47фт ЦР.01.1.040.050	11с67п ЦР.00.1.040.050	11с67п ЦР.01.1.040.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.



Кран шаровой неполный проход цельносварной муфтовый

11с67п ЦР.00(01).1 10нж45фт ЦР.01.1 10нж46фт ЦР.01.1 10нж47фт ЦР.01.1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

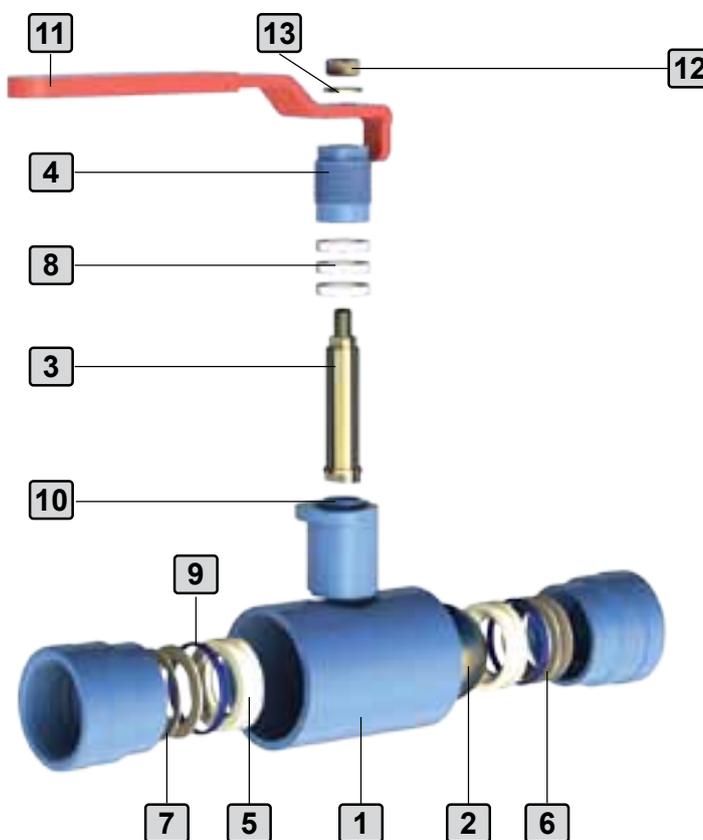
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной муфтовый. Неполный проход. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



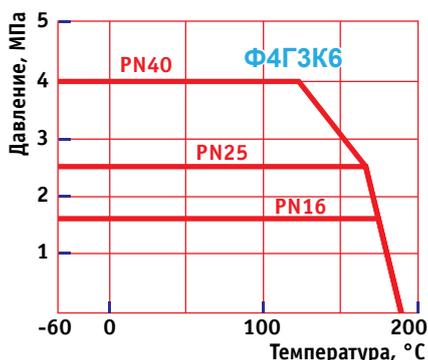
Материалы основных деталей

	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
--	-------------------	--	--------------------

№	Наименование	11с67п ЦР.00 (У1)	10нж45фт ЦР.01, 10нж46фт ЦР.01, 10нж47фт ЦР.01 (ХЛ1)	11с67п ЦР.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2	Шар		12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т	Ст3
7	Пружина тарельчатая	60С2А	AISI 301 EN10151*	60С2А
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11	Рычаг	Ст3		
12	Гайка	Сталь35		
13	Шайба	Ст3		

* — аналог 07Х16Н6

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16													КГ	
Обозначение	DN	G	ММ						Dmin	Масса	Kv			
			L	I	D	L1	B	H						
10нж45фт ЦР.01.1.016.015/010	11с67п ЦР.00.1.016.015/010	11с67п ЦР.01.1.016.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж45фт ЦР.01.1.016.020/015	11с67п ЦР.00.1.016.020/015	11с67п ЦР.01.1.016.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж45фт ЦР.01.1.016.025/020	11с67п ЦР.00.1.016.025/020	11с67п ЦР.01.1.016.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж45фт ЦР.01.1.016.032/025	11с67п ЦР.00.1.016.032/025	11с67п ЦР.01.1.016.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж45фт ЦР.01.1.016.040/032	11с67п ЦР.00.1.016.040/032	11с67п ЦР.01.1.016.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж45фт ЦР.01.1.016.050/040	11с67п ЦР.00.1.016.050/040	11с67п ЦР.01.1.016.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж45фт ЦР.01.1.016.065/050	11с67п ЦР.00.1.016.065/050	11с67п ЦР.01.1.016.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж45фт ЦР.01.1.016.080/065	11с67п ЦР.00.1.016.080/065	11с67п ЦР.01.1.016.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж45фт ЦР.01.1.016.100/080	11с67п ЦР.00.1.016.100/080	11с67п ЦР.01.1.016.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN25													КГ	
Обозначение	DN	G	ММ						Dmin	Масса	Kv			
			L	I	D	L1	B	H						
10нж46фт ЦР.01.1.025.015/010	11с67п ЦР.00.1.025.015/010	11с67п ЦР.01.1.025.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж46фт ЦР.01.1.025.020/015	11с67п ЦР.00.1.025.020/015	11с67п ЦР.01.1.025.020/010	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж46фт ЦР.01.1.025.025/020	11с67п ЦР.00.1.025.025/020	11с67п ЦР.01.1.025.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж46фт ЦР.01.1.025.032/025	11с67п ЦР.00.1.025.032/025	11с67п ЦР.01.1.025.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж46фт ЦР.01.1.025.040/032	11с67п ЦР.00.1.025.040/032	11с67п ЦР.01.1.025.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж46фт ЦР.01.1.025.050/040	11с67п ЦР.00.1.025.050/040	11с67п ЦР.01.1.025.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж46фт ЦР.01.1.025.065/050	11с67п ЦР.00.1.025.065/050	11с67п ЦР.01.1.025.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж46фт ЦР.01.1.025.080/065	11с67п ЦР.00.1.025.080/065	11с67п ЦР.01.1.025.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж46фт ЦР.01.1.025.100/080	11с67п ЦР.00.1.025.100/080	11с67п ЦР.01.1.025.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

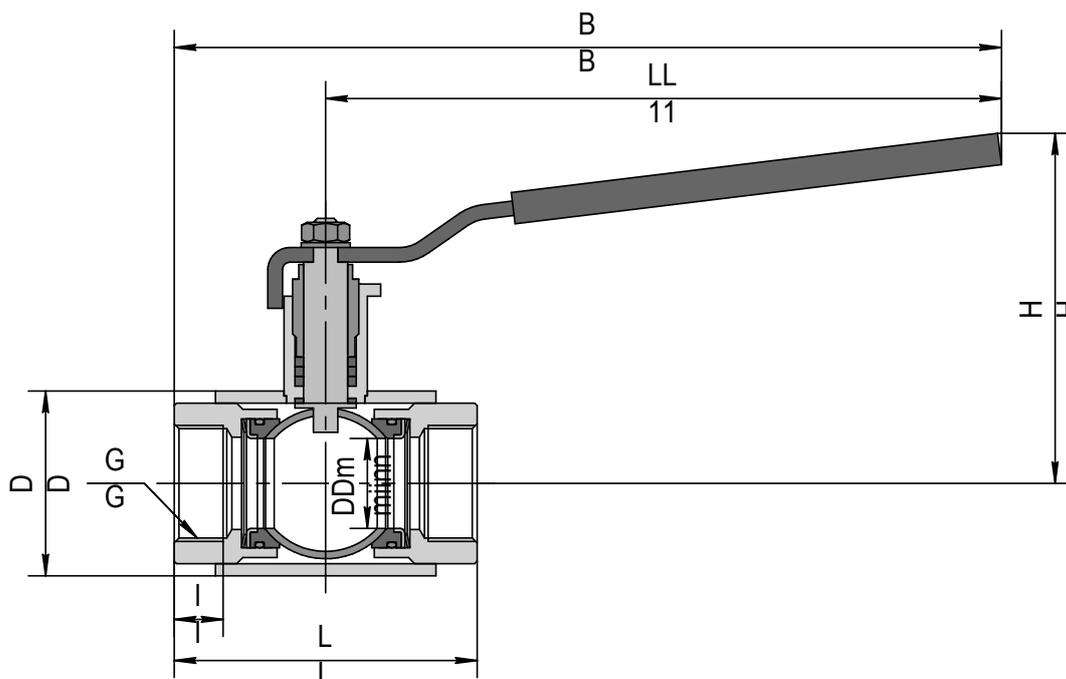
PN40													КГ	
Обозначение	DN	G	ММ						Dmin	Масса	Kv			
			L	I	D	L1	B	H						
10нж47фт ЦР.01.1.040.015/010	11с67п ЦР.00.1.040.015/010	11с67п ЦР.01.1.040.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж47фт ЦР.01.1.040.020/015	11с67п ЦР.00.1.040.020/015	11с67п ЦР.01.1.040.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж47фт ЦР.01.1.040.025/020	11с67п ЦР.00.1.040.025/020	11с67п ЦР.01.1.040.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж47фт ЦР.01.1.040.032/025	11с67п ЦР.00.1.040.032/025	11с67п ЦР.01.1.040.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж47фт ЦР.01.1.040.040/032	11с67п ЦР.00.1.040.040/032	11с67п ЦР.01.1.040.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж47фт ЦР.01.1.040.050/040	11с67п ЦР.00.1.040.050/040	11с67п ЦР.01.1.040.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.



по вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01- 48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

единый адрес msr@nt-rt.ru
 веб-сайт marshal.nt-rt.ru