

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshall.nt-rt.ru || эл. почта: msr@nt-rt.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ КРАНЫ ДЛЯ ГАЗА

11с67п ГАЗ ЦП, 10нж45фрт ГАЗ ЦП,
10нж46фрт ГАЗ ЦП, 10нж47фрт ГАЗ ЦП



КРАН ШАРОВОЙ



Полный проход |

Цельносварной под приварку для газа с рукояткой
 11с67п ГАЗ ЦП.00(У1) • 10нж45фт ГАЗ ЦП.01.1
 10нж46фт ГАЗ ЦП.01.1 • 10нж47фт ГАЗ ЦП.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочей среды на трубопроводах в системах газоснабжения и технологических трубопроводах для транспортировки газообразных сред.

Конструкция

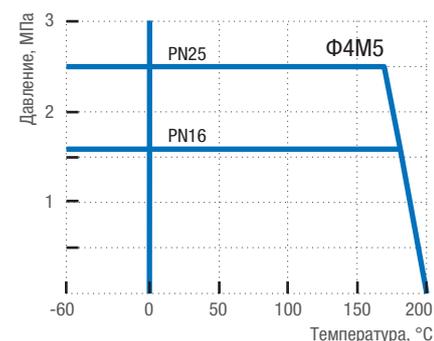
Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – природный газ, сжиженные углеводородные газы и другие газообразные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – природный газ, сжиженные углеводородные газы и другие газообразные среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны, начиная с диаметра DN50; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (МС05752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

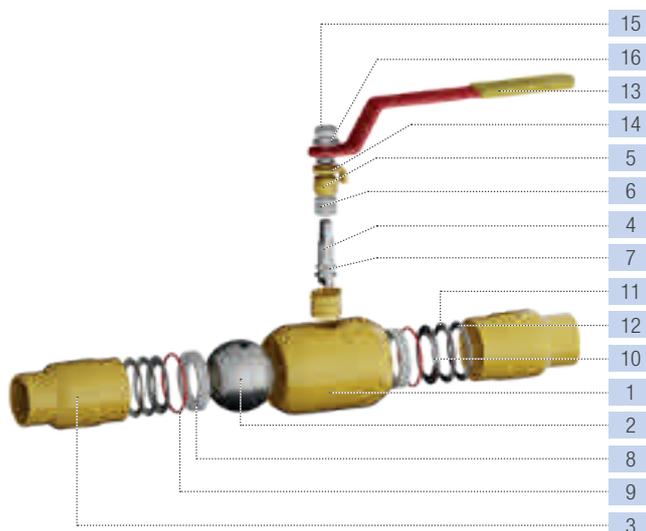
График Давление/Температура

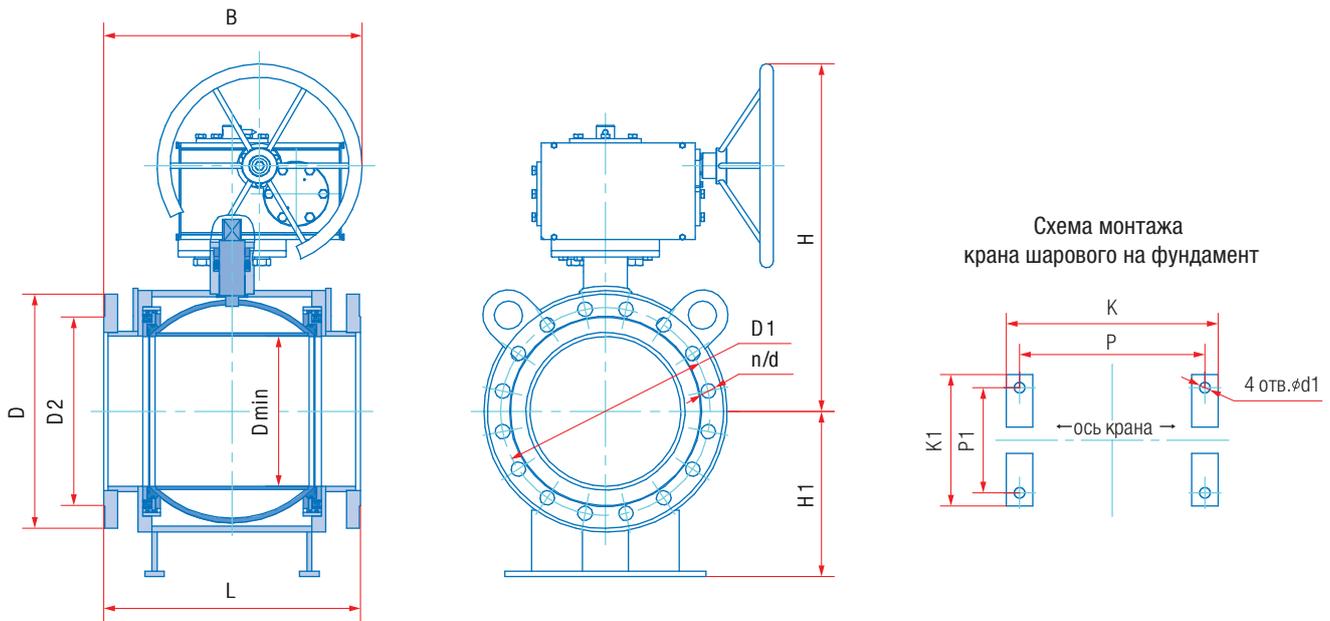


Материалы основных деталей

	11с67п ГАЗ ЦП.00(У1)	11с67п ГАЗ ЦП.01(ХЛ1)	10нж45фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1) 10нж46фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1) 10нж47фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		08Х18Н10	
3 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
6 Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4М5	
7 Кольцо		Фторопласт Ф4М5	
8 Седло		Фторопласт Ф4М5	
9 Кольцо уплотнительное		Эластомер на основе фторкаучука	
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная		AISI 301 EN10151*
12 Кольцо	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
13 Рукоятка		Ст3	
14 Упор		Ст3	
15 Гайка		Сталь 35	
16 Шайба		Ст3	

* Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16																		
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	K, мм	P, мм	K1, мм	P1, мм	d1, мм	d, мм	n	Масса, кг	Kv, м ³ /ч	
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	150	403	280	240	212	403	349	140	148	-	-	-	-	-	22	8	43,9	2024	
ЦФ.00.3.016.150	ЦФ.01.3.016.150	ЦФ.01.3.016.150																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	200	502	335	295	268	535	484	168	195	-	-	-	-	-	22	12	86,3	2720	
ЦФ.00.3.016.200	ЦФ.01.3.016.200	ЦФ.01.3.016.200																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	250	533	405	355	320	545	576	254	245	-	-	-	-	-	26	12	164	12750	
ЦФ.00.3.016.250	ЦФ.01.3.016.250	ЦФ.01.3.016.250																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	300	610	460	410	370	610	682	324	295	336	296	392	340	18	26	12	264	19550	
ЦФ.00.3.016.300	ЦФ.01.3.016.300	ЦФ.01.3.016.300																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	350	686	520	470	430	1004	845	380	335	318	280	400	350	18	26	16	544	25415	
ЦФ.00.3.016.350	ЦФ.01.3.016.350	ЦФ.01.3.016.350																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	400	762	580	525	482	1042	886	446	385	528	490	500	450	18	30	16	643	31620	
ЦФ.00.3.016.400	ЦФ.01.3.016.400	ЦФ.01.3.016.400																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	500	914	710	650	585	997	1088	550	487	600	550	940	880	30	33	20	1081	50150	
ЦФ.00.3.016.500	ЦФ.01.3.016.500	ЦФ.01.3.016.500																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	600	1067	840	770	685	1211	1159	696	589	690	620	1000	940	30	36	20	1902	78200	
ЦФ.00.3.016.600	ЦФ.01.3.016.600	ЦФ.01.3.016.600																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж45фт ГА3	700	1245	910	840	794	1414	1400	718	684	830	760	1249	1181	33	39	24	2740	106250	
ЦФ.00.3.016.700	ЦФ.01.3.016.700	ЦФ.01.3.016.700																			
			PN25																		
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	150	403	300	250	212	403	349	150	148	-	-	-	-	-	26	8	46,5	2024	
ЦФ.00.3.025.150	ЦФ.01.3.025.150	ЦФ.01.3.025.150																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	200	502	360	310	278	535	484	180	195	-	-	-	-	-	26	12	90,2	2720	
ЦФ.00.3.025.200	ЦФ.01.3.025.200	ЦФ.01.3.025.200																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	250	568	425	370	335	568	576	254	245	-	-	-	-	-	30	12	173	12750	
ЦФ.00.3.025.250	ЦФ.01.3.025.250	ЦФ.01.3.025.250																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	300	648	485	430	390	648	682	324	295	336	296	392	340	18	30	16	276	19550	
ЦФ.00.3.025.300	ЦФ.01.3.025.300	ЦФ.01.3.025.300																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	350	762	550	490	450	1042	845	380	335	318	280	400	350	18	33	16	570	25415	
ЦФ.00.3.025.350	ЦФ.01.3.025.350	ЦФ.01.3.025.350																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	400	838	610	550	505	1080	886	446	385	528	490	500	450	18	36	16	675	31620	
ЦФ.00.3.025.400	ЦФ.01.3.025.400	ЦФ.01.3.025.400																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	500	991	730	660	615	1038	1088	550	487	600	550	940	880	30	39	20	1112	50150	
ЦФ.00.3.025.500	ЦФ.01.3.025.500	ЦФ.01.3.025.500																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	600	1143	840	770	720	1249	1159	696	589	690	620	1000	940	30	39	20	1934	78200	
ЦФ.00.3.025.600	ЦФ.01.3.025.600	ЦФ.01.3.025.600																			
11с67п ГА3	11с67п ГА3	10нж46фт ГА3	700	1346	910	875	820	1465	1400	718	684	830	760	1249	1181	33	45	24	2876	106250	
ЦФ.00.3.025.700	ЦФ.01.3.025.700	ЦФ.01.3.025.700																			

Примечание:

11с67п – исполнение крана из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт – исполнение крана из нержавеющей стали.

КРАН ШАРОВОЙ



Полный проход |
 Цельносварной под приварку для газа с рукояткой
 11с67п ГАЗ ЦП.00(У1) • 10нж45фт ГАЗ ЦП.01.1
 10нж46фт ГАЗ ЦП.01.1 • 10нж47фт ГАЗ ЦП.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочей среды на трубопроводах в системах газоснабжения и технологических трубопроводах для транспортировки газообразных сред.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – природный газ, сжиженные углеводородные газы и другие газообразные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – природный газ, сжиженные углеводородные газы и другие газообразные среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны, начиная с диаметра DN50; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

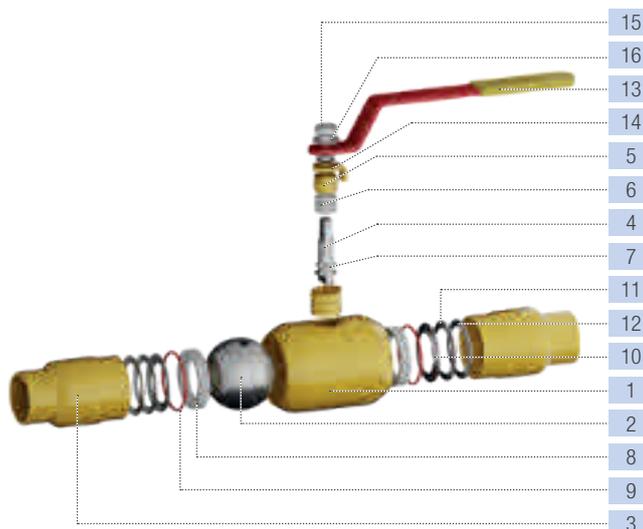
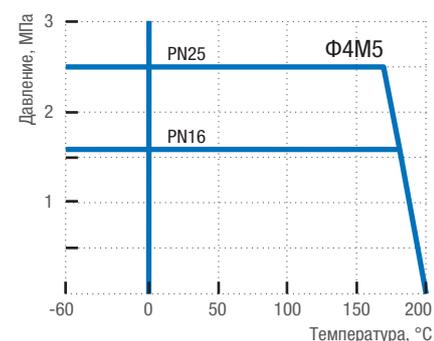
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

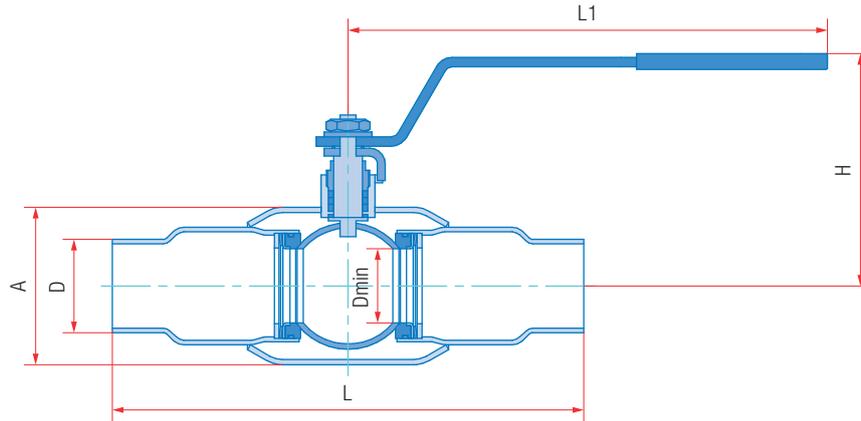
Материалы основных деталей

	11с67п ГАЗ ЦП.00(У1)	11с67п ГАЗ ЦП.01(ХЛ1)	10нж45фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1) 10нж46фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1) 10нж47фт ГАЗ ЦП.01(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар		08Х18Н10	
3 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
6 Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4М5	
7 Кольцо		Фторопласт Ф4М5	
8 Седло		Фторопласт Ф4М5	
9 Кольцо уплотнительное	Эластомер на основе фторкаучука		
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная		АISI 301 EN10151*
12 Кольцо	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т
13 Рукоятка		Ст3	
14 Упор		Ст3	
15 Гайка		Сталь 35	
16 Шайба		Ст3	

* Аналог 07Х16Н6.

График Давление/Температура





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16									
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м ³ /ч	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.010	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.010	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	155	113	9	0,8	6	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.015	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.015	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	155	113	12,5	0,9	16,3	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.020	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.020	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.020	20	230	27	48	155	116	17	1,1	29,5	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.025	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.025	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.025	25	230	34	57	155	121	24	1,3	43	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.032	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.032	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.032	32	260	42	76	247	148	30	2,3	89	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.040	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.040	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.040	40	260	51	76	247	152	37	2,6	230	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.050	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.050	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	247	146	48	3,6	265	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.065	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.065	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.065	65	360	76	133	313	170	64	5,4	540	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.080	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.080	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.080	80	370	89	133	313	176	75	6,7	873	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.100	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.100	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.100	100	390	108/114*	180	668	169	98	11,9	1390	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.125	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.125	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.125	125	390	133/140*	219	668	184	123	16,2	1707	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.150	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.150	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.150	150	390	159/168*	245	668	214	148	21,5	2024	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.016.200	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.016.200	10нж45фрт ГАЗ ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	803	272	195	55,9	2720	
PN25												
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.010	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.010	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	155	113	9	0,8	6	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.015	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.015	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	155	113	12,5	0,9	16,3	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.020	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.020	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.020	20	230	27	48	155	116	17	1,1	29,5	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.025	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.025	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.025	25	230	34	57	155	121	24	1,3	43	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.032	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.032	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.032	32	260	42	76	247	148	30	2,3	89	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.040	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.040	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.040	40	260	51	76	247	152	37	2,6	230	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.050	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.050	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	247	146	48	3,6	265	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.065	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.065	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.065	65	360	76	133	313	170	64	5,4	540	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.080	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.080	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.080	80	370	89	133	313	176	75	6,7	873	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.100	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.100	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.100	100	390	108/114*	180	668	169	98	11,9	1390	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.125	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.125	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.125	125	390	133/140*	219	668	184	123	16,2	1707	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.150	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.150	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.150	150	390	159/168*	245	668	214	148	21,5	2024	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.025.200	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.025.200	10нж46фрт ГАЗ ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	803	272	195	55,9	2720	
PN40												
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.010	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.010	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	155	113	9	0,8	6	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.015	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.015	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	155	113	12,5	0,9	16,3	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.020	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.020	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.020	20	230	27	48	155	116	17	1,1	29,5	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.025	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.025	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.025	25	230	34	57	155	121	24	1,3	43	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.032	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.032	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.032	32	260	42	76	247	148	30	2,3	89	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.040	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.040	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.040	40	260	51	76	247	152	37	2,6	230	
11с67п ГАЗ ЦП.00.1.040.050	11с67п ГАЗ ЦП.01.1.040.050	10нж47фрт ГАЗ ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	247	146	48	3,6	265	

Примечание:

11с67п – исполнение крана из углеродистой стали, 10нж45фрт, 10нж46фрт, 10нж47фрт – исполнение крана из нержавеющей стали.

* Вариант диаметра по заказу.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || **эл. почта:** msr@nt-rt.ru