

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || эл. почта: msr@nt-rt.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ШАРОВЫЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ КРАНЫ с удлиненным шпинделем 11с67п 6ЦП



КРАН ШАРОВОЙ



Полный проход | Цельносварной под приварку с удлиненным шпинделем, в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке под T-образный ключ 11с67п 6ЦП.00(01).10

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и теплоснабжения и других отраслях промышленности. Возможно использование крана для подземной установки.

Конструкция

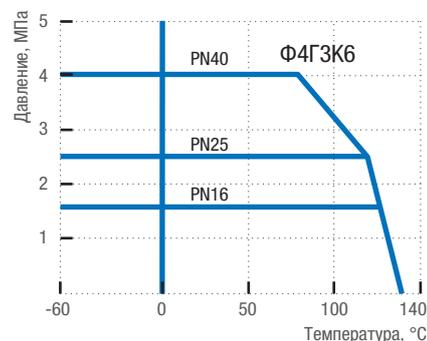
Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе – горизонтальное с потоком рабочей среды в любом направлении. В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ). В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек. По заказу комплектуется рукояткой.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +140°C (У1), от -60°C до +140°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	T-образный ключ; возможно изготовление с рукояткой или приводными устройствами; возможна комплектация кранов переносными редукторами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИС05752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80
Покрытие	пенополиуретановая (ППУ) изоляция и полиэтиленовая оболочка

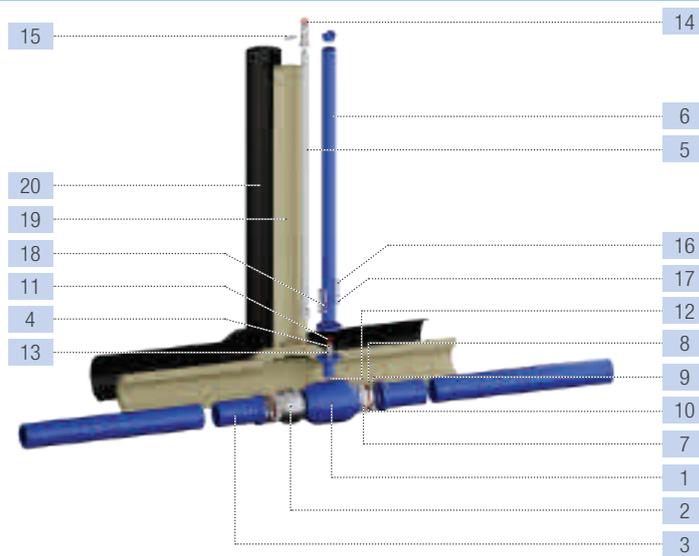
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов. По запросу возможна комплектация кранов коверами.

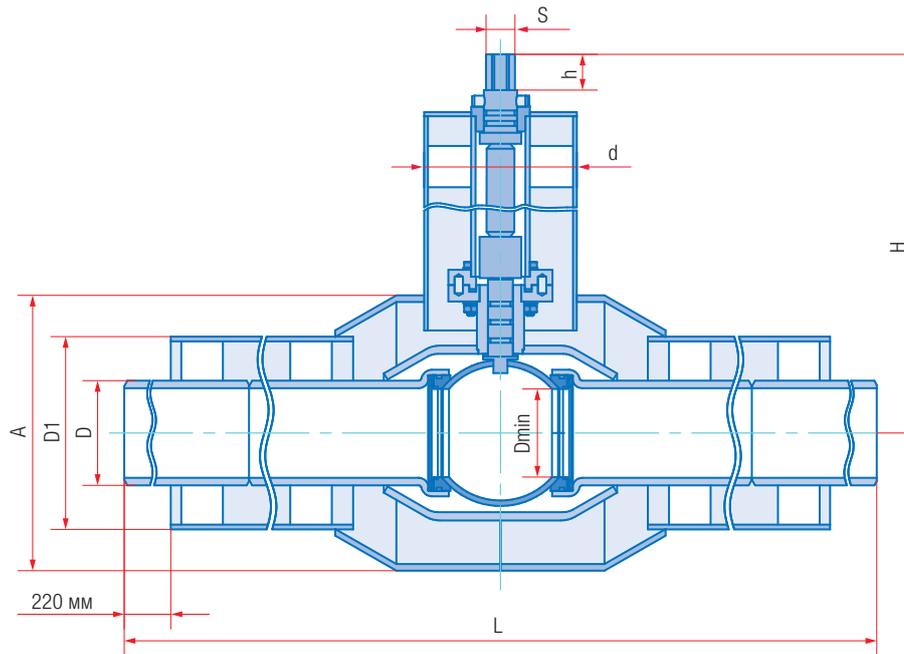
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п 6ЦП.00(У1)	11с67п 6ЦП.01(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Шар		08Х18Н10
3 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6 Удлинитель	Сталь 20	09Г2С
7 Седло		Фторопласт Ф4ГЗК6
8 Кольцо опорное		Ст3 оцинкованная
9 Пружина тарельчатая		60С2А оцинкованная
10 Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп
11 Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп
12 Кольцо		Фторопласт Ф4ГЗК6
13 Прокладка		Фторопласт Ф4ГЗК6
14 Кольцо уплотнительное		Резина РТС-002 мчп
15 Штифт		Сталь 45
16 Болт		Сталь 35
17 Гайка		Сталь 35
18 Шайба		Ст3
19 Изоляция		ППУ
20 Оболочка		





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	A, мм	H, мм	d, мм	S, мм	h, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м ³ /ч
11с67н 6ЦП.00.10.016.032	11с67н 6ЦП.01.10.016.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67н 6ЦП.00.10.016.040	11с67н 6ЦП.01.10.016.040	40	1500	51	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67н 6ЦП.00.10.016.050	11с67н 6ЦП.01.10.016.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67н 6ЦП.00.10.016.065	11с67н 6ЦП.01.10.016.065	65	1500	76	140	200	1000	110	19	26	64	29,6	540
11с67н 6ЦП.00.10.016.080	11с67н 6ЦП.01.10.016.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67н 6ЦП.00.10.016.100	11с67н 6ЦП.01.10.016.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67н 6ЦП.00.10.016.125	11с67н 6ЦП.01.10.016.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67н 6ЦП.00.10.016.150	11с67н 6ЦП.01.10.016.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67н 6ЦП.00.10.016.200	11с67н 6ЦП.01.10.016.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720
		PN25											
11с67н 6ЦП.00.10.025.032	11с67н 6ЦП.01.10.025.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67н 6ЦП.00.10.025.040	11с67н 6ЦП.01.10.025.040	40	1500	51	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67н 6ЦП.00.10.025.050	11с67н 6ЦП.01.10.025.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265
11с67н 6ЦП.00.10.025.065	11с67н 6ЦП.01.10.025.065	65	1500	76	140	200	1000	110	19	26	64	29,6	540
11с67н 6ЦП.00.10.025.080	11с67н 6ЦП.01.10.025.080	80	1500	89	160	225	1000	160	32	24	75	42,6	873
11с67н 6ЦП.00.10.025.100	11с67н 6ЦП.01.10.025.100	100	1500	108	200	250	1000	160	32	24	98	56,9	1390
11с67н 6ЦП.00.10.025.125	11с67н 6ЦП.01.10.025.125	125	1500	133	225	315	1000	160	32	24	123	78,6	1707
11с67н 6ЦП.00.10.025.150	11с67н 6ЦП.01.10.025.150	150	1500	159	250	315	1000	160	32	24	148	89,3	2024
11с67н 6ЦП.00.10.025.200	11с67н 6ЦП.01.10.025.200	200	1500	219	315	450	1000	160	50	36	195	182,7	2720
		PN40											
11с67н 6ЦП.00.10.040.032	11с67н 6ЦП.01.10.040.032	32	1500	42	110	140	1000	110	19	26	30	18,4	89
11с67н 6ЦП.00.10.040.040	11с67н 6ЦП.01.10.040.040	40	1500	51	110	140	1000	110	19	26	37	20,1	230
11с67н 6ЦП.00.10.040.050	11с67н 6ЦП.01.10.040.050	50	1500	60	125	180	1000	110	19	26	48	24,8	265

КРАН ШАРОВОЙ



Полный проход | Цельносварной под приварку с удлиненным шпинделем, в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с редуктором под Т-образный ключ 11с67п 6ЦП.00(01).3

Назначение и область применения

Краны шаровые в ППУ изоляции и полиэтиленовой оболочке с концами под приварку предназначены в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах теплоснабжения и других отраслях промышленности. Возможно использование крана для подземной установки.

Конструкция

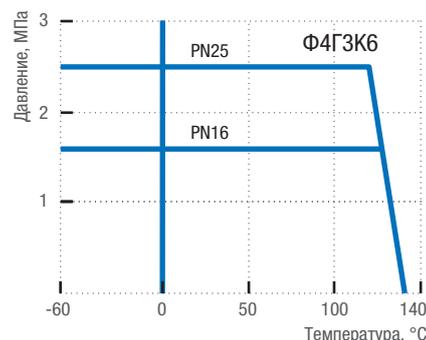
Кран шаровой цельносварной в ППУ изоляции, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи Т-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе горизонтальное с потоком рабочей среды в любом направлении. В кране предусмотрена система теплоизоляции, состоящая из наружной полиэтиленовой оболочки и слоя вспененного пенополиуретана (ППУ). В системе изоляции предусмотрен медный сигнальный проводник для последующего подключения к системе дистанционного контроля протечек.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +140°C (У1), от -60°C до +140°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	Т-образный ключ; возможно изготовление с приводными устройствами; возможна комплектация кранов переносными редукторами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80
Покрытие	пенополиуретановая (ППУ) изоляция и полиэтиленовая оболочка

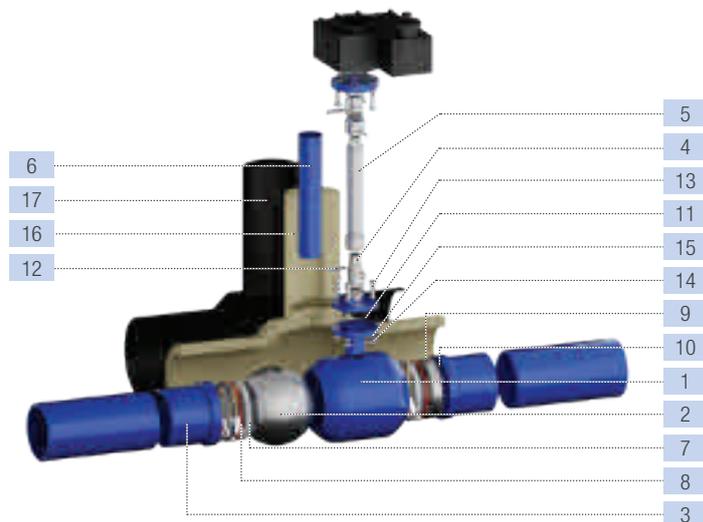
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов. По запросу возможна комплектация кранов коверами.

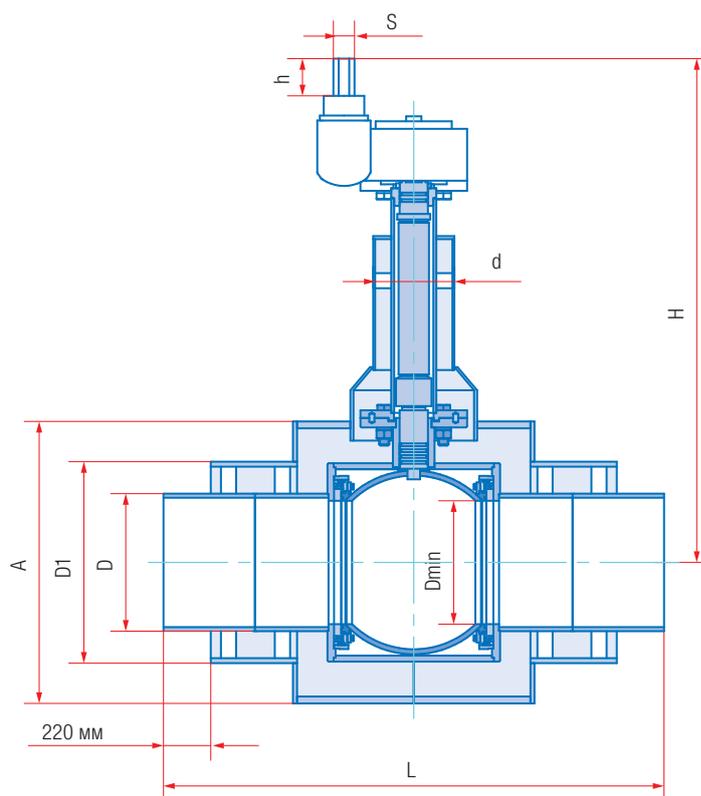
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п 6ЦП.00 (У1)	11с67п 6ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Шар	08Х18Н10	
3 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Удлинитель шпинделя	20Х13	14Х17Н2
6 Удлинитель	Сталь 20	09Г2С
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
9 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
10 Пружина	60С2А оцинкованная	
11 Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12 Штифт	Сталь 45	
13 Болт	Сталь 35	
14 Гайка	Сталь 35	
15 Шайба	Ст3	
16 Изоляция	ППУ	
17 Оболочка	Полиэтилен	





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16												
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	D1, мм	A, мм	H, мм	d, мм	S, мм	h, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч	
11с67п 6ЦП.00.3.016.250	11с67п 6ЦП.01.3.016.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750	
11с67п 6ЦП.00.3.016.300	11с67п 6ЦП.01.3.016.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550	
		PN25												
11с67п 6ЦП.00.3.025.250	11с67п 6ЦП.01.3.025.250	250	1500	273	400	560	1000	160	32	24	245	314,1	12750	
11с67п 6ЦП.00.3.025.300	11с67п 6ЦП.01.3.025.300	300	1500	324	450	630	1000	160	32	24	295	378,6	19550	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || **эл. почта:** msr@nt-rt.ru