

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

сайт: [www.marshal.nt-rt.ru](http://www.marshal.nt-rt.ru) || эл. почта: [msr@nt-rt.ru](mailto:msr@nt-rt.ru)

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ КРАНЫ с удлиненным шпинделем 11с67п8ЦП



# Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п3ЦП 11с67п8ЦП



## Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;  
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +80°С  
 Применение.....для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов  
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже - 60°С (ХЛ1)  
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000  
 Полный срок службы.....не менее 10 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
 Управление.....Т-образный ключ  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)  
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)  
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037  
 Покрытие.....Эпоксидное весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

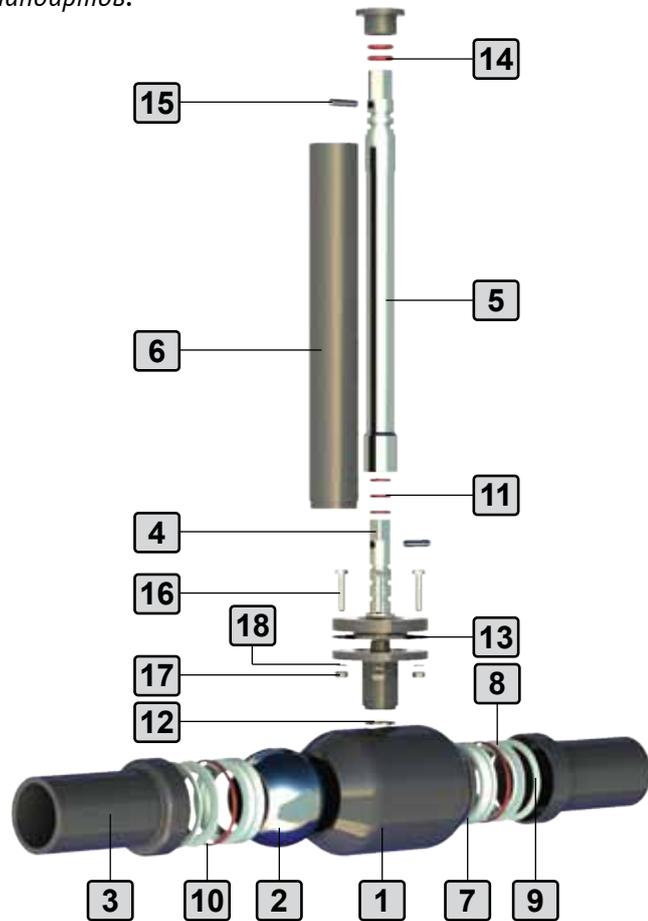
## Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

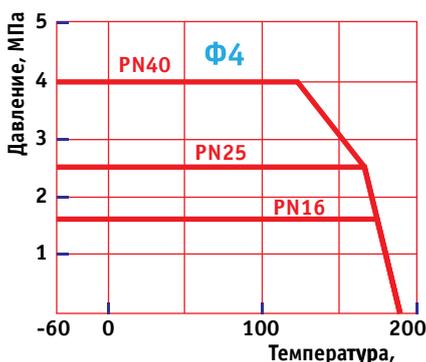
## Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



## График давление/температура



## Материалы основных деталей

	11с67п3ЦП(У1)	11с67п8ЦП(ХЛ1)
1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20Х13
5	Удлинитель шпинделя	20Х13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт Ф4
8	Кольцо опорное	Ст3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП15-1668
12	Кольцо	Фторопласт Ф4
13	Прокладка	Фторопласт Ф4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Штифт	45
16	Болт	Ст3сп
17	Гайка	Сталь 35
18	Шайба	Ст3

## Основные размеры и масса

		PN16									
		мм								кг	v
Обозначение											
11с67н3ЦП.1.016.015	11с67н8ЦП.1.016.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3
11с67н3ЦП.1.016.020	11с67н8ЦП.1.016.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5
11с67н3ЦП.1.016.025	11с67н8ЦП.1.016.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43
11с67н3ЦП.1.016.032	11с67н8ЦП.1.016.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89
11с67н3ЦП.1.016.040	11с67н8ЦП.1.016.040	40	1500	50	83	45	19	26	37	3,65	230
11с67н3ЦП.1.016.050	11с67н8ЦП.1.016.050	50	1500	60	102	57	19	26	49	5,15	265
11с67н3ЦП.1.016.065	11с67н8ЦП.1.016.065	65	1500	76	127	57	32	24	64	7,6	540
11с67н3ЦП.1.016.080	11с67н8ЦП.1.016.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873
11с67н3ЦП.1.016.100	11с67н8ЦП.1.016.100	100	1500	114	180	73	32	24	98	15	1390
11с67н3ЦП.1.016.125	11с67н8ЦП.1.016.125	125	1500	140	219	73	32	24	123	22,1	1707
11с67н3ЦП.1.016.150	11с67н8ЦП.1.016.150	150	1500	160	245	73	32	24	148	33,6	2024
11с67н3ЦП.1.016.200	11с67н8ЦП.1.016.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720

по заказу потребителя

		PN25									
		мм								кг	v
Обозначение											
11с67н3ЦП.1.025.015	11с67н8ЦП.1.025.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3
11с67н3ЦП.1.025.020	11с67н8ЦП.1.025.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5
11с67н3ЦП.1.025.025	11с67н8ЦП.1.025.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43
11с67н3ЦП.1.025.032	11с67н8ЦП.1.025.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89
11с67н3ЦП.1.025.040	11с67н8ЦП.1.025.040	40	1500	50	83	45	19	26	37	3,65	230
11с67н3ЦП.1.025.050	11с67н8ЦП.1.025.050	50	1500	50	102	57	19	26	48	5,15	265
11с67н3ЦП.1.025.065	11с67н8ЦП.1.025.065	65	1500	76	127	57	32	24	64	7,6	540
11с67н3ЦП.1.025.080	11с67н8ЦП.1.025.080	80	1500	89	140	73	32	24	75	8,9	873
11с67н3ЦП.1.025.100	11с67н8ЦП.1.025.100	100	1500	114	180	73	32	24	98	15	1390
11с67н3ЦП.1.025.125	11с67н8ЦП.1.025.125	125	1500	140	219	73	32	24	123	22,1	1707
11с67н3ЦП.1.025.150	11с67н8ЦП.1.025.150	150	1500	160	245	73	32	24	148	33,6	2024
11с67н3ЦП.1.025.200	11с67н8ЦП.1.025.200	200	1500	219	325	89	50	36	195	44,7	2720

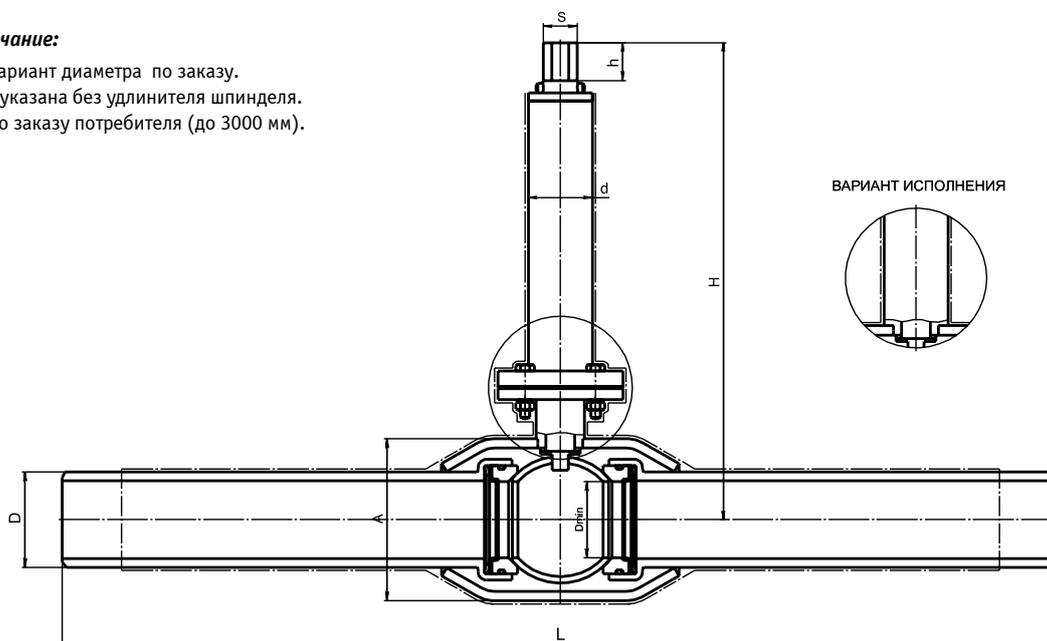
по заказу потребителя

		PN40									
		мм								кг	v
Обозначение											
11с67н3ЦП.1.040.015	11с67н8ЦП.1.040.015	15	1500	21	42	42	19	26	12,5	1,0	16,3
11с67н3ЦП.1.040.020	11с67н8ЦП.1.040.020	20	1500	28	50	42	19	26	17	1,4	29,5
11с67н3ЦП.1.040.025	11с67н8ЦП.1.040.025	25	1500	34	60	42	19	26	24	1,9	43
11с67н3ЦП.1.040.032	11с67н8ЦП.1.040.032	32	1500	42	73	42	19	26	30	3,2	89
11с67н3ЦП.1.040.040	11с67н8ЦП.1.040.040	40	1500	50	83	45	19	26	37	3,65	230
11с67н3ЦП.1.040.050	11с67н8ЦП.1.040.050	50	1500	50	102	57	19	26	48	5,15	265

по заказу потребителя

### Примечание:

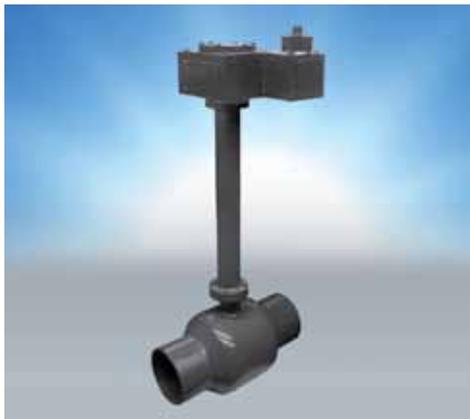
- \* — вариант диаметра по заказу.
- Масса указана без удлинителя шпинделя.
- H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



# Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п3ЦП 11с67п8ЦП



## Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа;  
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +80°C  
 Применение.....для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов  
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544  
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ 15150  
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)  
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000  
 Полный срок службы.....не менее 10 лет  
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку  
 Управление.....Т-образный ключ  
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)  
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)  
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037  
 Покрытие.....Эпоксидное весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

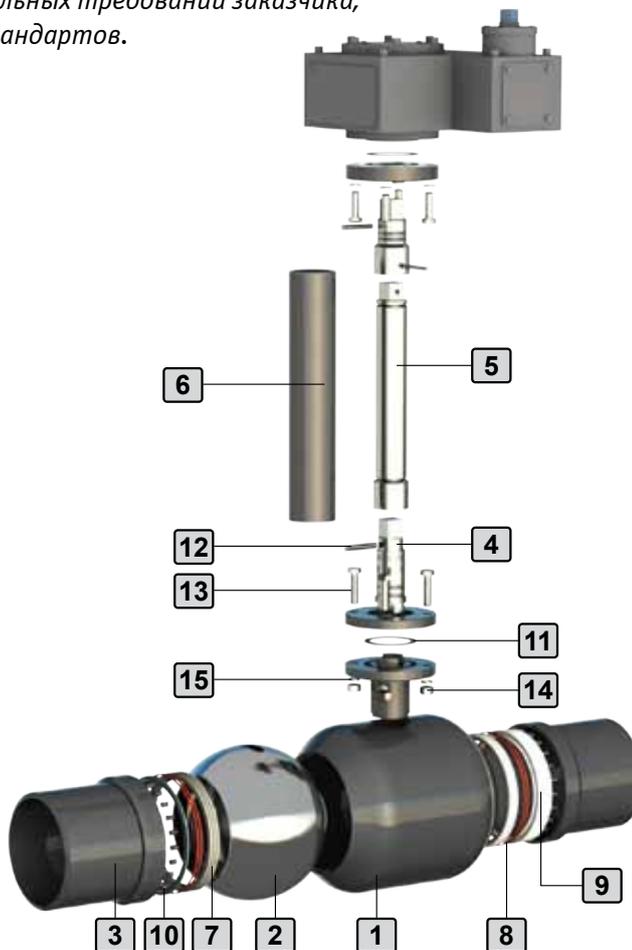
## Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

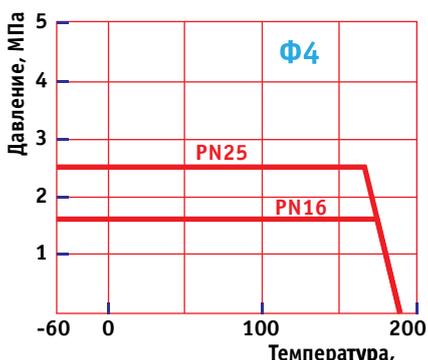
## Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется О-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

Т-образный ключ поставляется по отдельному заказу.



## График давление/температура



## Материалы основных деталей

	11с67п3ЦП(У1)	11с67п8ЦП(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6 Удлинитель	Сталь20	09Г2С
7 Седло	Фторопласт Ф4	
8 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП15-1668
9 Кольцо опорное	Ст3	09Г2С
10 Пружина	60с2А	
11 Прокладка	Фторопласт Ф4	
12 Штифт	45	
13 Болт	Ст3сп	14Х17Н2
14 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
15 Шайба	Ст3	

## Основные размеры и масса

### PN16

Обозначение	ММ						по заказу потребителя	89	32	24	248	250	V
	250	1500	273	406	300/250	324							
11с67п3ЦП.3.016.250 11с67п8ЦП.3.016.250	250	1500	273	406									12750
11с67п3ЦП.3.016.300/250 11с67п8ЦП.3.016.300/250	300/250	1500	324	406									6420
11с67п3ЦП.3.016.300 11с67п8ЦП.3.016.300	300	1500	324	476							294	295	19550

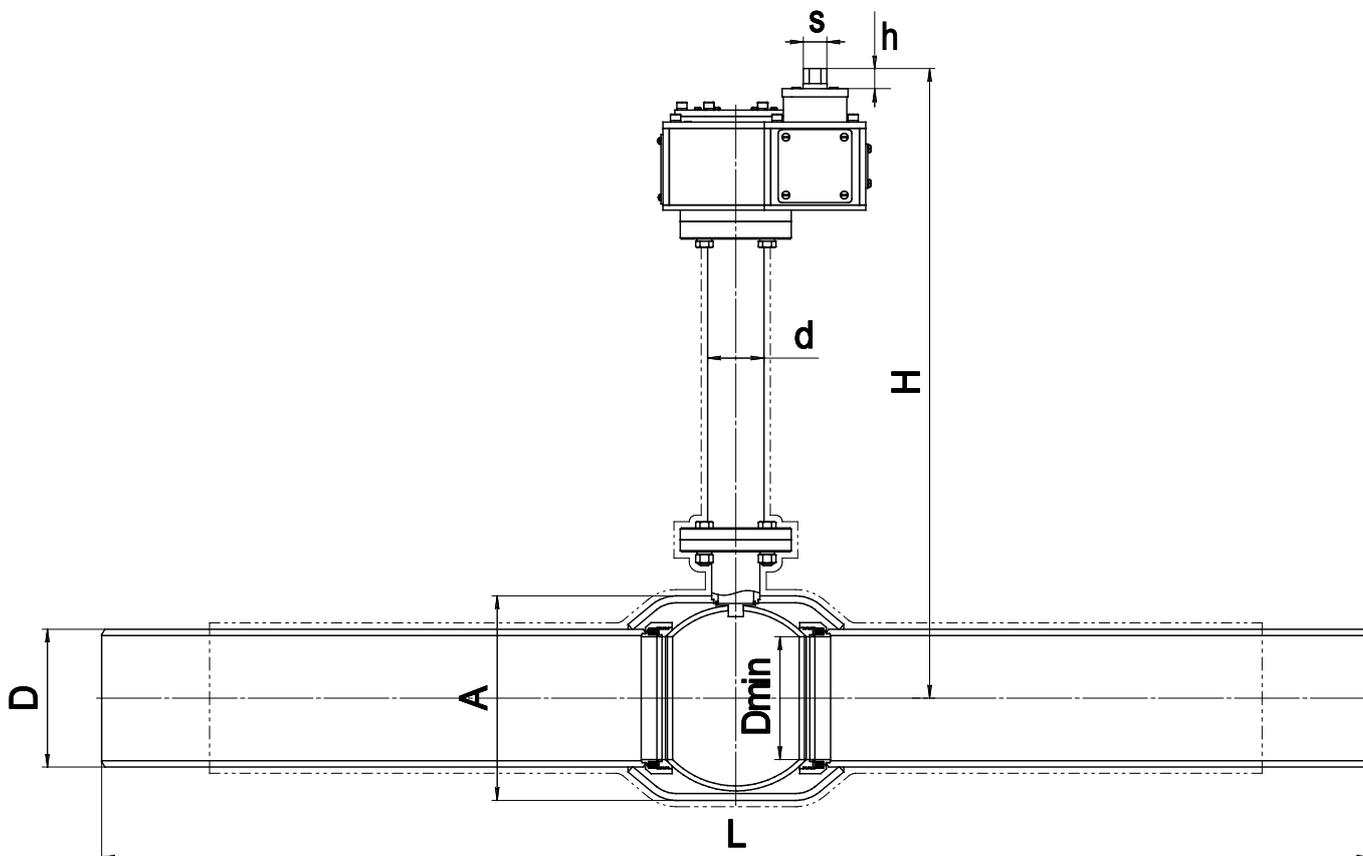
### PN25

Обозначение	ММ						по заказу потребителя	89	32	24	248	250	V
	250	1500	273	406	300/250	324							
11с67п3ЦП.3.025.250 11с67п8ЦП.3.025.250	250	1500	273	406									12750
11с67п3ЦП.3.025.300/250 11с67п8ЦП.3.025.300/250	300/250	1500	324	406									6420
11с67п3ЦП.3.025.300 11с67п8ЦП.3.025.300	300	1500	324	476							294	295	19550

#### Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.

**H** — по заказу потребителя (до 3000 мм).



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Ноябрьск**(3496)41-32-12

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(7172)727-132

**Киргизия** +996(312)96-26-47

**сайт:** [www.marshal.nt-rt.ru](http://www.marshal.nt-rt.ru) || **эл. почта:** [msr@nt-rt.ru](mailto:msr@nt-rt.ru)