

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || эл. почта: msr@nt-rt.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ КРАНЫ 11с67пСП



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
 и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

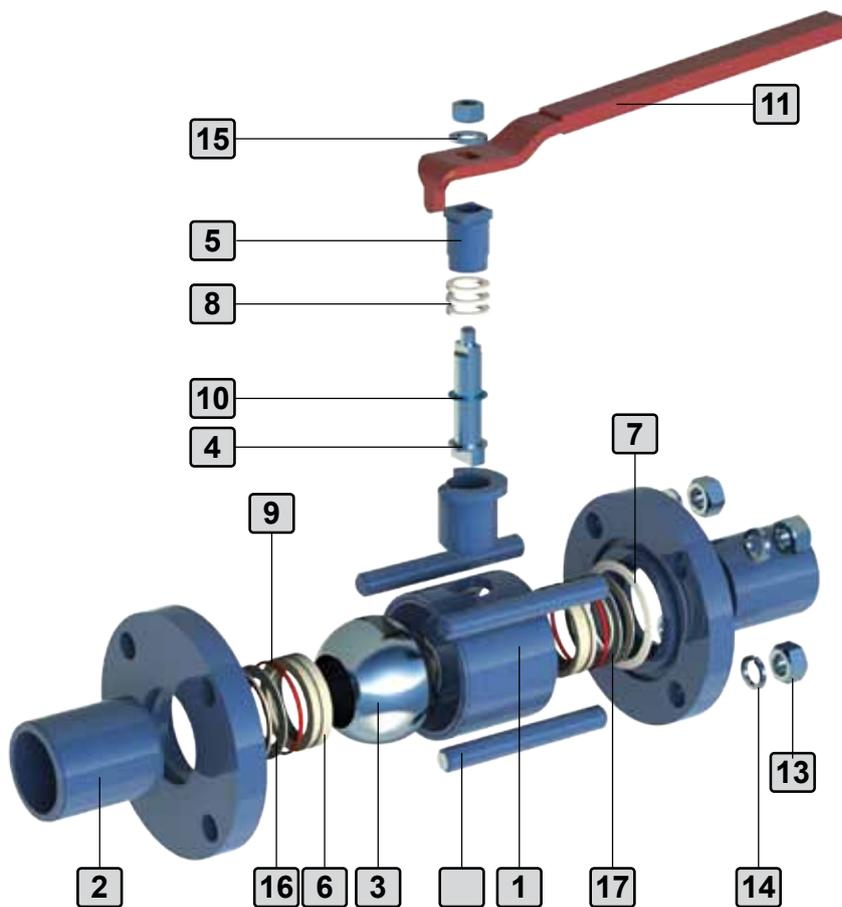
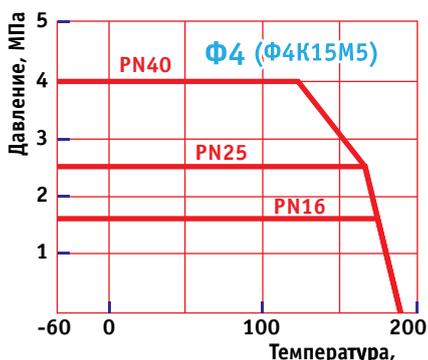


График давление/температура



Материалы основных деталей

- | | |
|----|-----------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Концы под приварку |
| 3 | Шар |
| 4 | Шпindel |
| 5 | Втулка нажимная |
| 6 | Седло |
| 7 | Прокладка |
| 8 | Уплотнение шпинделя |
| 9 | Кольцо уплотнительное |
| 10 | Кольцо |
| 11 | Рычаг |
| 12 | Шпилька |
| 13 | Гайка |
| 14 | Шайба пружинная |
| 15 | Шайба |
| 16 | Пружина тарельчатая* |
| 17 | Кольцо опорное |

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1	Сталь20	09Г2С
2	Сталь20	09Г2С
3	12Х18Н10Т	
4	20Х13	14Х17Н2
5	Сталь20	09Г2С
6	Фторопласт 4	Ф4К15М5
7	Паронит	
8	Фторопласт 4	Ф4К15М5
9	Резина ИРП1287	Резина 51-1668 НТА
10	Фторопласт 4	Ф4К15М5
11	Сталь20	
12	Сталь35	14Х17Н2
13	Сталь35	14Х17Н2
14	65Г	
15	Ст3	
16	60С2А	
17	Ст3	

*Устанавливается в краны DN 40 – 200

Основные размеры и масса

PN16

мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,65	6
11с67пСП.1.016.010	11с67п2СП.1.016.010	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67пСП.1.016.015	11с67п2СП.1.016.015	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.016.020	11с67п2СП.1.016.020	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.016.025	11с67п2СП.1.016.025	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67пСП.1.016.032	11с67п2СП.1.016.032	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67пСП.1.016.040	11с67п2СП.1.016.040	50	230	60	160	6	310	156	49	8,5	265
11с67пСП.1.016.050	11с67п2СП.1.016.050	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.016.065	11с67п2СП.1.016.065	80	310	89	189	6	366	173	75	13,4	873
11с67пСП.1.016.080	11с67п2СП.1.016.080	100	350	114	230	8	665	184	98	20,7	1390
11с67пСП.1.016.100	11с67п2СП.1.016.100	125	400	133	260	8	665	200	123	28,2	1707
11с67пСП.1.016.125	11с67п2СП.1.016.125	150	480	160	310	8	665	218	148	40,1	2024
11с67пСП.1.016.150	11с67п2СП.1.016.150	200	600	212	395	8	1094	270	198	80,1	2720

PN25

мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,75	6
11с67пСП.1.025.010	11с67п2СП.1.025.010	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67пСП.1.025.015	11с67п2СП.1.025.015	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.025.020	11с67п2СП.1.025.020	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.025.025	11с67п2СП.1.025.025	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67пСП.1.025.032	11с67п2СП.1.025.032	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67пСП.1.025.040	11с67п2СП.1.025.040	50	230	60	160	5	310	156	49	8,5	265
11с67пСП.1.025.050	11с67п2СП.1.025.050	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.025.065	11с67п2СП.1.025.065	80	310	89	189	6	366	173	75	13,4	873
11с67пСП.1.025.080	11с67п2СП.1.025.080	100	350	114	230	8	665	184	98	20,7	1390
11с67пСП.1.025.100	11с67п2СП.1.025.100	125	400	133	260	8	665	200	123	28,2	1707
11с67пСП.1.025.125	11с67п2СП.1.025.125	150	480	160	310	8	665	218	148	40,1	2024
11с67пСП.1.025.150	11с67п2СП.1.025.150	200	600	212	395	8	1094	270	198	106	2720

PN40

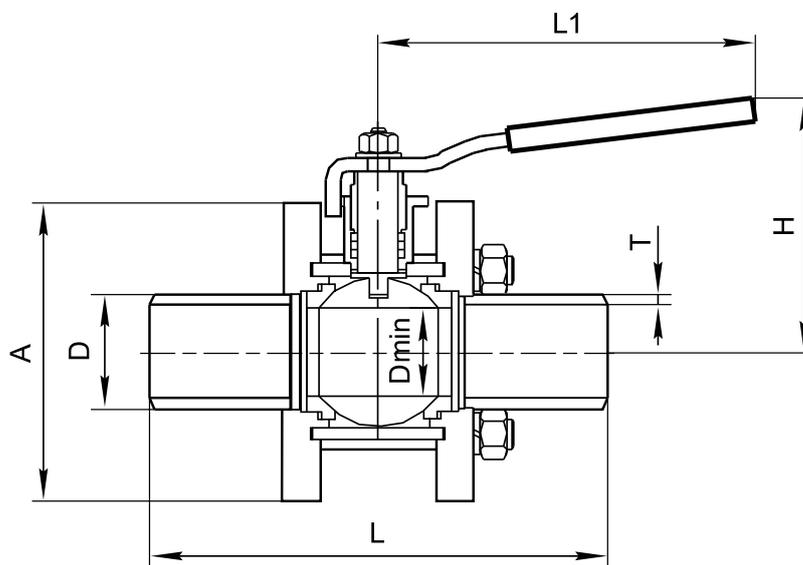
мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,9	6
11с67пСП.1.040.010	11с67п2СП.1.040.010	15	130	22	95	3,5	190	99	12,5	2	16,3
11с67пСП.1.040.015	11с67п2СП.1.040.015	20	150	27	105	3,5	190	100	17	2,2	29,5
11с67пСП.1.040.020	11с67п2СП.1.040.020	25	160	35	115	5	190	105	24	3	43
11с67пСП.1.040.025	11с67п2СП.1.040.025	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67пСП.1.040.032	11с67п2СП.1.040.032	40	200	50	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67пСП.1.040.040	11с67п2СП.1.040.040	50	230	60	158	6	310	156	49	8,5	265
11с67пСП.1.040.050	11с67п2СП.1.040.050	65	290	76	180	6,5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.040.065	11с67п2СП.1.040.065	80	310	89	189	7	420	148	75	13,4	873
11с67пСП.1.040.080	11с67п2СП.1.040.080	100	350	114	230	8	665	184	98	19	1390
11с67пСП.1.040.100	11с67п2СП.1.040.100	125	400	141	260	9	665	200	123	28,2	1707
11с67пСП.1.040.125	11с67п2СП.1.040.125	150	480	168	310	9	665	218	148	44	2024
11с67пСП.1.040.150	11с67п2СП.1.040.150	200	600	219	395	11	1094	270	198	76	2720



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениемаховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Сварной. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

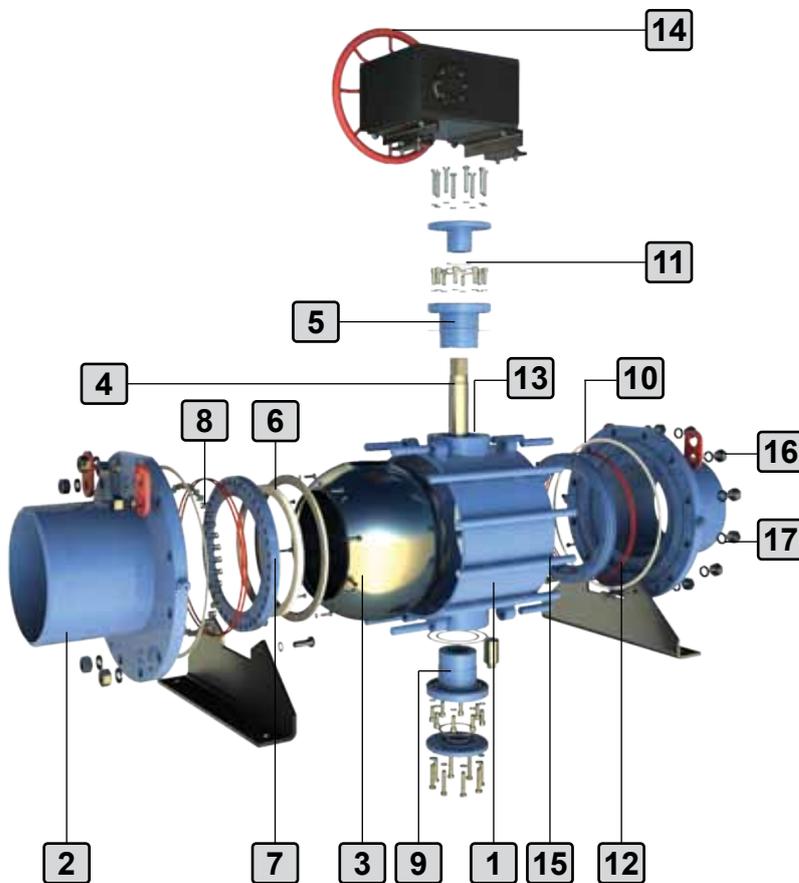
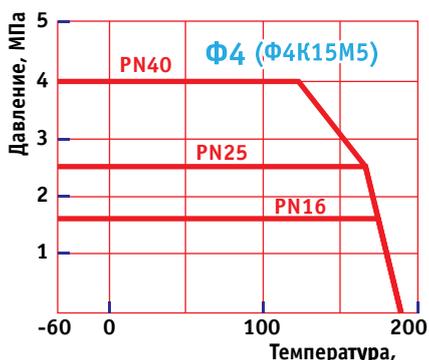


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Концы под приварку	Сталь20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпиндель	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Фторопласт 4
7	Обойма седла	Сталь20
8	Пружина	60С2А
9	Опора	Сталь20
10	Прокладка	Паронит
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4
12	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
13	Кольцо	Фторопласт 4
14	Маховик	Сталь20
15	Шпилька	Сталь35
16	Гайка	Сталь35
17	Шайба	Ст3

Основные размеры и масса

PN16

мм

кг

Обозначение

v

11с67нСП.3.016.200	11с67н2СП.3.016.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67нСП.3.016.250	11с67н2СП.3.016.250	250	730	273	10	559	248	160	12750
11с67нСП.3.016.300	11с67н2СП.3.016.300	300	850	324	12	660	298	328	19550
11с67нСП.3.016.350	11с67н2СП.3.016.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67нСП.3.016.400	11с67н2СП.3.016.400	400	1100	414	14	910	385	850	31620
11с67нСП.3.016.500	11с67н2СП.3.016.500	500	1250	519	16	1050	487	1539	50150
11с67нСП.3.016.600	11с67н2СП.3.016.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200

PN25

мм

кг

Обозначение

v

11с67нСП.3.025.200	11с67н2СП.3.025.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67нСП.3.025.250	11с67н2СП.3.025.250	250	730	273	10	559	248	140	12750
11с67нСП.3.025.300	11с67н2СП.3.025.300	300	850	324	12	660	298	294	19550
11с67нСП.3.025.350	11с67н2СП.3.025.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67нСП.3.025.400	11с67н2СП.3.025.400	400	1100	414	14	910	385	850	31620
11с67нСП.3.025.500	11с67н2СП.3.025.500	500	1250	519	16	1050	487	1310	50150
11с67нСП.3.025.600	11с67н2СП.3.025.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200

PN40

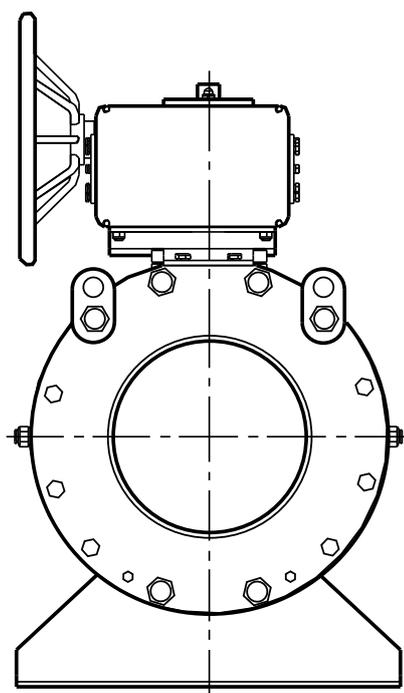
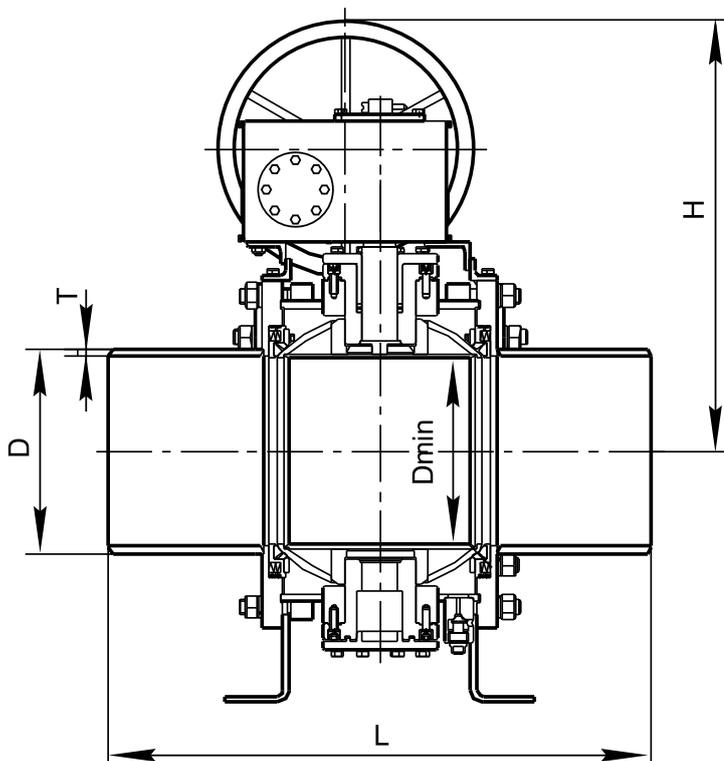
мм

кг

Обозначение

v

11с67нСП.3.040.150	11с67н2СП.3.040.150	150	480	168	9	454	148	44	2024
11с67нСП.3.040.200	11с67н2СП.3.040.200	200	600	219	11	526	198	76	2720
11с67нСП.3.040.250	11с67н2СП.3.040.250	250	730	273	12	630	248	360	12750
11с67нСП.3.040.300	11с67н2СП.3.040.300	300	850	324	14	670	298	387	19550
11с67нСП.3.040.350	11с67н2СП.3.040.350	350	980	377	15	690	335	775	25415
11с67нСП.3.040.400	11с67н2СП.3.040.400	400	1100	417	16	910	385	880	31620
11с67нСП.3.040.500	11с67н2СП.3.040.500	500	1250	527	20	1050	487	1400	50150
11с67нСП.3.040.600	11с67н2СП.3.040.600	600	1450	633	22	1300	589	2790	78200



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || **эл. почта:** msr@nt-rt.ru