

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || эл. почта: msr@nt-rt.ru

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ШАРОВЫЕ РАЗБОРНЫЕ КРАНЫ 11с67п2СП



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
 и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

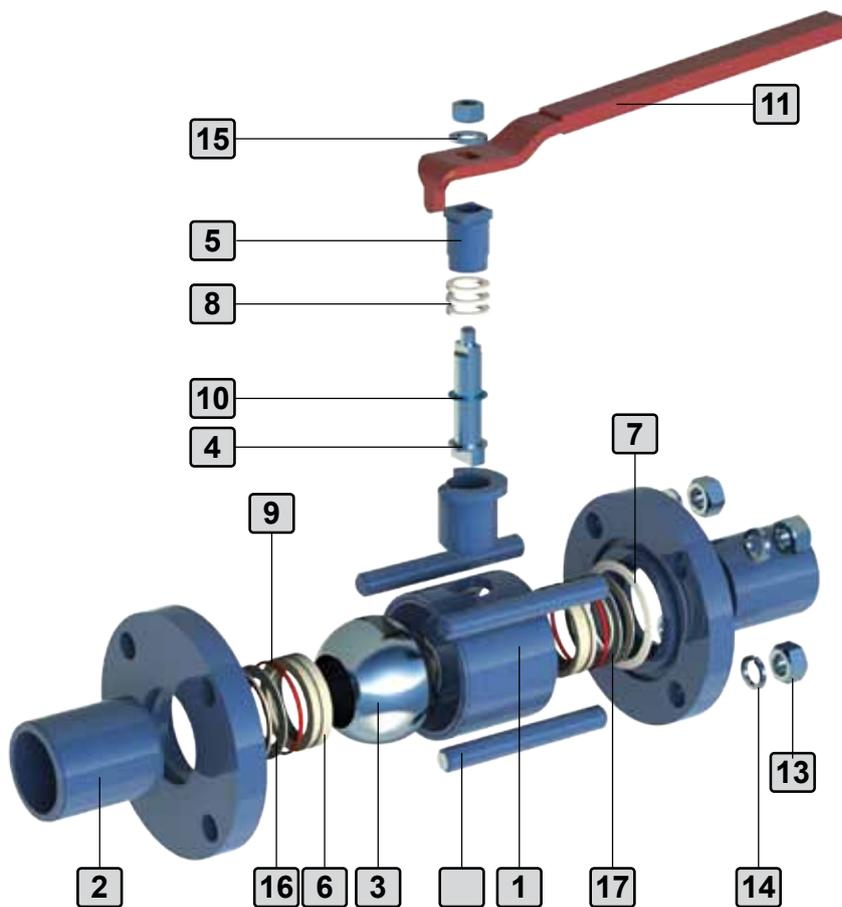
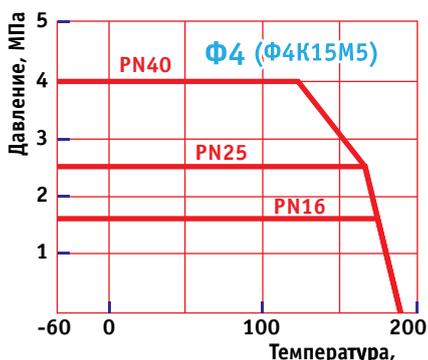


График давление/температура



Материалы основных деталей

- 1 Корпус
- 2 Концы под приварку
- 3 Шар
- 4 Шпиндель
- 5 Втулка нажимная
- 6 Седло
- 7 Прокладка
- 8 Уплотнение шпинделя
- 9 Кольцо уплотнительное
- 10 Кольцо
- 11 Рычаг
- 12 Шпилька
- 13 Гайка
- 14 Шайба пружинная
- 15 Шайба
- 16 Пружина тарельчатая*
- 17 Кольцо опорное

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1	Сталь20	09Г2С
2	Сталь20	09Г2С
3	12Х18Н10Т	
4	20Х13	14Х17Н2
5	Сталь20	09Г2С
6	Фторопласт 4	Ф4К15М5
7	Паронит	
8	Фторопласт 4	Ф4К15М5
9	Резина ИРП1287	Резина 51-1668 НТА
10	Фторопласт 4	Ф4К15М5
11	Сталь20	
12	Сталь35	14Х17Н2
13	Сталь35	14Х17Н2
14	65Г	
15	Ст3	
16	60С2А	
17	Ст3	

*Устанавливается в краны DN 40 – 200

Основные размеры и масса

PN16

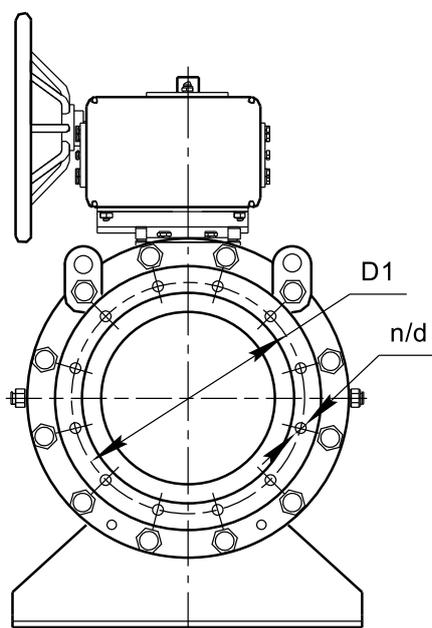
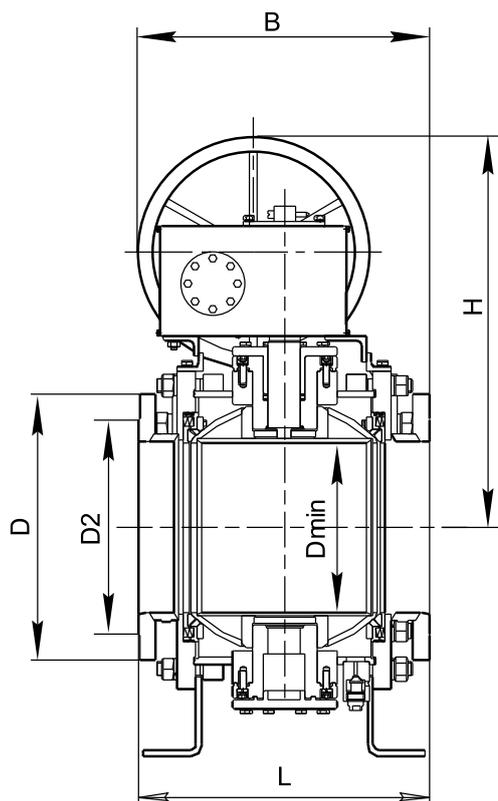
Обозначение		мм										кг	л
11с67пСФ.3.016.200	11с67п2СФ.3.016.200	200	330	335	295	268	600	521	198	22	12	100	2720
11с67пСФ.3.016.250	11с67п2СФ.3.016.250	250	450	405	355	320	600	559	248	26	12	180	12750
11с67пСФ.3.016.300	11с67п2СФ.3.016.300	300	500	460	410	370	610	660	298	26	12	320	19550
11с67пСФ.3.016.350	11с67п2СФ.3.016.350	350	686	520	470	430	686	688	335	26	16	730	25415
11с67пСФ.3.016.400	11с67п2СФ.3.016.400	400	762	580	525	482	762	900	385	30	16	910	31620
11с67пСФ.3.016.500	11с67п2СФ.3.016.500	500	914	710	650	585	914	1085	487	33	20	1518	50150
11с67пСФ.3.016.600	11с67п2СФ.3.016.600	600	1067	840	770	685	1067	1150	589	39	20	2100	78200

PN25

Обозначение		мм										кг	л
11с67пСФ.3.025.200	11с67п2СФ.3.025.200	200	400	360	310	278	600	521	198	26	12	82,95	2720
11с67пСФ.3.025.250	11с67п2СФ.3.025.250	250	450	425	370	335	600	559	248	30	12	187	12750
11с67пСФ.3.025.300	11с67п2СФ.3.025.300	300	500	485	430	390	610	660	298	30	16	345	19550
11с67пСФ.3.025.350	11с67п2СФ.3.025.350	350	762	550	490	450	686	688	335	33	16	745	25415
11с67пСФ.3.025.400	11с67п2СФ.3.025.400	400	838	610	550	505	762	910	385	33	16	1050	31620
11с67пСФ.3.025.500	11с67п2СФ.3.025.500	500	991	730	660	615	914	1095	487	39	20	1600	50150
11с67пСФ.3.025.600	11с67п2СФ.3.025.600	600	1143	840	770	720	1067	1200	589	39	20	2250	78200

PN40

Обозначение		мм										кг	л
11с67пСФ.3.040.150	11с67п2СФ.3.040.150	150	403	300	250	212	403	454	148	26	8	63	2024
11с67пСФ.3.040.200	11с67п2СФ.3.040.200	200	502	375	320	285	502	526	198	30	12	150	2720
11с67пСФ.3.040.250	11с67п2СФ.3.040.250	250	502	445	385	345	568	630	245	33	12	182	12750
11с67пСФ.3.040.300	11с67п2СФ.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	294	33	16	402	19550
11с67пСФ.3.040.350	11с67п2СФ.3.040.350	350	762	570	510	465	762	690	335	36	16	805	25415
11с67пСФ.3.040.400	11с67п2СФ.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	385	39	16	1200	31620
11с67пСФ.3.040.500	11с67п2СФ.3.040.500	500	991	755	670	615	991	1100	487	42	20	1645	50150
11с67пСФ.3.040.600	11с67п2СФ.3.040.600	600	1143	890	795	735	1143	1250	589	48	20	2350	78200



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
 и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

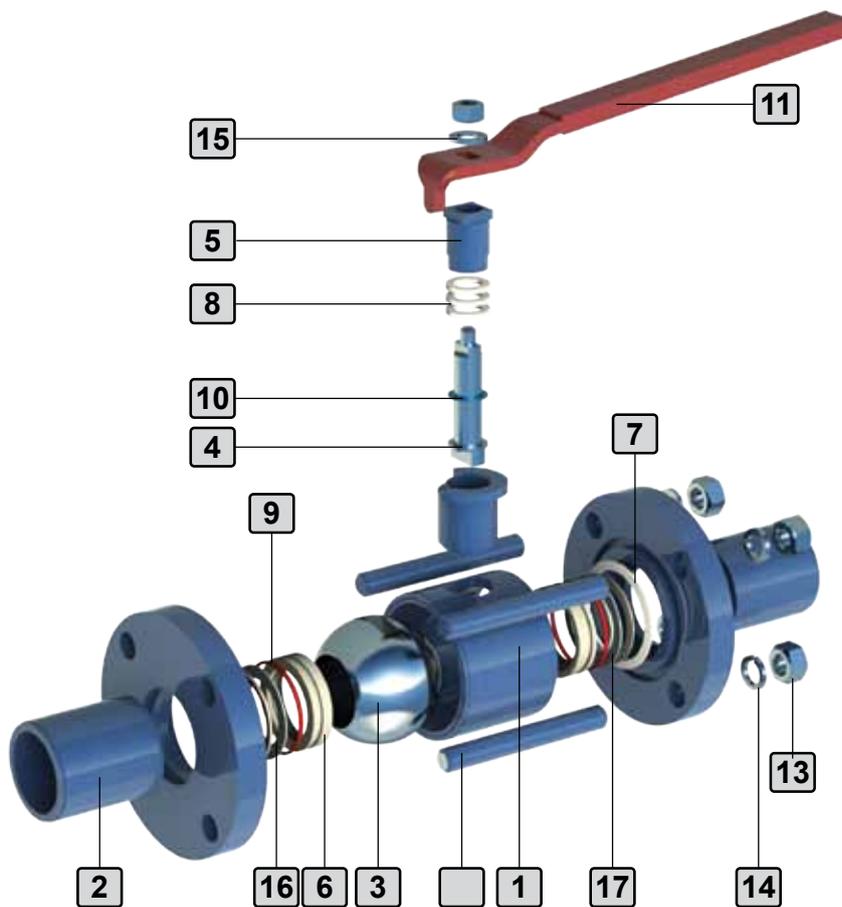
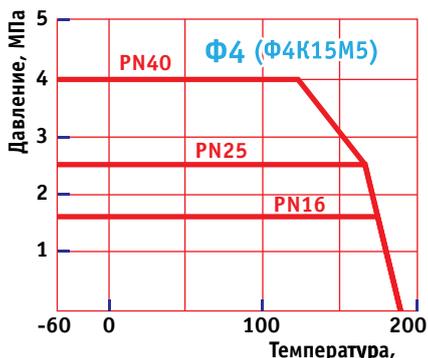


График давление/температура



Материалы основных деталей

- 1 Корпус
- 2 Концы под приварку
- 3 Шар
- 4 Шпindel
- 5 Втулка нажимная
- 6 Седло
- 7 Прокладка
- 8 Уплотнение шпинделя
- 9 Кольцо уплотнительное
- 10 Кольцо
- 11 Рычаг
- 12 Шпилька
- 13 Гайка
- 14 Шайба пружинная
- 15 Шайба
- 16 Пружина тарельчатая*
- 17 Кольцо опорное

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1	Сталь20	09Г2С
2	Сталь20	09Г2С
3		12Х18Н10Т
4	20Х13	14Х17Н2
5	Сталь20	09Г2С
6	Фторопласт 4	Ф4К15М5
7		Паронит
8	Фторопласт 4	Ф4К15М5
9	Резина ИРП1287	Резина 51-1668 НТА
10	Фторопласт 4	Ф4К15М5
11		Сталь20
12	Сталь35	14Х17Н2
13	Сталь35	14Х17Н2
14		65Г
15		Ст3
16		60С2А
17		Ст3

*Устанавливается в краны DN 40 – 200

Основные размеры и масса

PN16

мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,65	6
11с67нСП.1.016.010	11с67н2СП.1.016.010	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67нСП.1.016.015	11с67н2СП.1.016.015	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67нСП.1.016.020	11с67н2СП.1.016.020	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67нСП.1.016.025	11с67н2СП.1.016.025	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67нСП.1.016.032	11с67н2СП.1.016.032	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67нСП.1.016.040	11с67н2СП.1.016.040	50	230	60	160	6	310	156	49	8,5	265
11с67нСП.1.016.050	11с67н2СП.1.016.050	65	290	76	180	6	310	167	64	13	540
11с67нСП.1.016.065	11с67н2СП.1.016.065	80	310	89	189	6	366	173	75	13,4	873
11с67нСП.1.016.080	11с67н2СП.1.016.080	100	350	114	230	8	665	184	98	20,7	1390
11с67нСП.1.016.100	11с67н2СП.1.016.100	125	400	133	260	8	665	200	123	28,2	1707
11с67нСП.1.016.125	11с67н2СП.1.016.125	150	480	160	310	8	665	218	148	40,1	2024
11с67нСП.1.016.150	11с67н2СП.1.016.150	200	600	212	395	8	1094	270	198	80,1	2720

PN25

мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,75	6
11с67нСП.1.025.010	11с67н2СП.1.025.010	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67нСП.1.025.015	11с67н2СП.1.025.015	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67нСП.1.025.020	11с67н2СП.1.025.020	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67нСП.1.025.025	11с67н2СП.1.025.025	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67нСП.1.025.032	11с67н2СП.1.025.032	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67нСП.1.025.040	11с67н2СП.1.025.040	50	230	60	160	5	310	156	49	8,5	265
11с67нСП.1.025.050	11с67н2СП.1.025.050	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67нСП.1.025.065	11с67н2СП.1.025.065	80	310	89	189	6	366	173	75	13,4	873
11с67нСП.1.025.080	11с67н2СП.1.025.080	100	350	114	230	8	665	184	98	20,7	1390
11с67нСП.1.025.100	11с67н2СП.1.025.100	125	400	133	260	8	665	200	123	28,2	1707
11с67нСП.1.025.125	11с67н2СП.1.025.125	150	480	160	310	8	665	218	148	40,1	2024
11с67нСП.1.025.150	11с67н2СП.1.025.150	200	600	212	395	8	1094	270	198	106	2720

PN40

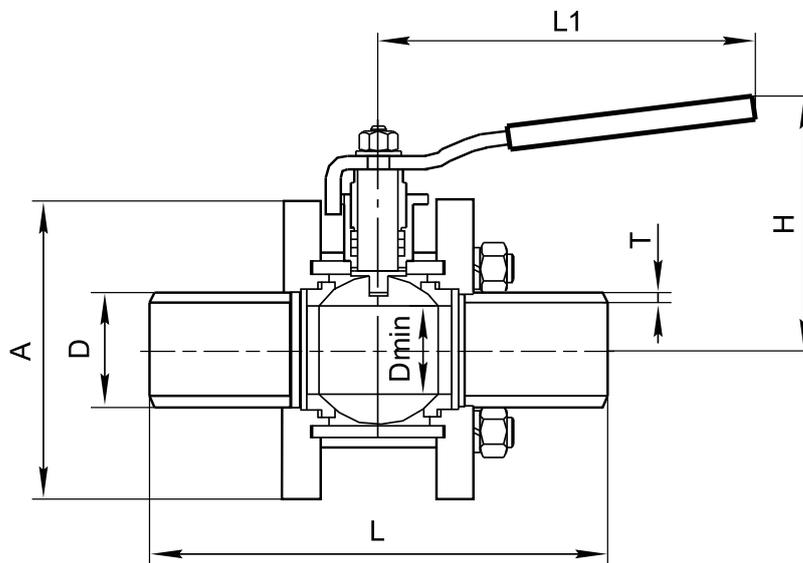
мм

кг

Обозначение

v

Обозначение	Обозначение	10	130	16	90	3	190	99	9	1,9	6
11с67нСП.1.040.010	11с67н2СП.1.040.010	15	130	22	95	3,5	190	99	12,5	2	16,3
11с67нСП.1.040.015	11с67н2СП.1.040.015	20	150	27	105	3,5	190	100	17	2,2	29,5
11с67нСП.1.040.020	11с67н2СП.1.040.020	25	160	35	115	5	190	105	24	3	43
11с67нСП.1.040.025	11с67н2СП.1.040.025	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67нСП.1.040.032	11с67н2СП.1.040.032	40	200	50	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67нСП.1.040.040	11с67н2СП.1.040.040	50	230	60	158	6	310	156	49	8,5	265
11с67нСП.1.040.050	11с67н2СП.1.040.050	65	290	76	180	6,5	310	167	64	13	540
11с67нСП.1.040.065	11с67н2СП.1.040.065	80	310	89	189	7	420	148	75	13,4	873
11с67нСП.1.040.080	11с67н2СП.1.040.080	100	350	114	230	8	665	184	98	19	1390
11с67нСП.1.040.100	11с67н2СП.1.040.100	125	400	141	260	9	665	200	123	28,2	1707
11с67нСП.1.040.125	11с67н2СП.1.040.125	150	480	168	310	9	665	218	148	44	2024
11с67нСП.1.040.150	11с67н2СП.1.040.150	200	600	219	395	11	1094	270	198	76	2720



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

сайт: www.marshal.nt-rt.ru || **эл. почта:** msr@nt-rt.ru